



**CHATEL
GALLAY**

Pinces p 4-7



Pinces Standard & Spéciales

Mandrins et Cylindres p 13-28



Standard & Spécial , Mors, Accessoires

Canons de Guidage p 8



Canons Carbure (Standard & Spécial)

Diviseurs Numériques p 29-31



Précis , Robustes , Couple Important

Mandrins à Pinces p 9-10



Hydrauliques, Pneumatiques, Manuels : Poussés, Tirés, Changement Rapide

Bridage p 32-38



Bridage Modulaire

Application Spéciale

Colonnes de Bridage

Unités Statiques

Etaux

Porte-Outils p 11-12



BT-CAT-HSK

Tourelle

VDI & Spécifiques à la machine

Arrosage traversant Jet Stream

Embarreurs p 39



X-Files (Ø10-100)

Kayenne (Ø5-52)

Magic (Ø10-110, barres courtes)

Rota-Rack (récupérateur de pièces)

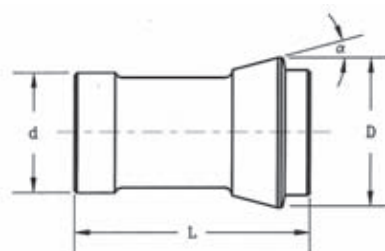
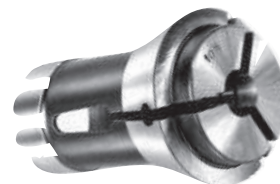
Changement rapide Ø5-110mm, sans équipement supplémentaire de guidage



Pinces Poussées Type F

Références	d	D	L	α	Alésages		
1008E	4.5	6.75	17.25	15°	1 à 3	-	-
1020E	7	10.5	26	15°	1 à 5,4	-	-
101 E	8	12	42	16°	0,5 à 6	-	-
109 E	10	15.5	47.5	20°	0,5 à 7	2 à 6	2 à 6
1155E	12	18.1	44.5	15°	1 à 10	-	-
117 E	14	18	46	13°	0,5 à 11,5	4 à 9	4 à 9
120 E	15	21	64	16°	1 à 12	4 à 7	4 à 9
123 E	16	22	55	15°	2 à 13	4 à 9	4 à 11
1299E	20	27.5	60	15°	2 à 16	5 à 11	5 à 14
136 E	20	26	54	15°	1 à 16	5 à 11	5 à 14
138 E	20	28	67	16°	4 à 16	5 à 11	5 à 14
140 E	22	30	55	15°	1,5 à 16	4 à 10	4 à 14
1341E	23	31	47	15°	3 à 20	-	-
144 E	25	34	65	15°	4 à 20	4 à 14	4 à 17
145 E	25	35	77	16°	4 à 20	4 à 14	4 à 17
146 E	26	32	67	13°	4 à 20	7 à 14	7 à 20
147 E	27	38	72,7	15°	1 à 25	4 à 20	4 à 16
148 E	28	38	70	15°	3 à 22	4 à 16	4 à 19
1446E	30	38	65	15°	6 à 25,5	6 à 18	6 à 22
157 E	30	42	80	16°	5 à 25	7 à 18	7 à 22
161 E	32	45	75	15°	3 à 26	7 à 18	7 à 22
163 E	35	48	80	15°	3 à 30	7 à 20	7 à 27
1536E	37	47	92	16°	10 à 32	10 à 22	10 à 27
164 E	38.1	49	107.5	15°	3 à 32	5 à 22	5 à 27
173 E	48	60	94	15°	3 à 42	7 à 29	7 à 36
185 E	66	84	110	15°	4 à 60	7 à 42	8 à 52
1791E	68	84	109	15°	20 à 62	20 à 43	20 à 53

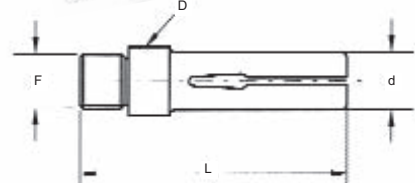
Pinces Poussées Type F



Pinces d'Avance Type A

Références	D	L	d	F	Alésages		
207 E	18	70	16	M16 x 1 G	2 à 12	5 à 9	4 à 11
2251E	23	85	22	M22 x 1 G	3 à 18	7 à 12	7 à 16
220 E	24	85	22	M22 x 1 G	3 à 18	7 à 12	7 à 16
236 E	30	95	29	M28 x 1 G	3 à 24	7 à 17	7 à 21
238 E	32.4	154	30	30.2 x 20 F° G	10 à 25,4	10 à 17	10 à 22
254 E	42	116	40	M40 x 1 G	4 à 36	10 à 25	10 à 31
273 E	60	140	58	M58 x 1 G	10 à 52	-	24 à 45
2775E	62	140	61	M60 x 1 G	20 à 53	-	20 à 43

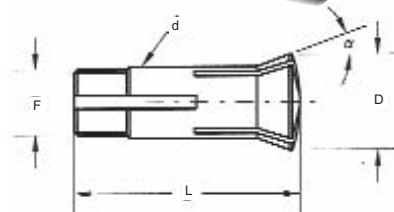
Pinces d'Avance Type A



Pinces Tirées Type W

Références	d	D	L	α	F	Alésages		
314 E	10	14	43,6	15°	S10 x 0,833 (45°/5°)	1 à 10	-	-
318 E	12	16	46	15°	S 11.75 x 1.25 (45°/5°)	0,5 à 12	5 à 8	4 à 9
3213E	15	20.2	58.3	15°	S 14.75 x 1.25 (45°/5°)	1 à 12	-	-
349 E	20	26.3	73	15°	S 19.7 x 1.666 (45°/5°)	0,5 à 20	4 à 14	4 à 16
364 E	25	33.7	97.6	15°	S 24.7 x 1.5 F° (45°/5°)	0,5 à 25	4 à 16	4 à 20
385 E	31.75	37,5	86	10°	31,47 x 20fd	1 à 27	-	6 à 23
3881E	48	57,5	110	10°	47,6 x 1,75	10 à 40	-	-

Pinces Tirées Type W

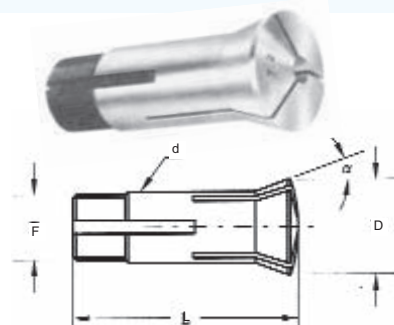




Pinces Tirées Type B

Pinces Tirées Type B

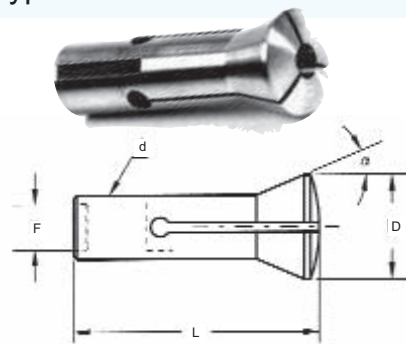
Références	d	D	L	α	F	Alésages
304 E	6	10.5	31	20°	W 5 x 36 f"	0,5 à 6
302 E	8	13	35.5	20°	W 6.82 x 0.625	0,5 à 8
324 E	15	21	55	20°	M 13 x 1	2 à 15
363 E	25	33.5	89	16°	M 23 x 1	0,5 à 22
3713E	32	40	106	15°	29,7 x 15 f"	1 à 30



Pinces Tirées Type P

Pinces Tirées Type P

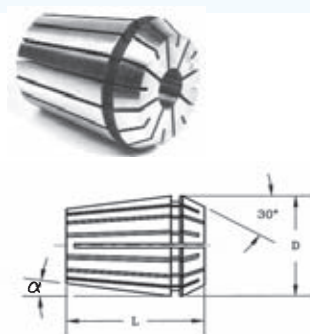
Références	d	D	L	α	F	Alésages
3023E	6	8.5	27	15°	M 4	0,5 à 5
3105E	10	14	39	15°	M 7	1 à 8
369 E	24.13	32.15	101.6	8° 30'	11.1 x 1/20"	2 à 22



Pinces Serrage Outils Type ER

Pinces Porte-Outils Type ER

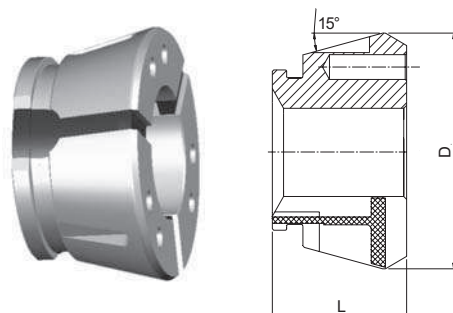
Références	Type	D	L	α	Alésages
4260E	ER 8	8.5	13.5	8°	0,5 à 5
4009E	ER 11	11.5	18	8°	1 à 7
426 E	ER 16	17	27	8°	0,5 à 10
428 E	ER 20	21	31	8°	0,5 à 13
430 E	ER 25	26	35	8°	0,5 à 16
470 E	ER 32	33	40	8°	1 à 20
472 E	ER 40	41	46	8°	3 à 30
4769E	ER 50	52	60	8°	6 à 34
494 R	ER 60	61	60	10°	12 à 40
495 R	ER 90	91	89	10°	20 à 52



Pinces CG-QC

Pince	D	L	Cône		Alésage 		Dépannage	Longueur Serrage mini
CG42QC	79,3	42 Lisse Dépannage 47 Quadrillé	15°	Lisse : 4-42 Rainuré : 8-10,5 Quadrillé : 11-42 (Incrément 0,5mm)	Lisse : 7 Rainuré : 8-30 (Incrément 1mm)	Lisse : 7 Rainuré : 8-32 Rainuré : 33-36 (Incrément 1mm)	5-15-18-30-32 (taille disponible)	6 Lisse Dépannage 11 Quadrillé
CG65QC	99,5	53 Lisse Dépannage 58 Quadrillé	15°	Lisse : 4-4,5 5-65 Rainuré : 8-10,5 Quadrillé : 11-65 (Incrément 0,5mm)	Rainuré : 8-40 41-46 (Incrément 1mm)	Lisse : 7 Rainuré : 8-40 41-50 ; 51-56 (Incrément 1mm)	8-20-30-40-42 (taille disponible)	6 Lisse Dépannage 11 Quadrillé
CG80QC	114,5	53	15°	Lisse : 5-7 Rainuré : 8-10 Quadrillé : 11-80 (Incrément 1mm)	Rainuré : 8-9 10-42 Quadrillé : 43-56 (Incrément 1mm)	Lisse : 7 Rainuré : 8-9 10-42 ; 43-56 ; 57-68	8-20-40-60 (taille disponible)	6
CG100QC	148	59	15°	Lisse : 42-100 Rainuré : 50-70 Quadrillé : 42-100 (Incrément 1mm)	Rainuré : 50-60 61-70 (Incrément 1mm)	Rainuré : 50-60 61-70 71-86 (Incrément 1mm)	30-45-65-90 (taille disponible)	2

Pinces CG-QC A Changement Rapide

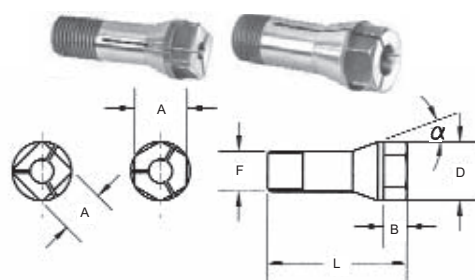




Pinces Tirées Type W pour Têtes Multi-Broches

Pinces Tirées Type W pour Têtes Multibroches

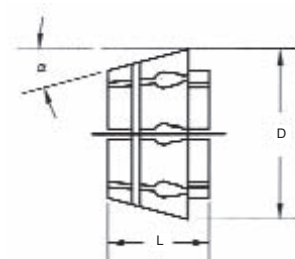
Références	d	D	L	α	F	A	Alésages
6003E	3	4.3	20	20°	M 3	3.3	1 à 1,5
6023E	5	6.5	20	20°	M 5 x 0.6	5.5	1 à 3
600 E	6	9	28.5	10°	M 6 x 0.75	7	1 à 4,5
6043E	6	8.5	25.5	20°	M 6 x 0.7	6.5	1 à 3,9
601 E	8	11	33	10°	M 8 x 0.75	9	1 à 6
603 E	8	11.5	30.5	20°	M 8 x 0.85	9	1 à 6
6314E	10	14	34	15°	M 10 x 0.75	11	1 à 8
635 E	12	18	34	15°	M 12 x 0.75	14	1 à 9
6386E	16.2	22	53	15°	M 16 x 1	17	3 à 10



Pinces Poussées Type Multibore

Pinces Tirées Type Multibore

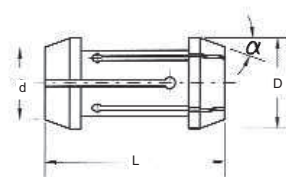
Références	Type	D	L	α	Alésages		
					○	□	⬡
756 E	Série 12	30.5	25.0	15°	3 à 16	3 à 11	3 à 14
761 E	Série 18	39.5	29	15°	4 à 22	4 à 14	4 à 18
766 E	Série 20	46.5	34	15°	4 à 26	4 à 18	4 à 22
772 E	T 980	50.6	42.2	14°	1,58 à 28,57	1,58 à 19,05	1,58 à 25,40
771 E	Série 24	49.5	34	15°	4 à 30	4 à 24	4 à 26
776 E	W 850	70.1	51.8	15°	1,58 à 41,27	1,58 à 31,75	1,58 à 38,10
778 E	Série 36	61.5	39	15°	4 à 42	4 à 30	4 à 36
782 E	V 120	88.0	62.7	15°	1,58 à 53,97	3,17 à 41,27	3,17 à 50,80
781 E	Série 52	85.5	45	15°	6 à 60	6 à 42	6 à 60
792 E	T 285	99.3	73.2	15°	3,17 à 66,67	3,17 à 44,45	3,17 à 57,15
798 E	N 175	120.0	80.0	15°	12 à 80	15 à 54	12 à 69



Pinces Double-Cône Type DC

Pinces Double-Cônes Type DC

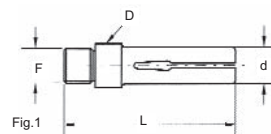
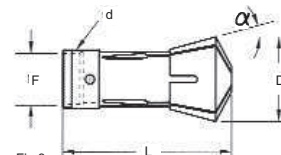
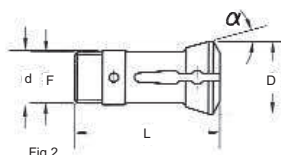
Références	d	D	L	α	Alésages		
					○	□	⬡
8545E	19	14	36	20°	6 à 12	6 à 8	6 à 10
8639E	26	21	50	14°	6 à 16	6 à 10	6 à 14
8686E	31	24	55	14°	8 à 20	8 à 14	8 à 17
8689E	32	26	68	14° 30'	7 à 20	7 à 14	7 à 17
869 E	35	28	85	17°	8 à 26	8 à 18	8 à 22
8692E	33	25	70	20°	7 à 22	7 à 16	7 à 20
8789E	40	30	75	20°	7 à 26	7 à 18	7 à 23
8810E	43	35	68	14°	10 à 32	10 à 20	10 à 25
8890E	59.4	46.9	120	20°	10 à 42	10 à 30	10 à 36
8925E	83	69	130	18°	40 à 65	-	40 à 57



Pinces Multibroches pour tours Gildemeister

Pinces de serrage et d'avance Pour Tours Multibroches Gildemeister

Réf.	Type	d	D	L	α	F	Fig.	Alésages		
								○	□	⬡
9012E	AS16-	34	42	90	16°	M 30 x 1 G	2	8 à 20	8 à 14	8 à 17
9258E	AS20	25	25	90	.	M 24 x 1	1	8 à 20	8 à 14	8 à 17
9045E	AS25	45	60.4	167	15°	M 40 x 1 G	2	15 à 25	15 à 18	15 à 22
9287E	AS25	33	.	140	.	M 30 x 1 G	1	15 à 25	15 à 18	15 à 22
9069E	AS32-	53	69.4	129	15°	M 65 x 1.5	2	10 à 32	14 à 22	14 à 27
9316E	AV32	39.8	40	136	.	M 38 x 1.5	1	10 à 32	14 à 22	14 à 27
9132E	AS-AV-AA-	70	90.4	150	15°	M 65 x 1.5	2	20 à 48	20 à 33	20 à 41
9368E	AR48	57	.	160	.	M 54 x 1.5	1	20 à 48	20 à 33	20 à 41
9178E	AS67	90	115.4	171	15°	M 85 x 1.5	2	30 à 67	30 à 47	30 à 58
9447E	AS67	77.5	.	170	.	M 74 x 1.5	1	30 à 67	30 à 47	30 à 58

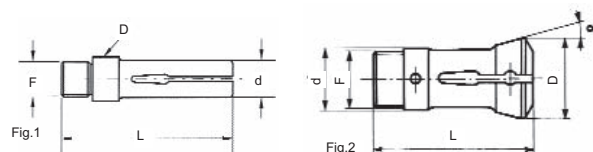




Pinces Multibroches pour tours Index

Réf.	Type	d	D	L	α	F	Fig.	Alésages		
9007E	MS16	32	41.5	84	15°	M 28 x 1 G	2	7 à 16	7 à 11	7 à 14
9255E		23	25	88	-	M 23 x 1	1	7 à 16	7 à 11	7 à 14
9033E	KS20	40	55.2	102	15°	M 35 x 1.5 G	2	8 à 22	8 à 15	8 à 19
9273E		-	30.8	102	-	M 28 x 1.5 G	1	8 à 22	8 à 15	8 à 19
9039E	KS-MS25	46	60.3	112	15°	M 40 x 1.5 G	2	10 à 25	10 à 18	10 à 22
9282E		-	37	118	-	M 33 x 1.5 G	1	10 à 25	10 à 18	10 à 22
9070E	KS32	53	69.3	128	15°	M 47 x 1.5 G	2	15 à 32	15 à 23	15 à 28
9319E		40	43	130	-	M 38 x 1.5	1	15 à 32	15 à 23	15 à 28
9108E	KS42	62	82.4	180	15°	M 58 x 1.5 G	2	20 à 42	20 à 30	20 à 36
9364E		50	54	170	-	M 50 x 1.5 G	1	20 à 42	20 à 30	20 à 36
9133E	KS50	70	92	156	15°	M 65 x 2 G	2	20 à 50	20 à 35	20 à 43
9402E		57	60	156	-	M 57 x 2 G	1	20 à 50	20 à 35	20 à 43

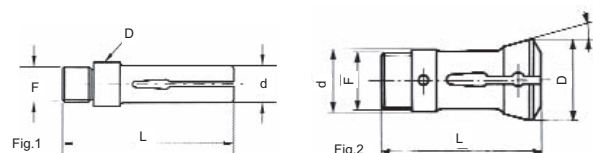
Pinces de serrage et d'avance Pour Tours Multibroches Index



Pinces Multibroches pour tours Schütte

Réf.	Type	d	D	L	α	F	Fig.	Alésages		
9015E	SF12-SF13	25	34	83.5	15°	24 x 1 .	2	6 à 13	-	6 à 10
9261E		-	19.6	82	-	17 x 1 .	1	6 à 13	-	6 à 10
9007E	SE16-SE18	32	41.5	84	15°	28 x 1 G	2	7 à 16	-	7 à 14
9255E		23	25	88	-	23 x 1 G	1	7 à 16	-	7 à 14
9039E	SE25-SE26	46	60.3	120	15°	40 x 1.5 G	2	10 à 26	-	10 à 22
9282E		-	35	118	-	33 x 1.5 .	1	10 à 26	-	10 à 22
9070E	SD32	53	69.3	136	15°	47 x 1.5 G	2	15 à 32	-	15 à 28
9319E		40	43	130	-	38 x 1.5 G	1	15 à 32	-	15 à 28
9112E	AD-SF40-SF42	62.9	78.3	157	15°	56 x 1.5 G	2	20 à 40	-	-
9372E		-	51	161.5	-	48 x 1.5 G	1	20 à 40	-	-
9139E	SD-SF50-SF51	75	97.8	187	15°	68 x 1.5 G	2	20 à 50	-	-
9406E		-	62	195	-	58 x 1.5 .	1	20 à 50	-	-

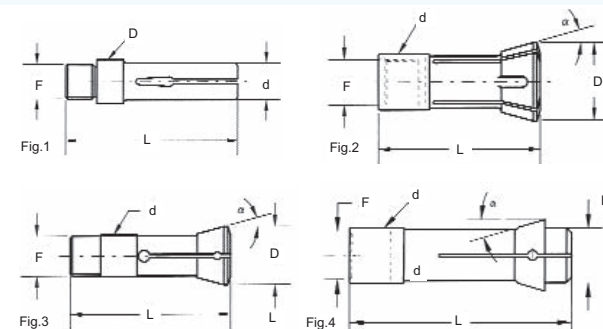
Pinces de serrage et d'avance Pour Tours Multibroches Schütte



Pinces Multibroches pour tours Tornos

Réf.	Type	d	D	L	α	F	Fig.	Alésages		
9001E	AS14	25	35	75	16°	M 22 x 1	2	4 à 14	5 à 10	5 à 12
9251E		17.5	18	70	-	M 16 x 0.75	1	4 à 14	5 à 10	5 à 12
9001RE	AS16	25	35	94	15° 30'	M 20 x 0.75	3	8 à 16	8 à 12	8 à 14
9251RE		20.5	22.8	98	-	M 20 x 0.75	1	8 à 16	8 à 12	8 à 14
9018E	BS22	35	45	107	15° 30'	M 33 x 1	2	8 à 22	8 à 16	8 à 19
9263E		-	29.7	116	-	M 27 x 1	1	8 à 22	8 à 16	8 à 19
3263E	BS20	16	-	66	16°	14 x 7,5	4	3 à 13	-	-
9031E		36	45	107	15° 30'	M 33 x 1,25	2	8 à 20	8 à 18	8 à 18
9264E	BS20	27.7	-	-	-	M 25 x 1	1	8 à 20	8 à 18	8 à 18

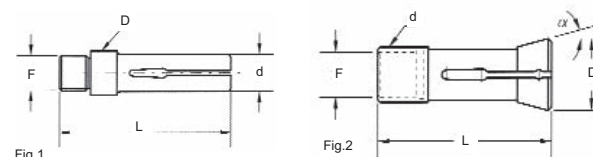
Pinces de serrage et d'avance Pour Tours Multibroches Tornos



Pinces Multibroches pour tours Wickman

Réf.	Type	d	D	L	α	F	Fig.	Alésages		
9014E	Wick.5/8"	29.4	38.15	92.2	15° 15'	26.2 x 24 f" G	2	7 à 16	7 à 11	7 à 14
9260E		21.6	20.8	85.7	-	19.0 x 24 f" G	1	7 à 16	7 à 11	7 à 14
9034E	Wick.1"	41.3	54.5	131.7	15°	37.7 x 24 f" G	2	8 à 25.4	8 à 18	8 à 22
9276E		31.9	30.9	133.3	-	30.1 x 24 f" G	1	8 à 25.4	8 à 18	8 à 22
9072E	Wick.1 3/8"	55.47	66.8	117.5	15°	50.8 x 22 f" G	2	15 à 35	15 à 24	15 à 30
9318E		42.84	42.7	117.5	-	40.5 x 22 f" G	1	15 à 35	15 à 24	15 à 30
9111E	Wick.1 3/4"	64.21	78.7	127	15°	60.3 x 16 f" G	2	20 à 45	20 à 31	20 à 39
9362E		52.37	51.6	127	-	50.0 x 22 f" G	1	20 à 45	20 à 31	20 à 39
9145E	Wick.2 1/4"	76.86	95.5	180.9	15°	72.5 x 22 f" G	2	30 à 58	30 à 39	30 à 39
9409E		65.1	64.3	171.5	-	62.7 x 22 f" G	1	30 à 58	30 à 40	30 à 50
9281E	Wick.2 5/8"	92.07	111.1	165.1	15° 15'	85.9 x 18 f" .	2	30 à 66	30 à 39	30 à 57
9445E		75.6	74.6	177.8	-	73.0 x 24 f" G	1	30 à 66	30 à 39	30 à 57

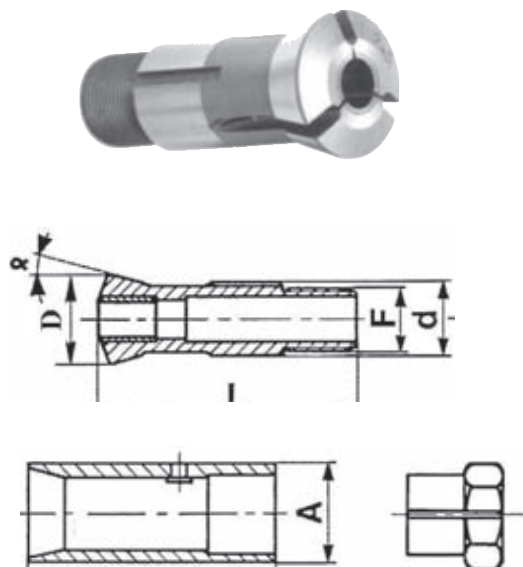
Pinces de serrage et d'avance Pour Tours Multibroches Wickman





Canons Réglables (Tirés)

Pour tours de décolletage CNC ou à cames



Canons Réglables Spécifications & Dimensions

Réf.	Type	d	D	L	Cône	F	○	□	⬡	Réf. Douille	Douille	
											A	L1
B3041E	1	7	9.6	30	16°	M 6 x 0.50	3	2	2	BD3041	10.0	24
B3077E	2	9	12.4	44	16°	M 8 x 0.75	4	3	3	BD3077	12	39
	2 A	11	15	53	16°	M 10 x 0.75	6	4	5			
B3147E	3	12	15	50	16°	M 10 x 0.75	7	5	6	BD3147	15	38
	3 A	12	14.8	49.5	16°	M 12 x 1.00	7	5	6			
B3258E	4	16	20.5	58	16°	M 14 x 1.00	10	7	9	BD3258	20	56
	4 A	16		60	16°	M 16 x 1.00	12	9	10			
B3319E	4 B	18	21.8	60	30°	M 16 x 1.00	12	7	9			
	4 R	18		60	30°	M 18 x 1.00	12	9	10			
B3456E	5	22	29	68	16°	M 19 x 1.00	16	11	14	BD3456	30	64
B3507E	5 A	24	30	61	30°	M 24 x 1.00	18	13	16			
	5 B	21	24	57.5	12°	M 18 x 1.00	16	11	14			
	5 C	22	29	68	16°	M 22 x 1.00	18	13	16			
B3714E	6	32	40	71	30°	M 32 x 1.00	25	18	22	BD3714	40	55
	6 A	34	41	87.5	10°	M 34 x 1.00	27	19	24			
	6 S	28	34	81	16°	M 25 x 1.00	21	15	18			
B3610E	6 T	28	38	81	30°	M 25 x 1.00	21	15	18			
B3813E	7	40	48	72	30°	M 40 x 1.00	32	23	28	BD3813	50	50
	7A	40		72	30°	M 36 x 1.00	32	23	28			
	7 B	42	49	82	16°	M 40 x 1.00	34	24	29			
	7C	41	46	54	10°	M 38 x 1.00	32	23	28			
	Top 100	18	21.5	100	20°	M 18 x 1.00	12	9	10			
	Top 200	34	42	150.5	20°	M 32 x 1.00	26	18	22			
	Magic 10	10	14	56.5	36°	M10 x 1.00	9	-	-			
	Magic 13	13	17	68	36°	M13 x 1.00	13	-	-			
	Magic 18	18	24	68	36°	M18 x 1.00	21	-	-			

Pinces Carbure

Sur demande



Porte-Canon Tournant

Sur demande



Canons Fixes

Corps13-15-16-18-20-25-30-40-45-50



Accessoires

Pâte à roder
Silastic
Lubrifiant cône de pince





Mandrins à pinces CQ-QC

Taille	Type	Fig	Nez de Broche	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5
42	CG42A4QC A	1	A2-4	140	125	102	M52 x 1,5	43	125	109,5	74	39	46
	CG42A5QC A	1	A2-5	140	125	102	M78 x 1,5	43	212	105,5	70	39	46
	CG42A5QC C	2	A2-5	135		104	M50 x 1,5		100				
	CG42A5QC L	2	A2-5	135		104	M50 x 1,5		132				
	CG42A6QC A	1	A2-6	165	125	102	M78 x 1,5	43	121	105,5	70	39	46
	CG42A5QC A*	1	A2-5	140	125	102	M78 x 1,5	43	121	105,5	70	39	66
65	CG65A5QC A	1	A2-5	155	145	120	M78 x 1,5	66	130	111,5	71	39	55
	CG65A6QC A	1	A2-6	165	145	120	M78 x 1,5	66	130	111,5	71	39	55
	CG65A8QC A	1	A2-8	210	145	120	M78 x 1,5	66	135	116,5	76	44	55
	CG65A6QC C	2	A2-6	158		124	M79 x 1,5		125				
	CG65A6QC L	2	A2-6	158		124	M79 x 1,5		145				
	CG65A8QC	2	A2-8	206		124	M79 x 1,5		170				
80	CG80A8QC C	2	A2-8	206		136	M90 x 1,5		125				
	CG80A8QC L	2	A2-8	206		136	M90 x 1,5		145				
100	CG100A6QC A	1	A2-6	215	215	180	M95 x 2	107	177	162	72	55	100
	CG100A8QC A	1	A2-8	230	215	180	M115 x 2	107	178	157	51	50	100
	CG100A11A	1	A2-11	280	215	180	M112 x 2	102	205	184	76	48	

M-Pinc CG-QC Changement Rapide Pour Tours CN Travail en barre ou lopins

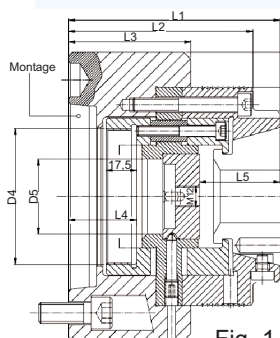


Fig. 1

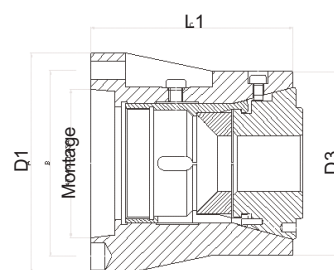
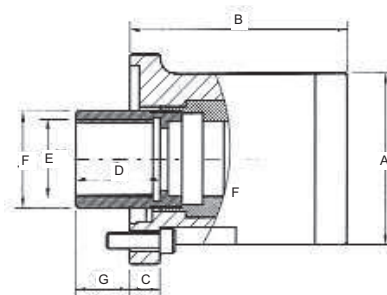


Fig. 2

Mandrins à Pincs Poussées

Type Mandrin	Réf Pince	Montage	A	B	C	D	E Max	F	G Max Min
CRS36/C125	171 E / 771 E	125 x 5	105	107	23	18	M50 x 1,5	58	12 5
CRL42/C140	173 E / 776 E	140 x 5	110	133	20	30	M55 x 1,5	62	11 4
CRL42/A5	173 E / 776 E	A2-5"	110	143	20	30	M55 x 1,5	62	1 -6
CRL42/A6	173 E / 776 E	A2-6"	110	145	30	30	M55 x 1,5	62	-1 -8
CRL60/C	185 E / 781 E	170 x 5	138	148	24	30	M70 x 1,5	80	10 3
CRL60/A6	185 E / 781 E	A2-6"	138	160	27	30	M70 x 1,5	80	-2 -9
CRL60/A8	185 E / 781 E	A2-8"	138	156	37	30	M70 x 1,5	80	2 -5
CRS66/C220	/ 792 E	220 x 5	150	140	30	30	M80 x 2	90	-9 -19
CRS66/A8	/ 792 E	A2-8"	150	140	30	30	M80 x 2	90	-15 -25

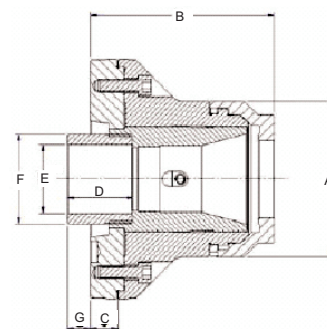


Mandrins à Pincs Poussées Pour Tours CN

Mandrins à Pincs Poussées

Type Mandrin	Réf Pince	Montage	A	B	C	D	E Max	F	G Max Min
QCRL42/C140	173 E / 776 E	140 x 5	113	143	20	60	M55 x 1,5	65	17 10
QCRL42/A5	173 E / 776 E	A2-5"	113	137	20	60	M55 x 1,5	65	17 16
QCRL42/A6	173 E / 776 E	A2-6"	113	137	20	60	M55 x 1,5	65	17 16
QCRL-60/C	185 E / 781 E	170 x 5	143	175	26,5	60	M75 x 1,5	82	15 5
QCRL-60/A6	185 E / 781 E	A2-6"	143	169	26,5	60	M75 x 1,5	82	21 11
QCRL-60/A8	185 E / 781 E	A2-8"	143	169	26,5	60	M75 x 1,5	82	21 11
QCRS-66/A6	/ 792 E	A2-6"	162	171	20	60	M90 x 2	82	33 23
QCRS-66/A8	/ 792 E	A2-8"	162	146	20	60	M90 x 2	82	28 18
QCRL-80/A8	193 E / J660	A2-8"	196	209	20	60	M90 x 2	82	16 8
QCRS-80/A8	/ 798 E	A2-8"	196	162	20	60	M90 x 2	82	20 8

Mandrins à Pincs Poussées Pour Tours CN (à changement rapide)



Mandrins à Pincs Tirées

Type	Réf.	Fig	Réf.	Montage E	A	F	B	C	D	K	G	H
CGX 20/3	D2M 203	1	349 E	A2-3	50	M37,6 x 3	80	102	25	-	50	79
CGX 20/4	D2M 204	1	349 E	A2-4	50	M37,6 x 3	80	115	25	-	50	79
CGX 20/5	D2M 205	1	349 E	A2-5	60	M37,6 x 3	120	135	25	-	60	80
CGX 20/6	D2M 206	1	349 E	A2-6	60	M37,6 x 3	120	170	27	-	70	80
CGX 25/5	D2M 255	1	364 E	A2-5	70	M47,6 x 3	133	135	25	-	60	90
CGX 25/6	D2M 256	1	364 E	A2-6	70	M47,6 x 3	133	170	27	-	70	90
5C / A5	D2M 325C	2	385 E	A2-5	81	-	89	135	25	-	60,75	60
5C / A5	D2M 325L	2	385 E	A2-5	81	-	127	135	25	-	60,75	90
5C / A5	D2M 325L2	2*	385 E	A2-5	72	-	138	135	-	-	-	-
5C / A6	D2M 326C	2	385 E	A2-6	106	-	127	170	25	-	82,75	80
5C / A6	D2M 326L	2	385 E	A2-6	106	-	152,5	170	25	-	82,75	120
5C / A6	D2M 326L2	2*	385 E	A2-6	72	-	148	165	-	-	-	-
5C / C	D2M 32CP	3	385 E	140 x 6	85	-	117	160	30	34/31	M68 x 1,5	13
5C / A5	D2M 325P	3	385 E	A2-5	85	-	117	135	25	34/31	M68 x 1,5	13
5C / A6	D2M 326P	3	385 E	A2-6	85	-	117	165	30	34/31	M68 x 1,5	13
16C / A6	D2M 406	2*	16C	A2-6	107	-	152,5	170	30	-	109,75	105

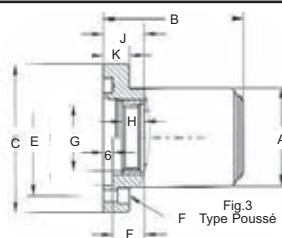


Fig.3

F Type Poussé

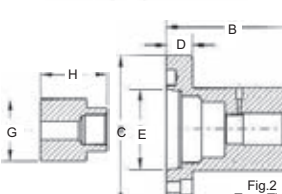


Fig.2

Type Tiré

M-Pincs Tirées Pinc W20-25 5C-16C pour tours CN

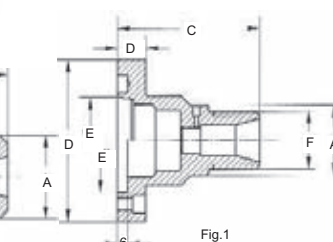


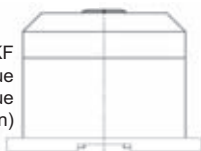
Fig.1

Type Tiré

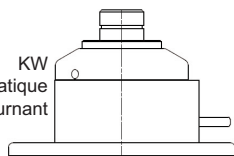
Mandrins à Pinc



KW-S / KF
Pneumatique
Verrouillage Mécanique
(Joint Tournant en Option)



KW
Pneumatique
Joint Tournant



Mandrins à Pinc Pneumatiques Pour Diviseurs ou Centres d'Usinage

Mandrins à Pinc Pneumatiques

Références	Type de Serrage	Pinc	Longueur Std. ou Nez Fileté	Corps	Nez	Base	Kg
KW25	Pneumatique Verrouillage	W25	106	138	-	159	7
KW31,75	Mécanique	W31,75	106	138	-	159	7
KW20S		W20	84 / 113	84	M37,6x3	99	2,1
KW25S	Pneumatique Verrouillage	W25	105 / 140	124	M47,6x3	149	8 / 9
KW31,75S	Mécanique	W31,75	105	124	-	149	9
KF48		F48	130	149	Ø 95	178	



KW-S
(Std.)



KW-S
(Nez Fileté)

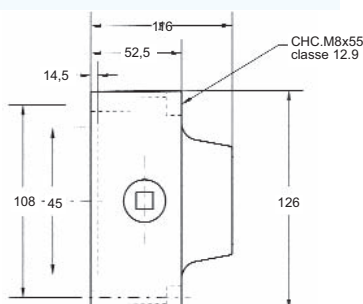


KF48

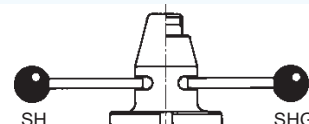


KW
(Joint Tournant)

Mandrins Manuels à Pinc Tirées Pour Pinc 5C sur Diviseurs et Tours Ref. D2C 32Z



Mandrins Statiques Pinc W10-12-20-25



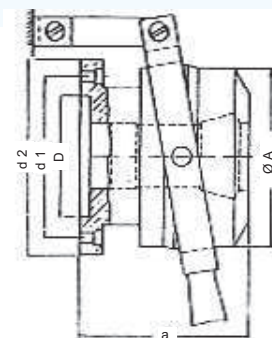
Mandrins à Pinc Manuels et Pneumatiques

Désignation	Ref	Pinc	Hauteur	Base	Rainure
Porte-Pince	KSH10 KSHG10	W10	60	Ø 65	10,2
à serrage rapide	KSH12 KSHG12	W12	70	Ø 70	10,2
SH (Nez Std.)	KSH20 KSHG20	W20	100	Ø 100	11
SHG (nez fileté)	KSH25 KSHG25	W25	125	Ø 100	11
Cylindre	KSH-20C	W20	40	Carré 100	-
Pneumatique	KSH-25C	W25	40	Carré 100	-

Mandrins Manuels à Pinc Poussées

TYPE DE MANDRIN	Type	CAPACITE	DIMENSIONS					Pinc	
			d	d1	d2	A-diam.	a	Type F	Multibore
SSF 16Z	Cyl.	1-16mm	42	57	69	66	73	140 E	-
SSF 20Z	Cyl.	2-24mm	54	74	88	85	90	148 E	-
SSF 30Z	Cyl.	3-30mm	72	90	105	104	103	163 E	-
SSF 30/5	Cône	3-30mm	A2-5"			104	116	163 E	-
SSF 40Z	Cyl.	3-42mm	88	107	122	129	106	173 E	776 E
SSF 40/5	Cône	3-42mm	A2-5"			129	106	173 E	776 E
SSF 40/6	Cône	3-42mm	A2-6"			129	106	173 E	776 E
SSF 60Z	Cyl.	4-60mm	115	131	150	154	127	185 E	781 E
SSF 60/6	Cône	4-60mm	A2-6"			154	127	185 E	781 E
SSF 60/8	Cône	4-60mm	A2-8"			154	127	185 E	781 E
SSF 80Z	Cyl.	20-80mm	130	158	178	180	150	193 E	-

Mandrins Manuels à Levier Pour Tours Conventionnels



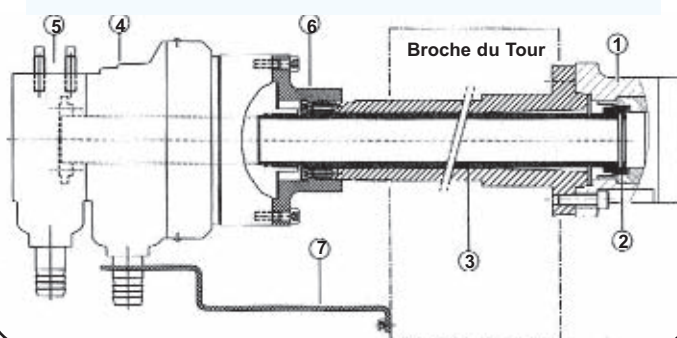
Cylindres Pneumatiques 5C Pour Pinc 5C sur Diviseurs et Tours



Tirant Pneumatique 5C

Spécifications & Dimensions		
Capacité Tirant	(mm)	26,92
Diam.Cylindre	(mm)	150,88
Vitesse Maxi.	(tr/min)	4000
Pression Maxi.	(psi)	90
Surface Piston	(mm²)	373,89
Force Tirant Maxi.	(kg)	662,50
Force Serrage Maxi.	(kg)	226

Systèmes de Serrage Complets Pour Tours CN



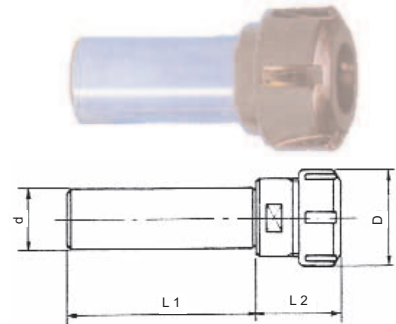


Porte-Pinces Cylindriques

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1411 1410	CYL14X30	ER16	28	36	10
C1412 1410	CYL14X60	ER16	28	36	10
C1411 1610	CYL16X34	ER16	28	36	10
C1412 1610	CYL16X60	ER16	28	36	10
C1411 1813	CYL18X46	ER20	34	36	13
C1411 2010	CYL20X50	ER16	28	30	10
C1412 2010	CYL20X100	ER16	28	30	10
C1411 2013	CYL20X30	ER20	34	36	13
C1412 2013	CYL20X46	ER20	34	36	13
C1413 2013	CYL20X60	ER20	34	36	13
C1411 2016	CYL20X46	ER25	42	46	16
C1413 2016	CYLX10	ER25	42	46	16
C1411 2020	CYL20X46	ER32	50	54	20
C1413 2020	CYL20X100	ER32	50	54	20
C1411 2516	CYL25X50	ER25	42	46	16

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1412 2516	CYL25X100	ER25	42	46	16
C1411 2520	CYL25X50	ER32	50	54	20
C1412 2526	CYL25X50	ER40	63	61	26
C1411 3016	CYL30X50	ER25	42	33	16
C1412 3020	CYL30X50	ER32	50	49	20
C1411 3220	CYL32X70	ER32	50	44	20
C1411 1910	CYL3/4"X100	ER16	28	30	10
C1411 1913	CYL3/4"X32	ER20	34	36	13
C1412 1913	CYL3/4"X46	ER20	34	36	13
C1411 1916	CYL3/4"X46	ER25	42	46	16
C1412 1916	CYL3/4"X100	ER25	42	46	16
C1411 2616	CYL1"X46	ER25	42	33	16
C1413 2616	CYL1"X100	ER25	42	33	16
C1411 2620	CYL1"X46	ER32	50	54	20
C1411 2626	CYL1"X50	ER40	63	61	26

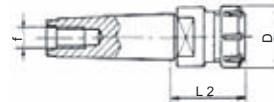
Porte-Pinces Cylindriques



P-Pinces Mini

Porte-Pinces Mini

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1414 0707	CYL7X45	ER11	16	26	7
C1414 0807	CYL8X45	ER11	16	26	7
C1414 1010	CYL10X60	ER16	22	37	10
C1414 1210	CYL12X80	ER16	22	37	10
C1414 1410	CYL14X30	ER16	22	37	10
C1415 1410	CYL14X60	ER16	22	37	10
C1414 1610	CYL16X34	ER16	22	37	10
C1415 1610	CYL16X60	ER16	22	37	10
C1414 2010	CYL20X60	ER16	22	37	10
C1416 2010	CYL20X140	ER16	22	32	10
C1415 2013	CYL20X46	ER20	28	38	13
C1416 2013	CYL20X60	ER20	28	30	13



P-Pinces Cône Morse

Porte-Pinces Cône Morse

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1211 0170	CM1	ER11	19	25	7
C1211 0110	CM1	ER16	28	37	10
C1211 0210	CM2	ER16	28	37	10
C1211 0213	CM2	ER20	34	43	13
C1211 0216	CM2	ER25	42	47	16
C1211 0316	CM3	ER25	42	53	16
C1211 0320	CM3	ER32	50	64	20
C1211 0326	CM3	ER40	63	80	26
C1211 0420	CM4	ER32	50	54	20
C1211 0426	CM4	ER40	63	75	26
C1211 0526	CM5	ER40	63	75	26
C1211 0534	CM5	ER50	78	84	34

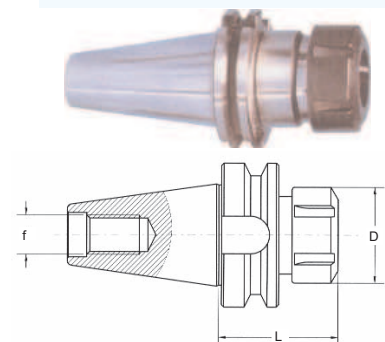


Porte-Pinces BT

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1711 3010	BT30	ER16	28	70	10
C1711 3016	BT30	ER25	42	60	16
C1711 3020	BT30	ER32	50	70	20
C1711 3510	BT35	ER16	28	70	10
C1711 3516	BT35	ER25	42	60	16
C1711 3520	BT35	ER32	50	70	20
C1711 4010	BT40	ER16	28	70	10
C1711 4013	BT40	ER20	34	70	13
C1711 4016	BT40	ER25	42	70	16
C1711 4020	BT40	ER32	50	60	20
C1711 4026	BT40	ER40	63	80	26

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1711 4034	BT40	ER50	78	85	34
C1711 4016	BT40	ER25	42	60	16
C1711 4020	BT40	ER32	50	75	20
C1711 4026	BT40	ER40	63	75	26
C1711 4520	BT45	ER32	50	85	20
C1711 4526	BT45	ER40	63	90	26
C1711 4534	BT45	ER50	78	90	34
C1711 5020	BT50	ER32	50	90	20
C1711 5026	BT50	ER40	63	95	26
C1711 5034	BT50	ER50	78	95	34

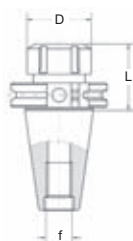
Porte-Pinces BT



Porte-Pinces TC

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1611 4020	TC40X60	ER32	50	60	20
C1612 4020	TC40X100	ER32	50	100	20
C1611 4026	TC40X80	ER40	63	80	26
C1612 4026	TC40X120	ER40	63	120	26
C1611 4520	TC45X80	ER32	50	80	20
C1612 4520	TC45X120	ER32	50	120	20
C1611 4526	TC45X80	ER40	50	80	26
C1611 4534	TC45X80	ER50	78	80	34
C1612 4534	TC45X120	ER50	78	120	34
C1612 5020	TC50X160	ER32	50	160	20
C1611 5026	TC50X100	ER40	63	100	26
C1612 5034	TC50X160	ER50	78	160	34

P-Pinces TC

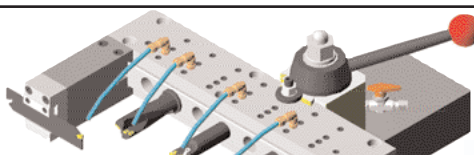
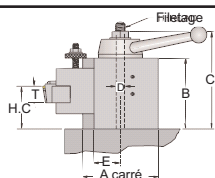


Porte-Pinces ISO

Référence	Désignation	Pinces	D	L	Capacité
C1111 3016	ISO30	ER25	42	42	16
C1111 3020	ISO30	ER32	50	51	20
C1114 3013	ISO30	ER20M	28	80	13
C1111 4016	ISO40	ER25	42	43	16
C1111 4020	ISO40	ER32	50	43	20
C1111 4026	ISO40	ER40	63	51	26
C1111 4034	ISO40	ER50	78	79	34
C1112 4020	ISO40	ER32	50	70	20
C1113 4020	ISO40	ER32	50	160	20
C1113 5020	ISO40	ER32	50	100	20
C1114 4013	ISO40	ER20M	28	90	13
C1111 5020	ISO50	ER32	50	68	20
C1111 5026	ISO50	ER40	63	59	26
C1111 5034	ISO50	ER50	78	67	34

P-Pinces ISO





Tourelles Victory

2 postes - arrosage sur porte-outils

Tourelles Victory

Désignation	V25tc	V30tc	V35tc	V40tc	V50tc	V60tc
Référence. 733101-	04200	04201	04202	04203	04204	04205
Capacité Banc (mm)	7300	330-380	350-430	400-500	430-810	7635
A	63,50	76,20	88,90	101,60	127,00	152,40
B	63,50	69,85	82,55	95,25	117,48	127,00
C	107,70	119,63	143,51	160,91	188,85	204,72
D	12,70	15,88	19,05	22,23	25,40	28,58
E	22,35	28,32	30,45	38,86	48,26	56,06
Capacité outils (T)	12-20	16-25	20-25	25-32	32-40	32-40
Hauteur Centre de Optimal (H.C)	31,75	33,32	41,28	49,20	65,07	76,20
Hauteur Centre de (H.C) MIN.	22,23	26,97	31,75	39,67	50,80	63,50
Hauteur Centre de (H.C) MAX	47,63	49,20	57,15	65,07	85,73	88,90
Filetage	M12x1,75	M16x2,0	M18x2,5	M20x2,5	M24x3,0	M27x3,0

Gang tool
(porte-outil multiple)



V1

V2



V4M - V41M - V41SM

V71S



V5

V881



V10



V35



V36

Numéro de porte-outils	Désignation	Ref. 733101-	Description	Ref. 733101-	Description	Ref. 733101-	Description	Ref. 733101-	Description
Tourelle	Tourelle	04200	Tourelle V25tc	04201	Tourelle V30tc	04202	Tourelle V35tc	04203	Tourelle V40tc
No: 1	Porte-Outils de tournage	04210	de 12 à 20	04230	de 12 à 20	04250	de 20 à 25	04270	de 25 à 32
No: 2	Porte-Barre d'Alésage et Carré	04211	de 12 à 20	04231	de 12 à 20	04251	de 20 à 25	04271	de 12 à 20
No: 4M	Porte Barre d'Alésage	04213	20,00	04233	25,00	04253	25,00	04273	32,00
No: 41M-CNC	Porte Barre d'Alésage	04215	25,00	04235	32,00	04255	32,00	04275	40,00
No: 41SM-CNC	Porte Barre d'Alésage	04217	32,00	04237	40,00	04257	40,00	04277	50,00
No: 41M-COL	Porte Barre d'Alésage	04225	Barre d'Alésage de 25 avec douille de réduction, 25 à 20 avec douille de 32 à 25	04245	avec douille de 32 à 25	04265	avec douille de 32 à 25	04285	avec douille de 40 à 32
No: 41SM-COL	Porte Barre d'Alésage	04227	Barre d'Alésage de 25 avec douille de 32 à 25	04247	avec douille de 40 à 32	04267	avec douille de 40 à 32	04287	avec douille de 50 à 40
No: 5	Porte Cône Morse	04218	Cône Morse CM2	04238	Cône Morse CM3	04258	Cône Morse CM4	04278	Cône Morse CM4
No: 71S	Cut-Off Holder	04219	Slot Grip 19-2 et 26-2 à 26-6	04239	Slot Grip 19-2 et 26-2 à 26-6	04259	Slot Grip 26-2 à 26-6 & 32-3 à 32-9	04279	Slot Grip 26-2 à 26-6 & 32-3 à 32-9
No: 881	Porte-outils de Filetage Inter Exter	04220	Porte-plaquettes TNMC 32, 11IR/IL	04240	Porte-plaquettes TNMC 32, 11IR/IL	04260	Porte-plaquettes TNMC 32, 16IR/IL	04280	Porte-plaquettes TNMC 32, 16IR/IL
No: 10	Porte-Molettes	04221	P-Molettes Série S	04241	P-Molettes Série S	04261	P-Molettes Série A	04281	P-Molettes Série A
No: 35	Porte-mandrin	04222	Mandrin 13mm	04242	Mandrin 13mm	04262	Mandrin 13mm	04282	Mandrin 13mm
No: 36	Porte-pinces 5C	04223	Pinces capacité 25	04243	Pinces capacité 25	04263	Pinces capacité 25	04283	Pinces capacité 25

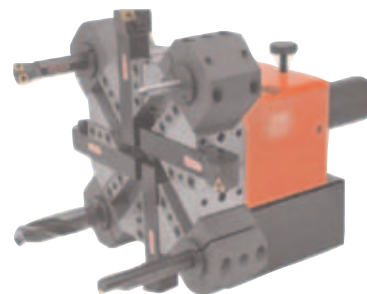
Tourelles Quadra

4 postes - manuelles - indexables



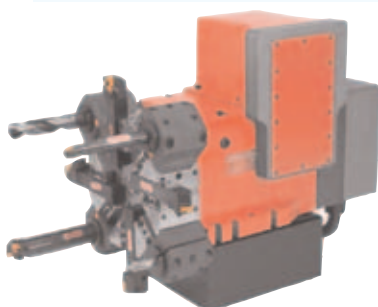
Tourelles NVIT

8 postes - manuelles - indexables



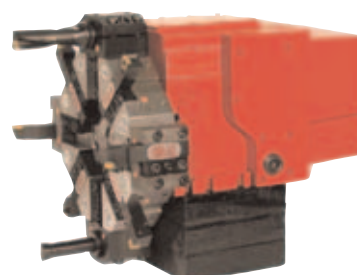
Tourelles Smartdex

8 postes - électropneumatiques - indexables



Tourelles Powerdex

8-12 postes - électromécaniques - indexables

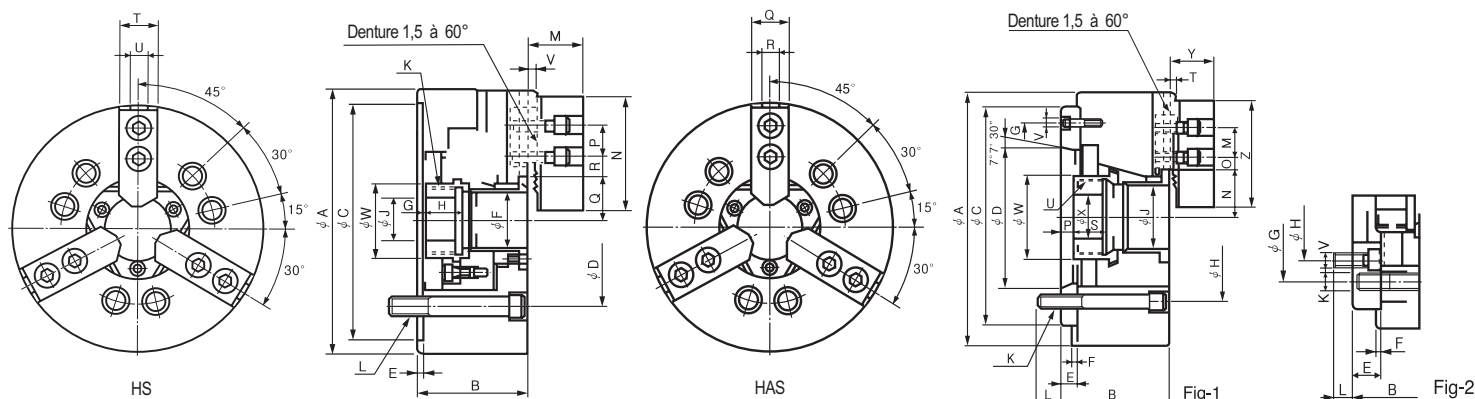


Mandrins Hydrauliques HS / HAS

3 Mors Haute Vitesse Centre Ouvert

HS sans Adaptateur

HAS avec Adaptateur



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W
HS-05	135	60	110	82.6	4	33	1	-9	20	12	M40X1.5	3-M10X60	26	54	14	26.5	23.8	19.75	7.75	23	10	2	45
HS-06	169	81	140	104.8	5	46	11	-1	19	20	M55X2.0	6-M10X95	29	72	20	32	29.25	22.75	9.25	31	12	2	60
HS-08	210	91	170	133.4	5	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60X2.0	6-M12X105	39	95	25	38.7	35	29.75	14.75	35	14	2	66
HS-10	254	100	220	171.4	5	77	8.5	-10.5	25	45	M85X2.0	6-M16X120	43	110	30	51	46.6	33.75	14.25	40	16	2	94
HS-12	304	110	220	171.4	6	91	8	-15	28	50	M100X2.0	6-M16X130	50.5	111	30	61.3	56	45.75	15.75	49	21	2	108

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax	Nmin	Omax	Omin	Pmax	Pmin	Q	R	S	T	Umax	V	W	X	Y	Z
HAS-05A05	135	72	110	82.56	16	4	104.78	104.78	33	3-M10	13	14	26.5	23.8	19.75	7.75	17	7	23	10	20	2	M40X1.5	3XM6	47	-	26	54
HAS-06A05	169	91	140	82.563	15	5	116	104.8	46	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	26	14	31	12	19	2	M55X2	3XM6	60	20	29	72
HAS-08A06	210	103	170	106.375	17	5	150	133.4	52	6-M12	18	25	38.7	35	29.75	14.75	31.5	15.5	35	14	20.5	2	M60X2	6XM6	66	30	39	95
HAS-10A06	254	120	220	106.375	25	5	171.4	133.4	77	6-M16	18.5	30	51	46.6	33.75	14.25	33.5	14.5	40	16	25	2	M85X2	6XM12	94	45	43	110
HAS-10A08	254	113	220	139.719	18	5	190	171.4	77	6-M16	24	30	51	46.6	33.75	14.25	26.5	7.5	40	16	25	2	M85X2	6XM8	94	45	43	110
HAS-12A06	304	129	220	106.375	25	6	171.4	133.4	91	6-M16	18.5	30	61.3	56	45.75	15.75	33	10	49	21	28	2	M90X2	6XM12	108	50	50.5	111
HAS-12A08	304	122	220	139.719	18	6	190	171.4	91	6-M16	25	30	61.3	56	45.75	15.75	26	3	49	21	28	2	M100X2	6XM8	108	50	50.5	111

Spécifications

	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
HS-05	33	135	12	5.4	10	17.5(1784)	36(3671)	7000	6.7	0.69(0.07)	SYH-1036	3.43(35.0)	HB04N1 B-205
HS-06	46	169	15	5.5	12	22(2243)	57(5812)	6000	11.9	2.26(0.23)	SH-13046 (SYH-1246)	2.8(28.6)	HB06A1 B-206
HS-08	52	210	13	7.4	16	34.8(3549)	86(8769)	5000	22.3	6.67(0.68)	SH-15052 (SYH-1552)	2.65(27)	HB08A1 B-208
HS-10	77	254	31	8.8	19	43(4385)	111(11319)	4200	34.5	2.36(1.26)	SH-18077 (SYH-1877)	2.7(27.5)	HB10A1 B-210
HS-12	91	304	34	10.6	23	55(5608)	144(14686)	3300	55.3	28.93(2.95)	SH-21091 (SYH-2091)	2.7(27.5)	HB12N1 B-212

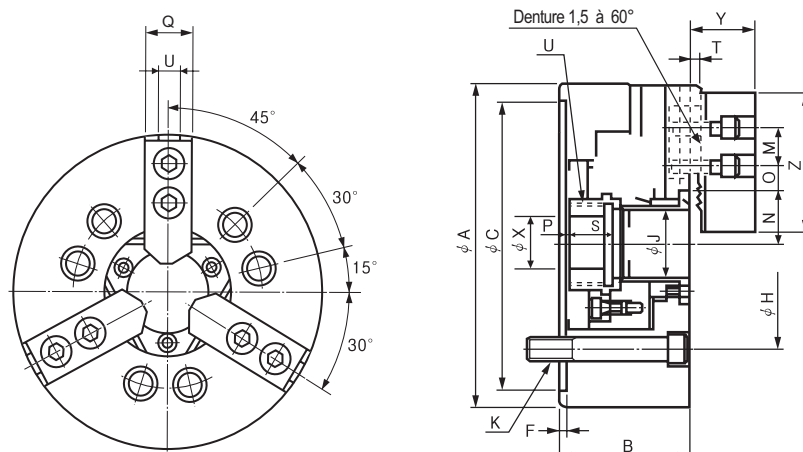
	Nez de Broche	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
HAS-05A05	A2-5	33	135	12	5.4	10	17.5(1784)	36(3671)	7000	6.7	-	SH-1036	3.43(35.0)	HB04N11 B-205
HAS-06A05	A2-5	46	169	15	5.5	12	22(2243)	57(5812)	6000	13.7	2.45(0.25)	SH-13046 (SYH-1246)	2.8(28.6)	HB06A1 B-206A5
HAS-08A06	A2-6	52	210	13	7.4	16	34.8(3549)	86(8769)	5000	23.6	6.9(0.71)	SH-15052 (SYH-1552)	2.65(27)	HB08A1 B-208A6
HAS-10A06	A2-6	77	254	31	8.8	19	43(4385)	111(11319)	4200	41.5	12.75(1.3)	SH-18077 (SYH-1877)	2.7(27.5)	HB10A1 B-210A6
HAS-10A08	A2-8	77	254	34	8.8	19	43(4385)	111(11319)	4200	40.0	12.65(1.29)	SH-18077 (SYH-1877)	2.7(27.5)	HB10A1 B-210A8
HAS-12A06	A2-6	91	304	42	10.6	23	55(5608)	144(14684)	3300	67.0	30.6(3.12)	SH-21091 (SYH-2091)	2.7(27.5)	HB12N1 B-212A6
HAS-12A08	A2-8	91	304	50	10.6	23	55(5608)	144(14684)	3300	64.0	30.0(3.06)	SH-21091 (SYH-2091)	2.7(27.5)	HB12N1 B-212A8

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※ Se référer à la figure 2 pour HAS-10A06, HAS12A06. ※ HS-05 a un montage de 3 vis à 120°.

※ HAS-10A06 et HAS10A08 sont disponibles avec des passages de 75 et 77mm. ※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable. ※ Ecou de liaison brut, usiné sur demande.

Mandrins Hydrauliques HSL

3 Mors Haute Vitesse Centre Ouvert Longue Course



Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	M	Nmax	Nmin	Omax	Omin	Pmax	Pmin	Q	R	S	T	Umax	W	X	Y	Z
HSL-06	169	87	140	5	104.8	33	3-M10	20	39.25	29.25	16.75	9.25	10	-5	31	12	24	2	M38×1.5	45	20	29	72
HSL-08	215	99	170	5	133.4	46	3-M10	25	52.3	39.6	70.5	11.5	15.5	-6.5	35	14	22.5	2	M55×2.0	66	37.5	39	95
HSL-10	254	110	220	5	171.4	53	6-M16	30	62	46.9	23.5	12	14.5	-10.5	40	16	25	2	M65×2.0	80	45	43	110
HSL-12	304	130	220	6	171.4	63	6-M16	30	72.4	54.4	36	14	15	-15	49	21	28	3	M75×2.0	83	50	51.5	111

※Ecou de liaison brut, usiné sur demande.

Spécifications

	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm)		Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
		Max.	Min.											
HSL-06	33	165	28	20	15	27.9 (2845)	31.2 (3182)	4500	14	1.67 (0.17)	SH-13046 (SYH-1246)	3.40 (34.7)	HB06A1	BL-206
HSL-08	46	215	32	25	22	41.1 (4191)	49.0 (4997)	3300	25	7.75 (0.79)	SH-15052 (SYH-1552)	2.99 (30.5)	HB08A1	BL-208
HSL-10	53	254	42	30	22	53.8 (5486)	63.0 (6427)	3000	45	12 (1.2)	SH-18077 (SYH-1877)	3.20 (32.6)	HB10A1	BL-210
HSL-12	63	304	43	35	25	69.3 (7067)	80.4 (8199)	2200	78	36 (3.67)	SH-21091 (SYH-2091)	3.22 (32.8)	HB12N1	BL-212

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation.

※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

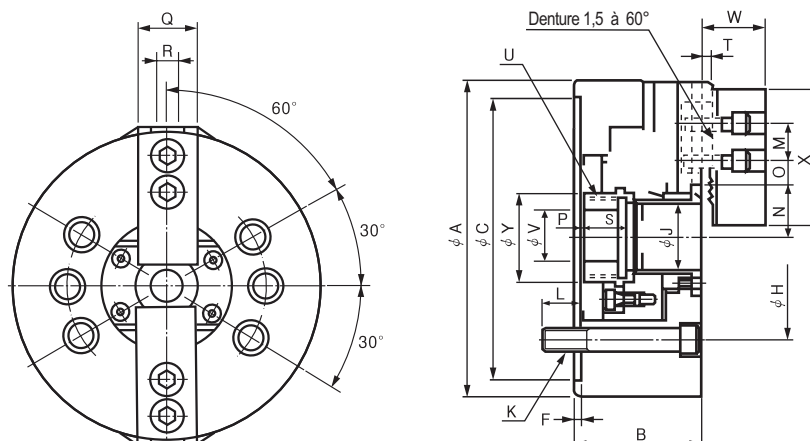
Mandrins Hydrauliques HST / HHT / HTH

2 Mors Haute Vitesse Centre Ouvert

HST Passage Standard

HHT Grand Passage

HTH Grand Taille



Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmin.	Pmax.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y
HST-06	169	81	140	5	104.8	46	6-M10×95	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	-1	26	12	19	2	M55×2.0	20	29	66	60
HST-08	210	91	170	5	133.4	52	6-M12×105	20	25	38.7	35	30	15	14.5	-1.5	35	14	20.5	2	M60×2.0	30	39	95	66
HST-10	254	100	220	5	171.4	77	6-M16×100	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	-10.5	40	16	25	2	M85×2.0	45	43	110	94
HST-12	304	110	220	6	171.4	91	6-M16×110	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	-15	49	21	28	2	M100×2.0	50	50.5	111	108
HHT-206	175	81	40	5	104.8	52	6-M10×95	31	20	38	34.8	21.75	10.25	14	-1	31	12	17.5	2	M60×2.0	20	32	72	65
HHT-208	210	91	170	5	133.4	66	6-M12×115	42	25	45.7	42	23.75	11.75	7.5	-10	35	14	27	2	M75×2.0	30	39	95	80
HTH-06	165	83	140	5	104.8	33	6-M10	14	20	27.5	24.75	25.75	10.75	10	-2	31	12	24	4	M42×1.5	16	35	72	48.8
HTH-08	210	91	170	5	133.4	46	6-M12	20	25	35.7	32	31.5	13.5	3	-13	35	14	30	5	M55×2.0	30	42	95	61
HTH-10	254	100	220	5	171.4	65	6-M16	23	30	50	45.6	32.5	13	-25	-6	40	16	35	5	M75×2.0	45	46	110	84.5
HTH-12	304	110	220	6	171.4	78	6-M16	23	30	58	52.7	48.75	12.75	8	-15	49	18	38	5	M88×2.0	50	53.5	129	96
HTH-15	381	133	300	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2.0	60	70	165	139

Spécifications

	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Correspond. Kitagawa
HST-06	46	169 15	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	11.5	2.21 (0.225)	SH-13046 (SYH-1246)	1.85 (18.9)	BT-206
HST-08	52	210 14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	6.47 (0.66)	SH-15052 (SYH-1552)	1.80 (18.4)	BT-208
HST-10	77	254 31	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	12.06 (1.23)	SH-18077 (SYH-1877)	1.80 (18.4)	BT-210
HST-12	91	304 34	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	27.46 (2.8)	SH-21091 (SYH-2091)	1.81 (18.5)	BT-212
HHT-206	52	175 16.5	6.5	15	16.6 (1700)	38 (3875)	6000	11.5	2.2 (0.225)	SH-15052 (SYH-1552)	1.18 (12)	-
HHT-208	66	210 23	7.4	17.5	23.5 (2397)	85 (5914)	5000	21.7	6.47 (0.66)	SH-17068 (SYH-1768)	1.59 (16.3)	-
HTH-06	33	165 4	5.5	12	13 (1326)	34 (3467)	5000	13.4	1.91 (0.195)	HYH-1236	1.5 (15.3)	BT-06
HTH-08	46	210 6	7.4	16	20 (2039)	52 (5302)	4000	24.0	5.39 (0.55)	SYH-1546	1.5 (15.3)	BT-08
HTH-10	65	254 25	8.8	19	25 (2549)	66 (6730)	3500	36.5	12.65 (1.29)	SYH-1768	1.5 (15.3)	BT-10
HTH-12	78	304 19	10.6	23	32.5 (3314)	86 (8769)	3000	60.0	28.93 (2.95)	SYH-2078	1.5 (15.3)	BT-12
HTH-15	117.5	381 30	10.6	23	47 (4793)	120 (12236)	2500	115.0	87.28 (8.90)	HYH-2511	1.5 (15.3)	BT-15

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※ Ecrou de liaison brut, usiné sur demande.

※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

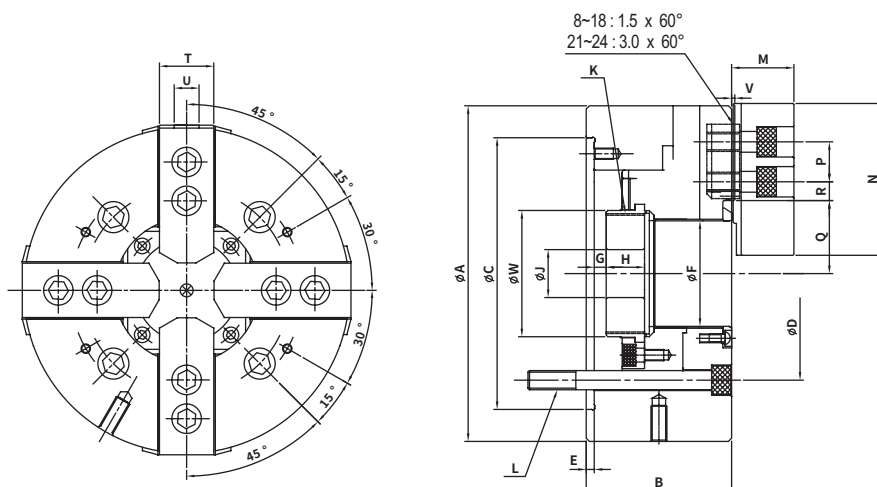
Mandrins Hydrauliques HSF / HHF / HCHF

4 Mors Concentrique Haute Vitesse Centre Ouvert

HSF Passage Standard

HHF Grand Passage

HCHF Grande Taille



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W
HHF-208	210	91	170	133.4	5	66	7.5	-10	27	30	M75×2.0	4-M12×115	39	95	25	45.7	42	23.75	11.75	35	14	2	80
HSF-08	210	91	170	133.4	5	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60×2.0	4-M12×105	39	95	25	38.7	35	29.75	14.75	35	14	2	66
HSF-10	254	100	220	171.4	5	77	8.5	-11	25	45	M85×2.0	4-M16×120	43	110	30	51	46.6	33.75	14.25	40	16	2	94
HSF-12	304	110	220	171.4	6	91	8	-15	28	50	M100×2.0	4-M16×130	51	111	30	61.3	56	45.75	15.75	50	21	2	108
HCHF-15	318	133	300	235	6	118	11	-12	39	60	M130×2.0	4-M20×150	70	165	43	82	76.7	43.75	18.25	62	22	5	139
HCHF-18	450	133	380	235	6	118	11	-12	39	60	M130×2.0	4-M20×130	70	165	43	82	76.7	78.25	18.25	62	22	5	136
HCHF-21	530	140	380	330.2	6	140	11	-12	39	80	M155×3.04-M22(24)×140	72	180	60	98.5	93.2	87.5	21.5	65	25	5	170	
HCHF-24	610	149	380	330.2	6	165	20	-3	40	80	M175×3.04-M2(24)×150	72	180	60	102.7	108	117.5	21.5	65	25	5	187	

Spécifications

	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
HCHF-15	117.5	381 30	10.6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87.3(8.90)	SH-25011	1.5(15.3)	HB15A1	-
HCHF-18	117.5	450 30	10.6	23	47(4793)	120(12236)	2000	159	165.8(16.9)	SH-25011	1.5(15.3)	HB15A1	-
HCHF-21	140	530 87	10.6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351.2(35.8)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HCHF-24	165	610 110	10.6	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651.4(66.4)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HHF-208	66	210 23	7.4	17.5	23.5(2397)	57.9(5914)	5000	23.5	5.59(0.57)	SH-17068 (SYH-1768)	16(16.4)	HB08A1	-
HSF-08	52	210 13	7.4	16	23.2(2366)	57.3(5843)	5000	22.5	6.67(0.68)	SH-15052 (SYH-1552)	1.8(18.4)	HB08A1	-
HSF-10	77	254 31	8.8	19	28.5(2906)	74(7546)	4200	34.5	1.23(0.13)	SH-18077 (SYH-1877)	1.8(18.4)	HB10A1	-
HSF-12	91	304 34	10.6	23	36.7(3742)	96(9789)	3300	52	27.47(2.8)	SH-21091 (SYH-2091)	2.8(28.5)	HB12N1	-

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※HCHF-21 et HCHF-24 sont disponibles avec des vis M22 ou M24.

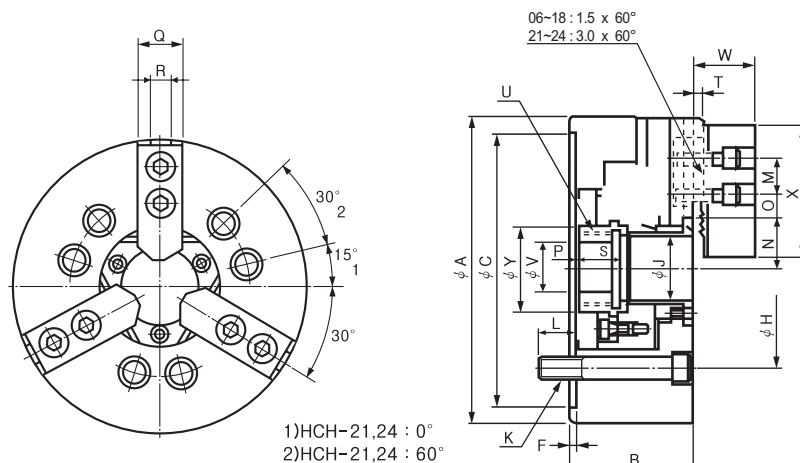
※Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

Mandrins Hydrauliques HH / HCH

3 Mors Centre Ouvert

HH Grand Passage

HCH Grande Taille



Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y
HH-206	175	81	140	5	104.8	56	3-M10	14	20	38	34.8	21.75	10.25	14	-1	31	12	17.5	2	M60x2.0	20	33	72	65
HH-208	210	91	170	5	133.4	66	6-M12	20	25	45.7	42	23.75	11.75	7.5	-10	35	14	27	2	M75x2.0	30	39	95	80
HH-210	254	100	220	5	171.4	82	6-M16	23	30	54.5	50.1	32.25	14.25	8.5	-11	40	16	25	2	M90x2.0	52	43	110	101
HH-212	315	110	300	6	235	103	6-M20	23	30	67.3	62	45.75	15.75	8	-15	49	21	28	2	M112x2.0	66	51	111	124
HCH-18B	457	135	380	6	300	166.5	6-M20	28	50	102	96.25	58.25	20.25	8	-17	69	22	50	5	M175x3.0	107	69	165	186
HCH-21B	530	140	380	6	330	166.5	6-M22	31	60	111.75	106.5	72.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M180x3.0	80	73	180	197
HCH-04	110	54	85	4	70.6	21	3-M10	15.5	15	20.0	17.9	14.25	6.75	3.5	-3	19	8	15	2	M28x1.5	13	24	48	34
HCH-15	381	133	300	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165	139
HCH-18	450	133	380	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165	139
HCH-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155x3.0	80	72	180	170
HCH-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40	5	M175x3.0	80	72	180	187
HCH-32	800	150	520	6	463.6	240	6-M24	31	38	162.6	153.6	182	20	29	-5	75	25.5	-	10	M250x3.0	80	83	160	260

Spécifications

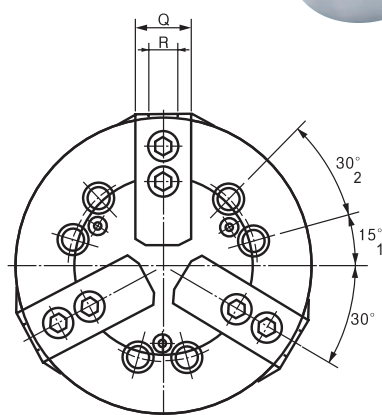
	Passage (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm)		Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Force Traction Max. kN(kgf)	Force Serrage Statique Max. kN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m² (kgf.m²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
HH-206	52	175	16.5	6.4	15	24.7(2551)	57.3(5812)	6000	11.9	2.26(0.23)	SH-15052 (SYH-1552)	1.78(18.1)	HB06A1	-
HH-208	66	210	23	7.4	17.5	36.4(3596)	87(8872)	5000	23	5.6(0.57)	SH-17068 (SYH-1768)	2.34(23.9)	HB08A1	-
HH-210	82	254	-	8.8	19	49(4976)	126.6(12848)	4500	32	1.26(0.13)	SH-19082 (SYH-2091)	2.74(28)	HB10A1	-
HH-212	103	315	54	10.6	23	55(5608)	144(14686)	3000	55.3	28.93(2.95)	SH-25011	1.85(19.0)	HB12N1	-
HCH-18B	166.5	457	73	11.5	25	71(7240)	180(18355)	2000	170	174.6(17.8)	SYHL-2816	2.3(24)	HB15N1	-
HCH-21B	166.5	530	105	10.6	23	90(9177)	220(22460)	1700	228	342.1(34.7)	SYHL-2816	2.86(29.1)	HB18B2	-
HCH-04	21	110	5	4.2	6.5	8(800)	13(1350)	5500	3.7	0.2(0.024)	HYH-0933	2.2(22.4)	HB04A1	B-04
HCH-15	117.5	381	30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2500	120	89.14(9.09)	SH-25011 (HYH-2511)	2.3(23.5)	HB15A1	B-15
HCH-18	117.5	450	30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2000	164	174.6(17.8)	SH-25011 (HYH-2511)	2.3(23.5)	HB15A1	B-18
HCH-21	140	530	87	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	351.1(35.8)	SH-25011 (HYH-2511)	3.0(30.6)	HB18B2	B-21
HCH-24	165	610	110	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651.2(66.4)	SYHL-2816	3.0(30.6)	HB18B2	B-24
HCH-32	240	800	240	-	-	-	-	1200	530	598.4(61)	SYHL-2816	3.2(33.6)	HB32B2	-

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※ Ecrou de liaison brut, usiné sur demande.

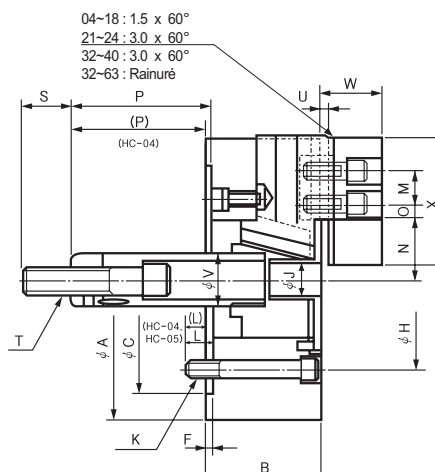
※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable. ※ HCH-21, HCH-21B, et HCH-24 sont disponible avec des vis M22 ou M24.

Mandrins Hydrauliques HC

3 Mors Standard Centre Fermé



1) HC-21,24 : 0°
2) HC-21,24 : 60°



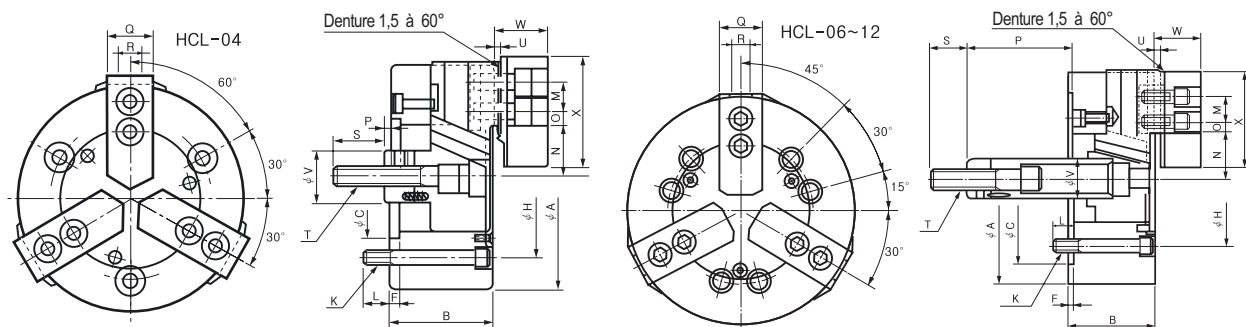
Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X
HC-04	110	52	60	6	80	-	3-M8X55	12	14	23.3	20.1	11.25	8.25	17	3	23	10	25	M10x1.5	3	26	27	55
HC-05	135	55	80	7	100	-	3-M8X60	14	19	30.4	27.2	11.25	6.75	6	-8	23	10	35	M12x1.75	3	28	29	62
HC-06	165	74	140	5	104.8	21	6-M10X90	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	98(100)	79.5(81.5)	31	12	36	M16x2.0	4	34	35	72
HC-08	210	85	170	5	133.4	25	6-M12X100	20	25	46.3	41.9	22.25	11.75	109(125)	90(106)	35	14	36	M20x2.5	5	38	42	95
HC-10	254	89	220	5	171.4	34	6-M16X105	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	119(158)	94(133)	40	16	36	M20x2.5	5	45	46	110
HC-12	304	106	220	6	171.4	34	6-M16X120	18	30	61	55.75	48.75	12.75	142(163)	112(133)	49	18	36	M24x3.0 (M20x2.5)	5	50	53.5	129
HC-15	381	114	300	6	235.0	-	6-M20X130	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	61	135
HC-18	450	114	300	6	235.0	-	6-M20X130	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	61	135
HC-21	530	125	380	6	330.2	-	6-M22X140	31	60	86	78	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30x3.5	3	60	70	180
HC-24	610	125	380	6	330.2	-	6-M22X140	31	60	125	117	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30x3.5	3	60	70	180
HC-32	800	150	380	6	330.2	65	6-M24	39	76.2	117.3	102.3	196.9	-22.4	3	-35	75	12.7	70	M30x3.5	8	70	83	165
HC-40	1000	180	520	8	463.6	50	6-M24	32	76.2	212.8	187.8	169.8	17.4	30	-27	110	30	65	M36x4.0	-4	70	106	270
HC-63	1600	220	720	8	647.6	-	9-M24	36	76.2	250	226	335.6	30.8	-22	-47	110	30	65	M36x4.0	-6	70	104	270

Spécifications

	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Force Traction Max. kN(kgf)	Force Serrage Statique Max. kN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre		Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
									Hydraulique	Pneumatique			
HC-04	6.4	14	110 8	8.2 (836)	22.8 (2325)	6000	4.1	0.29(0.03)	Y-0715R(RE)	AY-1315R	2.4 (24.5)	HB04N1	N-04
HC-05	6.4	14	135 16	8.2 (836)	25.2 (2570)	5500	6.2	0.59(0.06)	Y-0715R(RE)	AY-1315R	2.4 (24.5)	HB04N1	N-05
HC-06	8.5	18.5	165 19	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	13	1.77(0.18)	Y-1020R(RE)	AY-1720R	2.6 (26.5)	HB06A1	N-06
HC-08	8.8	19	210 23	25 (2549)	75 (7648)	4760	25	5.39(0.55)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2.5 (25.5)	HB08A1	N-08
HC-10	8.8	25	254 24	29 (2957)	108 (11013)	4010	37	11.77(1.20)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2.8 (28.6)	HB10A1	N-10
HC-12	10.5	30	304 26	41 (4181)	156 (15907)	3380	57.3	28.44(2.90)	Y-1530R(RE)	AY-2730R	2.7 (27.5)	HB12B1	N-12
HC-15	16	35	381 71	82 (8362)	249 (25391)	3040	96	70.61(7.2)	Y-2035R(RE)	-	3.2 (32.6)	HB15N1	N-15
HC-18	16	35	450 133	82 (8362)	249 (25391)	2710	124	92.2(9.4)	Y-2035R(RE)	-	3.2 (32.6)	HB15N1	N-18
HC-21	16	35	530 62	82 (8362)	273 (27838)	1940	180	188.3(19.2)	Y-2035R(RE)	-	3.2 (32.6)	HB18B2	N-21
HC-24	16	35	610 152	82 (8362)	273 (27838)	1760	223	271.6(27.7)	Y-2035R(RE)	-	3.2 (32.6)	HB18B2	N-24
HC-32	15	38	800 200	120(12170)	215(21805)	800	350	601.9(61)	Y-2050R(RE)	-	40.8	HB32N1	-
HC-40	15	57	1000 330	180(18256)	320(32454)	630	600	1721.8(174.5)	Y-2560RE	-	40.8	HB40N1	-
HC-63	24	60	1600 460	200(20394)	360(36710)	400	1850	4903(500)	Y-2560RE	-	46	HB40N1	-

※ HC-21, HC-24 sont disponibles avec des vis M22 ou M24. ※ Les dimensions entre parenthèses dans les colonnes P et T sont possible sur demande.
 ※ HC-04 et HC-05 a un montage de 3 vis à 120°. ※ HC-21 et HC-24 a un montage de 6 vis à 60°. ※ HC-32 et HC-40 sont rainurés avec une clavette 19.025mm.
 ※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※ Ecrou de liaison brut, usiné sur demande.
 ※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.



Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X
HCL-04	110	52	60	6	80	3-M8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	24	9	23	10	25	M10x1.5	3	26	27	55
HCL-06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	99.5	79.5	31	12	36	M16x2.0	4	34	35	72
HCL-08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	111	90	35	14	36	M20x2.5	5	38	42	95
HCL-10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	43.35	29.5	11.5	119	94	40	16	36	M20x2.5	5	45	46	110
HCL-12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	138	108	50	18	46	M24x3.0	5	50	54	129

Spécifications

	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.	Force Traction Max. KN(kgf)	Force Serrage Statique Max. KN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs	Correspond. Kitagawa
HCL-04	12.1	15	110 12	10 (1020)	14.4 (1468)	5000	4.1	0.29 (0.03)	Y-0715R(RE)	2.9 (29.6)	HB04N1	NL-04
HCL-06	13	20	165 22	21 (2141)	39 (3977)	4300	12	1.76 (0.18)	Y-1020R(RE)	3.0 (30.6)	HB06A1	NT-06
HCL-08	16.2	25	210 23	30 (3059)	60 (6118)	3600	22.9	5.39 (0.55)	Y-1225R(RE)	2.9 (29.6)	HB08A1	NT-08
HCL-10	18.1	28	254 27	40 (4079)	81 (8260)	3100	34.6	11.8 (1.20)	Y-1530R(RE)	2.8 (28.6)	HB10A1	NT-10
HCL-12	19.4	30	304 33	54 (5506)	111 (11319)	2500	60	28.4 (2.90)	Y-1530R(RE)	3.6 (36.7)	HB12B1	NT-12

※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

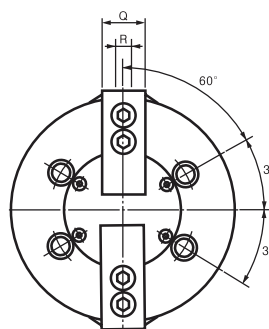
※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation.

Mandrins Hydrauliques HCT / HCTL

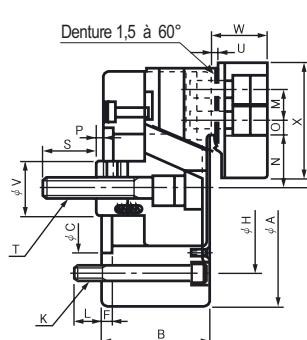
2 Mors Centre Fermé

HCT Course Standard

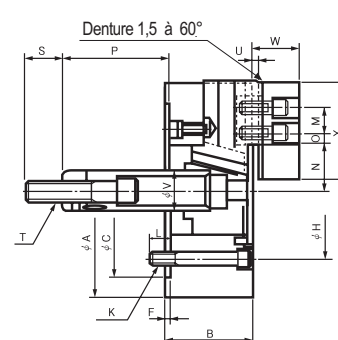
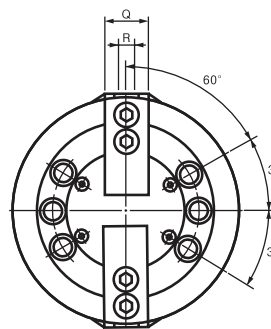
HCTL Course Longue



HCT-04~05



HCT-06~12



Dimensions

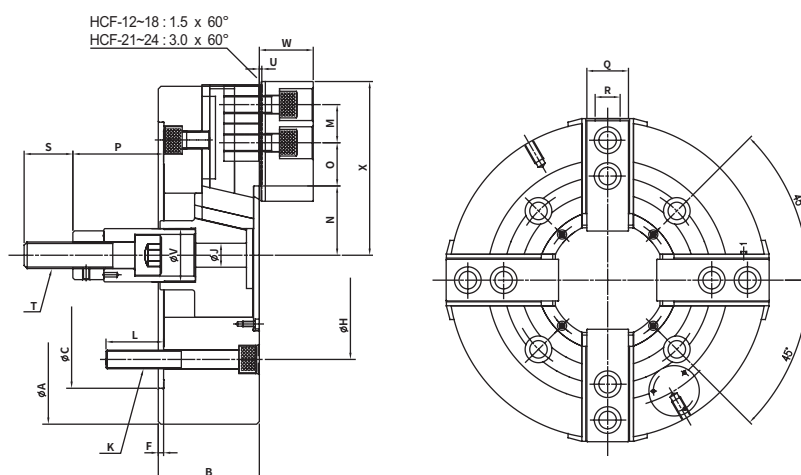
	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X
HCT-04	110	52	60	6	80	4-M8×55	12	14	23.3	20.1	11.25	8.75	23	9	23	10	25	M10×1.5	3	26	27	55
HCT-06	165	74	140	5	104.8	6-M10×70	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	98	79.5	31	12	36	M16×2.0	4	34	35	72
HCT-08	210	85	170	5	133.4	6-M12×85	20	25	46.3	41.9	22.25	11.75	109	90	35	14	36	M20×2.5	5	38	42	95
HCT-10	254	89	220	5	171.4	6-M16×85	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	119	94	40	16	36	M20×2.5	5	45	46	110
HCT-12	304	106	220	6	171.4	6-M16×100	18	30	61	55.75	48.75	12.75	138	108	49	18	36	M24×3.0	5	50	53.5	129
HCTL-06	165	74	140	5	104.8	6-M10×70	14	20	40.5	34	13.75	9.25	99.5	79.5	31	12	36	M16×2.0	4	34	35	72
HCTL-08	210	85	170	5	133.4	6-M12×85	20	25	48.1	40	21	12	111	90	35	14	36	M20×2.5	5	38	42	95

Spécifications

	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm) Max. Min.		Force Traction Max. kN(kgf)	Force Serrage Statique Max. kN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'inertie GD ² Nm ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Correspond. Kitagawa
HCT-04	6.4	14	110	5	5.3 (540)	15.2 (15508)	6000	3.8	0.26 (0.027)	Y-0715R	1.68 (17.1)	NT-04
HCT-06	8.5	18.5	165	14	12 (1224)	35 (3569)	5000	11.4	1.67 (0.17)	Y-1020R	1.7 (17.3)	NT-06
HCT-08	8.8	19	210	17	16.5 (1683)	50 (5099)	4000	22	5.20 (0.53)	Y-1225R	1.6 (16.3)	NT-08
HCT-10	8.8	25	254	22	19.5 (1988)	72 (7342)	3500	31.6	11.5 (1.17)	Y-1225R	1.9 (19.4)	NT-10
HCT-12	10.5	30	310	22	27.5 (2804)	104 (10605)	3000	55	27.8 (2.83)	Y-1530R	1.8 (18.4)	NT-12
HCTL-06	13	20	165	22	14 (1428)	26 (2651)	4300	12.5	1.67 (0.17)	Y-1020R	2.06 (21.0)	NLT-06
HCTL-08	16.2	25	210	24	20 (2039)	40 (4079)	3600	24	5.20 (0.53)	Y-1225R	2.03 (20.7)	NLT-08

※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation. ※ Ecou de liaison brut, usiné sur demande.

※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.



Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X
HCF-12	304	106	220	6	171.4	34	4-M16	38	30	61	55.7	48.75	12.75	163	133	49	18	36	M20×2.5	5	50	53.5	129
HCF-15	381	114	300	6	235	27	4-M20	65	43	78	70	48.75	23.25	104	69	50	26	55	M30×3.5	2	60	61	135
HCF-18	450	114	300	6	235	27	4-M20	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	26	55	M30×3.5	2	60	60	135
HCF-21	530	125	380	6	330.2	27	8-M22	61	60	86	78	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30×3.5	3	60	71	180
HCF-24	610	125	380	6	330.2	27	8-M22	31	60	125	117	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30×3.5	3	60	71	180

Spécifications

	Course Mors au Diam. (mm)	Course Tirant (mm)	Plage de Serrage Diam. (mm)		Force Traction Max. kN(kgf)	Force Serrage Statique Max. kN(kgf)	Vitesse Rotation Max. min ⁻¹ (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N.m ² (kgf.m ²)	Cylindre	Pression Hydraulique Max. MPa(kgf/cm ²)	Mors Durs
HCF-12	10.5	30	304	26	27.5(2804)	104(10605)	3000	55	27.7(2.83)	Y-1530R(RE)	1.8 (18.4)	HB12B1
HCF-15	16	35	381	71	54.6(5575)	165.8(16927)	3040	98	72.6(7.4)	Y-2035R(RE)	2.13 (21.7)	HB15N1
HCF-18	16	35	450	133	54.6(5575)	165.8(16927)	2710	124	92.2(9.4)	Y-2035R(RE)	2.13 (21.7)	HB15N1
HCF-21	16	35	530	62	54.6(5575)	183(18550)	1700	180	188.3(19.2)	Y-2035R(RE)	2.13 (21.7)	HB18B2
HCF-24	16	35	610	152	54.6(5575)	183(18550)	1500	223	271.7(27.7)	Y-2035R(RE)	2.13 (21.7)	HB18B2

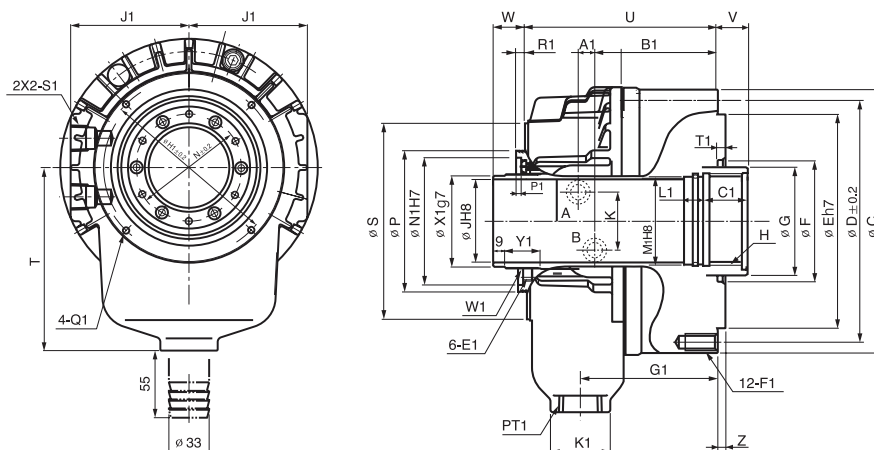
※ Ecou de liaison brut, usiné sur demande. ※ HCF-21, HCF-24 sont disponibles avec des vis M22 ou M24.
 ※ Vitesse de rotation correspondant aux spécifications ci-dessus. Se référer au manuel d'utilisation.
 ※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

Cylindres Hydrauliques SH / SHL

Compacts Centre Ouvert

SH Course Standard

SHL Course Longue



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	N	P	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	B1
SH-13046	165	130	100	80	65	M52×2.0	46	40	64	85	116	120	142	15	0	40	25	5	8.5	103
SH-15052	190	170	130	85	70	M60×2.0	52	40	73	96	135	130	138	22	0	47	25	5	9.0	97.5
SH-17068	210	190	160	120	85	M75×2.0	68	48	88	111	154	150	155	25	0	50	25	5	10	108
SH-18077	218	190	160	120	95	M85×2.0	77	48	108	121	164	165	167	25	0	50	25	5	10	119.5
SH-19082	223	190	160	120	100	M90×2.0	82	58	103	126	175	166	174	25	0	44	19	5	11.5	122
SH-25011	310	275	230	166	140	M130×2.0	117.5	46	138	170	230	107.5	231	18	-5	48	25	6	19	150
SHL-17068	210	190	160	120	85	M75×2.0	68	48	88	111	154	150	175	35	-5	65	25	5	10	128
SHL-18077	218	190	160	120	95	M85×2.0	77	48	108	121	164	165	182	35	-5	65	25	5	10	134.5
SHL-25011	310	275	230	166	140	M130×2.0	117.5	46	138	170	230	107.5	258	46	-4	87	37	6	19	176.5

	C1	E1	F1DP'	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	W1	X1	Y1
SH-13046	30	M6	M10×20	111	98	82	47	15	48	76	4	M5×6	6	PT 1/2	6	M52×1.5	50	24
SH-15052	30	M6	M10×20	101	110	92	47	15	55	85	4	M6×7	7	PT 1/2	5	M58×1.5	56	20
SH-17068	35	M6	M10×20	113	145	97	47	15	70	100	4	M6×10	7	PT 1/2	5	M74×1.5	71.5	26
SH-18077	35	M6	M10×20	125	155	102	47	15	80	108	4	M6×10	7	PT 1/2	5	M84×2.0	81	26
SH-19082	35	M6	M10×20	129.5	160	105	47	15	85	11	4	M6×10	7	PT 1/2	6	M89×2.0	86	26
SH-25011	45	M6	M16×32	163.5	206	140	55	20	123	150	5.5	M6×12	7.5	PT 1/2	6	M124×2.0	122	29
SHL-17068	35	M6	M10×20	133	145	97	47	15	71	100	4	M6×10	7	PT 1/2	5	M74×1.5	71.5	26
SHL-18077	35	M6	M10×20	140	155	102	47	15	80	108	4	M6×10	7	PT 1/2	5	M84×2.0	81	26
SHL-25011	45	M6	M16×32	190.5	206	140	55	120	123	150	5.5	M6×12	7.5	PT 1/2	6	M124×2.0	122	29

Spécifications

	Passage	Diamètre Cylindre (mm)	Course Piston (mm)	Force Piston en Poussée KN(kgf)	Force Piston en Recul KN(kgf)	Pression Maxi d'Utilisation MPa(kgf/cm ²)	Vitesse Rotation min-1 (tr/min)	Moment d'Inertie GD ² N m (kgf m ²)	Poids kg	Débit Fuite ℓ (min)
SH-13046	46	135	15	42.3(4285)	38.1(3865)	4.0(40.8)	7000	0.2(0.021)	10	3.0
SH-15052	52	156	22	60(6118)	56(5710)	4.0(40.8)	6200	0.44(0.045)	14	3.9
SH-17068	68	170	25	63(6531)	59.8(6060)	4.0(40.8)	5600	0.65(0.067)	16.5	4.0
SH-18077	77	185	25	75.3(7632)	69.6(7087)	4.0(40.8)	5000	0.83(0.084)	18	4.2
SH-19082	82	190	25	178.1(7924)	72.5(7350)	4.0(40.8)	4800	0.95(0.097)	25	4.5
SH-25011	117.5	255	23	132(13390)	121(12305)	4.0(40.8)	3000	1.9(0.193)	50	7.0
SHL-17068	68	170	40	63(6531)	59.8(6060)	4.0(40.8)	5600	0.69(0.070)	17.8	4.0
SHL-18077	77	185	40	75.3(7632)	69.6(7087)	4.0(40.8)	5000	0.86(0.088)	18.5	4.2
SHL-25011	117.5	255	50	32(13390)	121(12305)	4.0(40.8)	3000	1.9(0.193)	54	7.0

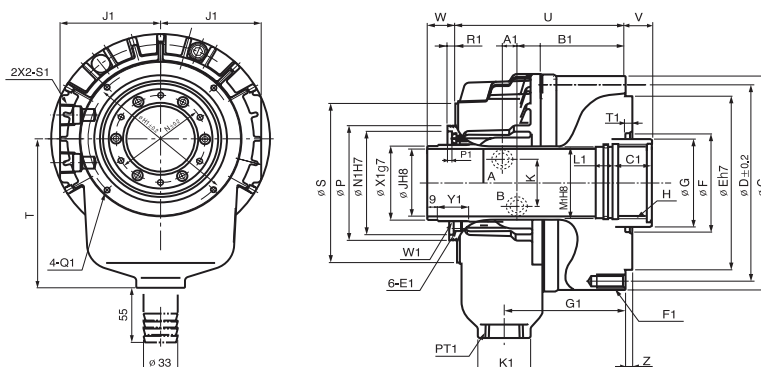
※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

Cylindres Hydrauliques SYH / SYHL

Centre Ouvert

SYH Course Standard

SYHL Course Longue



Dimensions

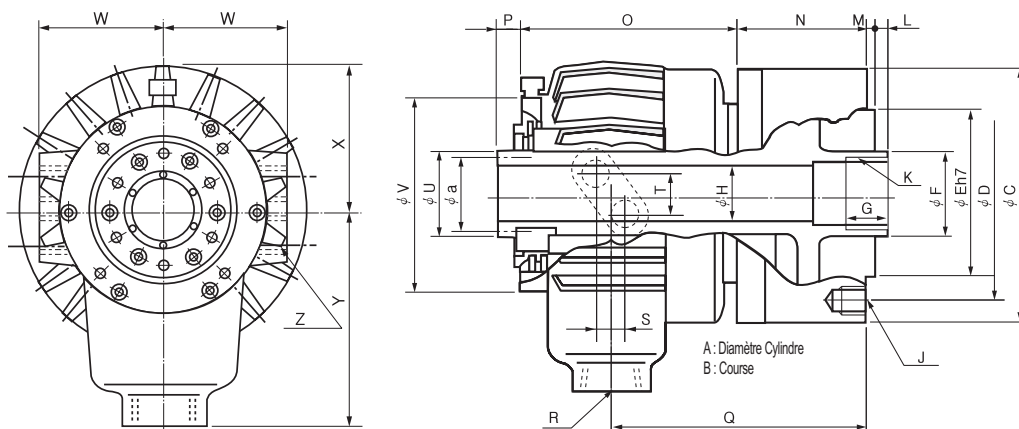
	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	M	N	P	Q	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1
SYH-1036	135	115	100	65	48	M42X1.5	36	30	44.6	55	73	45	104	115	156	15	0	40	25	5	11
SYH-1246	155	130	100	80	65	M52X2.0	46	36	52.9	64	85	51.5	118	115	184	15	0	40	25	5	11.5
SYH-1552	190	170	130	85	70	M60X2.0	52	36	59.6	73	96	57	137	130	191	22	0	47	25	5	12
SYH-1877	215	190	160	120	95	M85X2.0	75	36	84.6	98	121	70	166	160	230	25	0	50	25	5	17.5
SYH-2091	240	215	180	140	110	M100X2.0	91	34	99.6	108	138	79	182	185	253	30	0	55	25	5	21
SYHL-1246	155	130	100	80	65	M55x2.0	46	36	52.9	64	85	51.5	118	115	205	27	-5	57	25	5	11.5
SYHL-1552	190	170	130	85	70	M60x2.0	52	36	59.6	73	96	57	137	130	208	29	-5	59	25	5	12
SYHL-1877	215	190	160	120	95	M85x2.0	75	36	84.6	98	121	70	166	160	246	35	-5	65	25	5	17.5
SYHL-2091	240	215	180	140	110	M100x2.0	91	34	99.6	108	138	79	182	185	273	50	0	75	25	5	21
SYHL-2816	290	290	260	240	190	M180x3.0	166.5	30	174.6	188	222	120	282	250	370	51	0	76	25	5	28

	B ₁	C ₁	E ₁	F ₁	G ₁	H ₁	J ₁	K ₁	L ₁	M ₁	N ₁	P ₁	Q ₁	R ₁	S ₁	T ₁	U ₁	V ₁	W ₁	X ₁
SYH-1036	102.5	25	M5X11	6-M10X17	98	88	73	47	15	38	64	4	M5X10	5	PT 3/8	6	158	28	M44X1.5	42
SYH-1246	126.5	30	M6X9	12-M10X20	135	98	76	47	15	50	76	4	M5X10	6	PT 1/2	6	200	46	M52X1.5	50
SYH-1552	136	30	M6X9	12-M10X20	145	110	86	47	15	55	85	4	M6X12	7	PT 1/2	6	220	51	M58X1.5	56
SYH-1877	153.5	35	M6X9	12-M10X20	166.5	155	101	47	15	80	108	4	M6X12	7	PT 1/2	6	242	58	M84X2.0	81
SYH-2091	168	35	M6X14	12-M12X24	183	165	110	47	15	95	120	4	M6X12	7	PT 1/2	6	267	66	M99X2.0	96
SYHL-1246	147.5	30	M6X9	M10X20	156	98	76	47	15	50	76	4	M5X10	6	PT 1/2	12	200	67	M52X1.5	50
SYHL-1552	153	30	M6X9	M10X20	162	110	86	47	15	55	85	4	M6X12	7	PT 1/2	12	220	68	M58X1.5	56
SYHL-1877	169.5	35	M6X9	M10X20	182.5	155	101	47	15	80	108	4	M6X12	7	PT 1/2	12	242	74	M84X2.0	81
SYHL-2091	188	35	M6X14	M12X24	203	165	110	47	15	95	120	4	M6X12	7	PT 1/2	12	267	86	M99X2.0	96
SYHL-2816	259	45	M6X12	M16X32	276	256	162	47	20	170	200	4	M6X12	7	PT 1/2	7	352	123	M173X2.0	170.5

Spécifications

	Passage Disponible	Diamètre Cylindre (mm)	Course Piston (mm)	Surface Piston		Force Piston		Pression Maxi d'Utilisation MPa(kgf/cm ²)	Vitesse Rotation min-1 (tr/min)	Moment d'Inertie GD ² N.m (kgf.m ²)	Poids kg	Débit Fuite l/min	Correspond. Kitagawa
				Poussée cm ²	Recul cm ²	Poussée KN(kgf)	Recul KN(kgf)						
SYH-1036	36	105	15	67	64.5	25(2549)	24(2447)	4.0(40.8)	8000	0.43(0.044)	8.6	3.0	S-1036
SYH-1246	36,39,40,41,43,45,46	125	15	100	89	38(3875)	33(3365)	4.0(40.8)	7000	0.76(0.078)	12.0	3.0	S-1246
SYH-1552	46,52,69	155	22	161	150	60(6118)	56(5710)	4.0(40.8)	6200	2.06(0.21)	16.8	3.9	S-1552
SYH-1877	68,69,75,77	180	25	198	183	74(7546)	69(7036)	4.0(40.8)	4700	3.73(0.83)	26.0	4.2	S-1875
SYH-2091	78,91	205	30	252	234	94(9585)	88(8973)	4.0(40.8)	3800	5.98(0.61)	33.0	4.5	S-2091
SYHL-1246	46	125	32	100	89	38(3875)	33(3365)	4.0(40.8)	7000	0.86(0.088)	12.8	3.0	S-1246L
SYHL-1552	52	155	34	161	150	60(6118)	56(5710)	4.0(40.8)	6200	2.26(0.23)	17	3.9	S-1552L
SYHL-1877	68,75,77	180	40	198	183	74(7546)	69(7036)	4.0(40.8)	4700	3.92(0.40)	26.8	4.2	S-1875L
SYHL-2091	91	205	50	252	234	94(9585)	88(8973)	4.0(40.8)	3800	6.28(0.64)	34.1	4.5	S-2091L
SYHL-2816	166.5	280	51	377	332	113(11522)	100(10196)	3.3(33.6)	2000	32.5(3.31)	101	8.4	S-2816L

※ Certain models ont plusieurs diamètres de passage possible. ※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.
 ※ Le taraudage varie suivant le passage. Le filetage de la colonne H correspond au passage.



Dimensions

	A	B	C	D	E(h7)	F	G	H	J	Kmax.	Lmax.	Lmin.	M	N
HYH-0933	95	12	125	100	80	45	25	33.5	6-MBx15	M40x1.5	+7	-5	5	71
HYH-1236	125	12	155	130	100	50	25	36	12-M10x20	M42x1.5	+7	-5	5	78
HYH-2511	250	23	310	275	230	140	45	117.5	12-M16x32	M130x2.0	+18	-5	6	101

	O	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
HYH-0933	119	41	29	142	PT 3/4	11.8	22	M39x1.5	104	64	67	110	2x2-PT 1/4	-
HYH-1236	134	25	13	157	PT 1	14	26	Φ49.6	118	69	80	120	2x2-PT 3/8	43
HYH-2511	209	38	15	217	PT 1	27	20	Φ134.6	232	125	135.5	215	2x2-PT 3/8	127

Spécifications

	Passage Disponible	Diamètre Cylindre (mm)	Surface Piston Poussée cm ²	Recul cm ²	Force Piston		Pression Maxi d'Utilisation MPa(kgf/cm ²)	Débit Fuite ℓ (min)	Vitesse Rotation min-1 (tr/min)	Poids kg	Moment d'Inertie GD ² N m (kgf m ²)	Correspond. Kitagawa
					Poussée KN(kgf)	Recul KN(kgf)						
HYH-0933	33	12	58	55	22.0 (2243)	20.6 (2100)	4.0(40.8)	3.0	8000	8.5	0.31 (0.032)	F-0933H
HYH-1236	36	12	103	103	37.0 (3773)	37 (3773)	4.0(40.8)	3.0	6700	13	0.88 (0.09)	F-1236H
HYH-2511	117.5	23	348	336	125.0 (12746)	120 (12236)	4.0(40.8)	7.0	2800	60	17.5 (1.78)	F-2511H

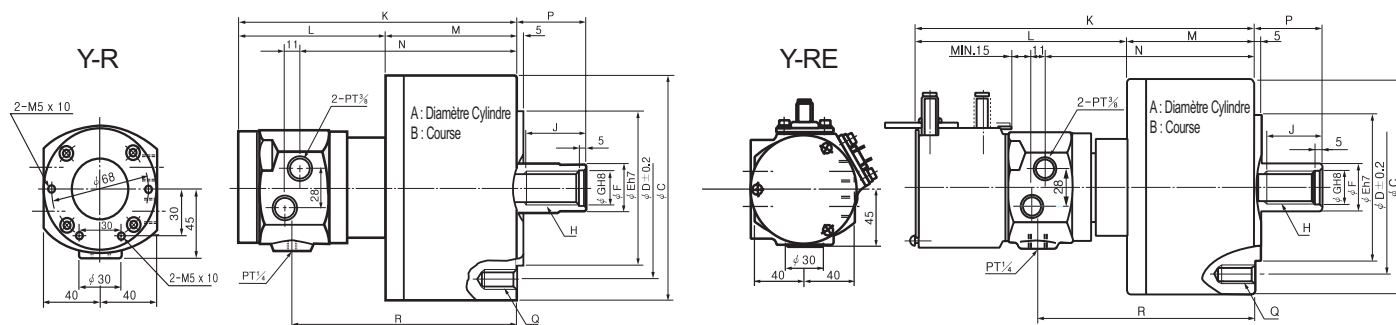
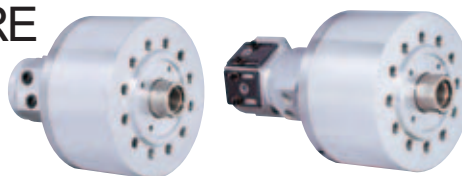
※Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

Cylindres Hydrauliques Y-R / Y-RE

Centre Fermé

Y-R sans Détecteurs de Proximité

Y-RE avec Détecteurs de Proximité



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T
Y-0715R	75	15	104	90	65	30	21	M20x2.5	35	172	106	66	127	46	31	6-M6x20	133	-	-
Y-1020R	105	20	135	100	80	30	21	M20x2.5	35	197	108	89	152	45	25	6-M10x20	158	-	-
Y-1225R	125	25	160	130	110	35	25	M24x3.0	44	205	108	97	160	51	26	6-M12x24	166	-	-
Y-1530R	150	30	190	130	110	45	31	M30x3.5	45	214	108	106	169	56	26	12-M12x24	175	-	-
Y-2035R	200	35	245	145	120	55	37	M36x4.0	60	228	106	122	183	69	34	12-M16x30	189	-	-
Y-0715RE	75	15	104	90	65	30	21	M20x2.5	32	227	161	66	127	46	31	6-M6x20	133	23	41
Y-1020RE	105	20	135	100	80	30	21	M20x2.5	35	252	163	89	152	45	25	6-M10x20	158	23	41
Y-1025RE	105	25	135	100	80	30	21	M20x2.5	35	257	163	94	157	45	20	6-M10x20	163	23	41
Y-1225RE	125	25	160	130	110	35	25	M24x3.0	44	260	163	97	160	51	26	6-M12x24	166	23	41
Y-1240RE	125	40	160	130	110	35	25	M24x3.0	44	306	194	112	175	65	25	6-M12x24	181	-	-
Y-1530RE	150	30	190	130	110	45	31	M30x3.5	45	269	163	106	169	56	26	12-M12x24	175	23	41
Y-1550RE	150	50	190	130	110	45	31	M30x3.5	55	320	194	126	189	80	30	12-M12x24	195	-	-
Y-2035RE	150	35	245	145	120	55	37	M36x4.0	60	288	166	122	183	69	34	12-M16x30	189	28	46
Y-2050RE	200	50	245	145	120	55	37	M36x4.0	60	333	192	141	202	80	30	12-M16x30	208	-	-
Y-2560RE	250	60	305	220	160	65	44	M42x3.0	65	379	207	172	227	85	25	12-M20x35	233	-	-

Spécifications

	Course Piston (mm)	Surface Piston		Force Piston		Pression Maxi d'Utilisation MPa(kgf/cm ²)	Débit Fuite l/min	Vitesse Rotation min-1(tr/min)	Poids kg	Moment d'inertie GD ² N m (kgf m ²)	Correspond. Kitagawa
		Poussée cm ²	Recul cm ²	Poussée KN(kgf)	Recul KN(kgf)						
Y-0715R	15	44	37	16.6(1693)	13.9(1417)	4.0(40.8)	0.8	6000	4.0	0.118(0.012)	Y-0715R
Y-1020R	20	86	79	2.0(3264)	29(2957)	4.0(40.8)	0.8	6000	7.1	0.49(0.05)	Y-1020R
Y-1225R	25	122	113	46.0(4692)	42(4283)	4.0(40.8)	0.8	6000	10	0.88(0.09)	Y-1225R
Y-1530R	30	176	160	66.0(6732)	60(6118)	4.0(40.8)	0.8	5500	13.5	1.86(0.19)	Y-1530R
Y-2035R	35	314	290	117.0(11934)	108(11013)	4.0(40.8)	0.8	5500	22	3.82(0.39)	Y-2035R
Y-0715RE	15	44	37	16.6(1693)	13.9(1417)	4.0(40.8)	0.8	6000	4.5	0.118(0.012)	Y-0715RE
Y-1020RE	20	84	79	32.0(3264)	29(2957)	4.0(40.8)	0.8	6000	7.6	0.49(0.05)	Y-1020RE
Y-1025RE	25	84	79	32.0(3264)	29(2957)	4.0(40.8)	0.8	6000	7.7	0.49(0.05)	Y-1025RE
Y-1225RE	25	120	113	46.0(4692)	42(4283)	4.0(40.8)	0.8	6000	10.5	0.88(0.09)	Y-1225RE
Y-1240RE	40	120	113	46.0(4692)	42(4283)	4.0(40.8)	0.8	6000	11	0.88(0.09)	Y-1240RE
Y-1530RE	30	174	160	66.0(6732)	60(6118)	4.0(40.8)	0.8	5500	14	1.86(0.19)	Y-1530RE
Y-1550RE	50	174	160	66.0(6732)	60(6118)	4.0(40.8)	0.8	5500	14.8	1.96(0.20)	Y-1550RE
Y-2035RE	35	312	290	117.0(11934)	108(11013)	4.0(40.8)	0.8	5500	22.5	3.82(0.39)	Y-2035RE
Y-2050RE	50	312	290	117.0(11934)	108(11013)	4.0(40.8)	0.8	5500	23.5	4.12(0.42)	Y-2050RE
Y-2560RE	60	515	482	193(19541)	180(18289)	4.0(40.8)	0.8	2000	-	-	-

※ Fuite total à une pression de: 3.0 Mpa (30.6 kgf/cm²).

※ Attention: des changements techniques sont possibles sans notification préalable.

Plateau de Montage

Pour ASAB5.9 type A

DIN 55026

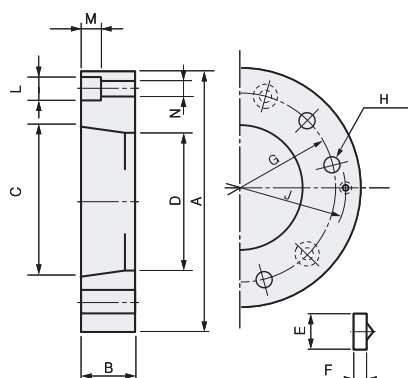


Fig 1

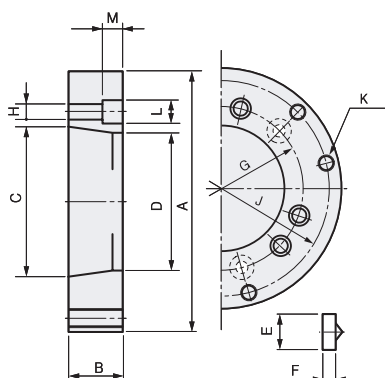


Fig 2

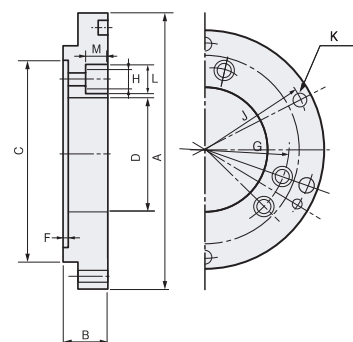
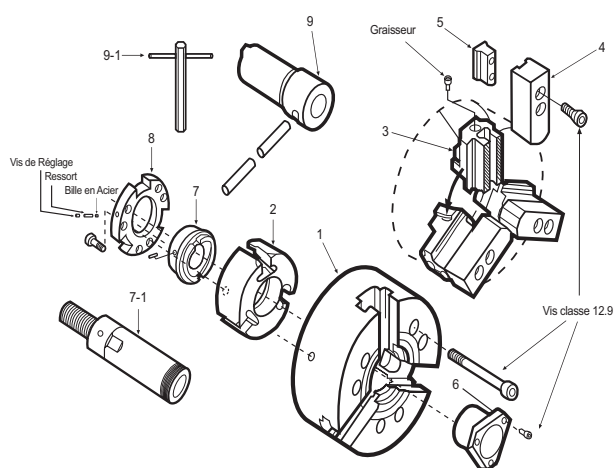


Fig 3

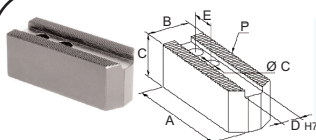
Specifications & Dimensions

Type	Nez de Broche	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Fig
CB06A05	A2-5	140	15	82.557	79.7	16.28	6.5	104.78	12	116	M12	11	7	6.6	1
CB08A05	A2-5	170	22	82.557	79.7	16.28	6.5	104.78	11	133.35	M16	17	11	6.6	2
CB08A06	A2-6	170	17	106.377	103	19.46	6.5	133.35	13.5	150	M20	11	7	9	1
CB10A06	A2-6	220	25	106.377	103	19.46	6.5	133.35	13.5	171.45	M20	20	13.5	11	2
CB10A08	A2-8	220	18	139.722	136	24.21	8	171.45	17	190	M22	14	10	11	1
CB15A08	A2-8	300	33	139.722	140	24.21	8	171.45	17	235	M16	25	17	13.5	2
CB15A11	A2-11	300	22	196.870	192.1	29.36	10	235	21	260		17	11		1
CB18A08	A2-8	380	33	139.722	140	24.21	8	171.45	17	235		25	17		2
CB18A11	A2-11	380	22	196.870	192.1	29.36	10	235	21	320		17	11		1
CB21A11	A2-11	380	41	196.870	192.1	29.36	10	235	21	330.2		32	21		2
CB21A15	A2-15	380	27	285.750	252	35.71	10	330.2	24	330.2		20	15		1

Pièces Détachées de Mandrin



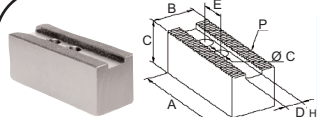
NO.	DESIGNATION	Qté
1	CORPS	1
2	COIN PLONGEANT	1
3	MORS DE BASE	3
4	MORS DOUX	3
5	TASSEaux EN T	3
6	COUVERCLE	1
7	ECROU DE LIAISON	1
7-1	TUBE TIRANT	1
8	PLAQUE MAINTIEN ECROU LIAISON	1
9	CLEF A ERGOT	1
9-1	CLEF	1



Mors Doux Striés Standards

Mors Doux Striés Standards (Acier XC38)

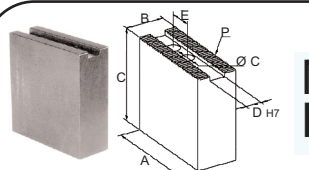
Ref.	Forme	P	A	B	C	D	E	F	kg(jeu)	Ø Mandrin	Mandrin
SB04	120°	1,5 x 60°	50	20	25	8	15	7	0,60	110	HCH04,B04
SB05	120°		60	25	30	10	18	8,5	1,05	135	HC04,B05
SB205	120°		55	25	30	10	14	8,5	0,90	110-135	HS05,B204,B205
SB06	120°		72	30	30	12	20	11	0,90	165	HS06,HH206,HC06,B206
SB08	120°		95	35	35	14	25	13	2,10	210	HS08,HH208,HC08,B208
SB10	120°		110	40	40	16	30	13	3,30	254	HS10,HH210,HC10,B210
SB12	Droit		130	50	50	18	30	15	6,30	304	HC12,HCH12,B12,N12
SB212	Droit		130	50	50	21	30	17	6,15	304	HS12,HH212,B212
SB15	Droit		165	60	70	22	43	21	13,20	381-454	HCH15,HCH18,B15,B18
SB215	Droit		165	60	70	25,5	43	21	12,90	381-454	HC21,HC24,HCH21,HCH24,B215,N15,N18
SB21	Droit	3 x 60°	180	70	70	25	60	21	25,20	530-610	HCH21,HCH24,B21,B24



Mors Doux Striés Longs

Mors Doux Striés Longs (Acier XC38)

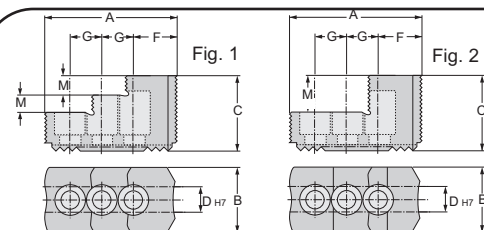
Ref.	Forme	P	A	B	C	D	E	F	kg(jeu)	Ø Mandrin	Mandrin
SB06L	120°	1,5 x 60°	81	30	30	12	20	11	1,2	165	HS06,HH206,HC06,B206
SB08L	120°		102	35	40	14	25	13	2,7	210	HS08,HH208,HC08,B208
SB10L125	120°		125	40	40	16	30	13	3,9	254	HS10,HH210,HC10,B210
SB212L145	Droit		145	50	50	21	30	17	6,9	304	HS12,HH212,B212



Mors Doux Striés Hauts

Mors Doux Striés Hauts (Acier XC38)

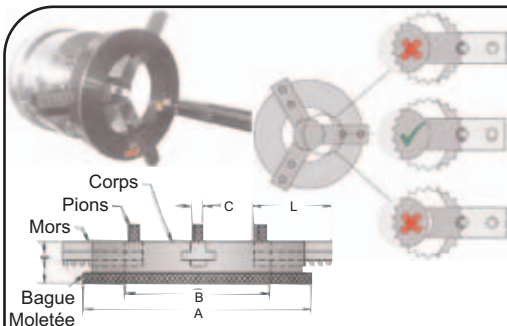
Ref.	Forme	P	A	B	C	D	E	F	kg(jeu)	Ø Mandrin	Mandrin
SB04H	120°	1,5 x 60°	50	25	50	8	15	7	1,05	110	HCH04,B04
SB05H	120°		60	25	50	10	18	8,5	1,50	135	HC04,B05
SB205H	120°		55	25	50	10	14	8,5	1,20	110-135	HS05,B204,B205
SB06H	120°		72	30	50	12	20	11	1,95	165	HS06,HH206,HC06,B206
SB08H	120°		95	35	80	14	25	13	4,80	210	HS08,HH208,HC08,B208
SB10H	Droit		110	40	80	16	30	13	7,20	254	HS10,HH210,HC10,B210
SB12H	Droit		130	50	80	18	30	15	9,90	304	HC12,HCH12,B12,N12
SB212H	Droit		130	50	80	21	30	17	9,90	304	HS12,HH212,B212
SB15H	Droit		165	60	100	22	43	21	18,00	381-454	HCH15,HCH18,B15,B18
SB21H	Droit	3 x 60°	180	80	100	25	60	21	0,00	530-610	HC21,HC24,HCH21,HCH24,B215,N15,N18



Mors Durs

Mors Durs Reversibles Trempés Rectifiés

Ref.	Fig.	A	B	C	D	G	M	Stries	Ø F	kg	Ø Mandrin	Mandrin
HB04N1	2	53	23	28	10	14	10	1,5x60°	M8	0,4	110-135	HS05,B204,B205
HB06A1	2	67	31	36	12	20	12		M10	0,9	165	HS06,HH206,HC06,B206
HB08A1	1	86	35	51	14	25	12		M12	1,9	210	HS08,HH208,HC08,B208
HB10A1	1	100	40	54	16	30	13		M12	2,8	254	HS10,HH210,HC10,B210
HB12N1	2	103	50	52	21	30	17		M16	3,7	304	HS12,HH212,B212
HB12B1	2	98	50	55	18	30	20		M14	3,8	304	HC12,HCH12,B12,N12
HB15A1	1	143	62	86	22	43	20		M20	10	381-454	HCH15,HCH18,B15,B18
HB15N1	1	149	62	86	25,5	43	20		M20	10	381-454	HC15,HC18,B215,N15,N18
HB18B2	2	160	80	90	25	50	40		M20	15	530-610	HC21,HC24,HCH21,HCH24,B215,N21,N24



Appareils à Tourner les Mors

Serrer avec une grande précision

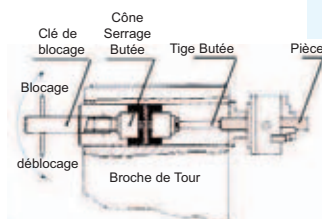
Specifications & Dimensions

Ref. T...	T	Kg	A	B	C	L	Charge maxi Kg	Vitesse Maxi
TJP47-3	31,75	5,4	155,575	82,55	12,7	76,2	3630	900
TJP52-3	44,45	12,7	269,875	168	19,05	120,65	9070	600
TJP57-3	44,45	19,5	406,4	292	19,05	120,65	6800	250



Butée de Broche Expansible

Rapide, Robuste, Economique



Référence	Plage d'utilisation en mm pour broche diam.
D3M BUTEE19-24	19 à 24
D3M BUTEE24-33	24 à 33
D3M BUTEE32-41	32 à 41
D3M BUTEE41-52	41 à 52
D3M BUTEE51-62	51 à 62
D3M BUTEE62-82	62 à 82
D3M BUTEE73-93	73 à 93
D3M BUTEE93-117	93 à 117

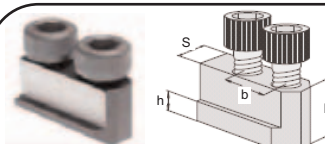


Graisse Haute Pression

Graisser chaque jour, pour un serrage à 100%

Specifications & Dimensions

Référence D3M ...	Type
GRAISSE1KG	boîte 1 kg graisse haute pression
GRAISSE400GR	cartouche 400 gr graisse haute pression
CARTOUCHE100GR	tube 100 gr graisse haute pression
POMPELEVIER	pompe à graisse à cartouche et levier
POMPETEL	pompe à graisse à télescopique

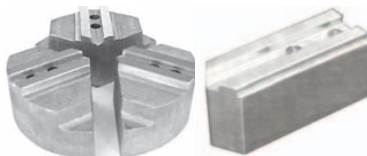


Tasseaux en T

Rectifiés, vis classe 12.9

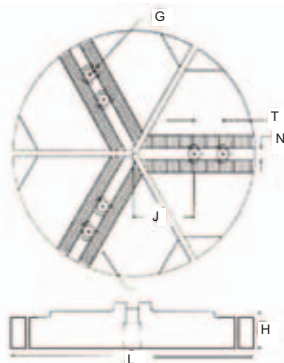
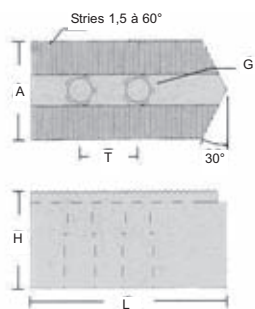
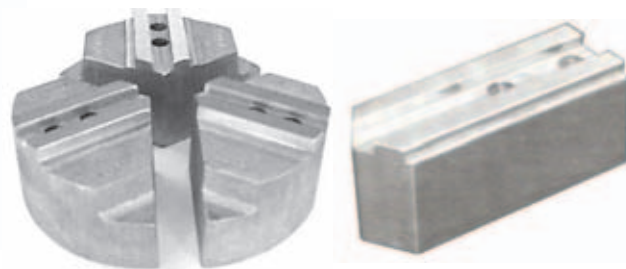
Tasseaux en T

Ref.	Long	Large	H	S	b	h	Vis	S1	Fig.	Mandrin
TNSB204	26	14,5	15	10	14	6	M8	-	1	HS05,B204,B205
TNSB206	36	17	18,5	12	20	8,25	M10	-	1	HS06,HH206,HC06,B206
TNSB208	46,5	20,5	20,5	14	25	10,5	M12	-	1	HS08,HH208,HC08,B208
TNSB210	51	22,5	21,5	16	30	11	M12	-	1	HS10,HH210,HC10,B210
TNSB212	55,5	29,5	27,75	21	30	12	M16	-	1	HS12,HH212,B212
TNSN12	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	M14	-	1	HC12,HCH12,B12,N12
TNSB15	80	33,5	45,5	24	43	17	M20	22	2	HCH15,HCH18,B15,B18
TNSB215	80	35	39,25	26	43	17	M20	-	1	HC21,HC24,HCH21,HCH24,B215,N21,N24
TNSN15	42	35	39,25	26	25	-	M20	-	3	HC15,HC18,B215,N15,N18



Mors Aluminium 6061T6 & A319

Très légers et très robustes, ne marquent pas les pièces



Mors Alu.

Mors Enveloppants

Specifications & Dimensions

Référence Mandrin	Références mors doux droits Aluminium								Références mors enveloppants Aluminium								Poids du Jeu de 3 Mors en kg
	Alu. 6061 T6	Stries	B	H	L	N	T	G	Alu. A319	Stries	L	H	N	T	G	J	
HS05,B204,B205	KW04A	1.5 x 60°	25	38	50	10	14	8	KW-4-P	1.5 x 60°	150	50	10	14	8	25	3,0
	KW04A1	1.5 x 60°	25	76	50	10	14	8	KW-4-P-1	1.5 x 60°	150	100	10	14	8	25	5,0
HC04,B05	KTT04A	1.5 x 60°	19	25	50	8	15	6	KTT-4-P	1.5 x 60°	150	50	8	15	6	25	3,0
	KTT04A1	1.5 x 60°	19	50	50	8	15	6	KTT-4-P-1	1.5 x 60°	150	100	8	15	6	25	5,0
HS05,B204,B205	KW04A	1.5 x 60°	25	38	50	10	14	8	KW-4-P	1.5 x 60°	150	50	10	14	8	25	3,0
	KW04A1	1.5 x 60°	25	76	50	10	14	8	KW-4-P-1	1.5 x 60°	150	100	10	14	8	25	5,0
B05	KTT05A	1.5 x 60°	25	38	63,5	10	18	8	KTT-5-P	1.5 x 60°	150	50	10	18	8	29	3,0
	KTT05A1	1.5 x 60°	25	50	63,5	10	18	8	KTT-5-P-1	1.5 x 60°	150	100	10	18	8	29	5,0
N05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HS06,HH206,HC06,B206	KTT06A	1.5 x 60°	32	38	76	12	20	10	KTT-6P	1.5 x 60°	150	50	12	20	10	42	3,0
	KTT06A1	1,5x60°	32	50	76	12	20	10	KTT-6P1	1.5 x 60°	150	100	12	20	10	42	5,0
	KTT06A2	1.5 x 60°	32	76	76	12	20	10	KTT-8-6-P	1.5 x 60°	200	50	12	20	10	42	5,0
									KTT-10-6-P	1.5 x 60°	250	50	12	20	10	42	7,5
QJ306	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HS08,HH208,HC08,B208	KTT08A	1.5 x 60°	38	50	100	14	25	12	KTT-8P	1.5 x 60°	200	50	14	25	12	50	5,0
	KTT08A1	1,5x60°	38	76	100	14	25	12	KTT-8P1	1.5 x 60°	200	100	14	25	12	50	9,5
	KTT08A2	1.5 x 60°	38	100	100	14	25	12	KTT-10-8-P	1.5 x 60°	250	50	14	25	12	50	7,5
									KTT-12-8-P	1.5 x 60°	300	63,5	14	25	12	50	14,0
QJ308	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HS10,HH210,HC10,B210	KTT10A	1.5 x 60°	38	50	115	16	30	12	KTT-10P	1.5 x 60°	250	50	16	30	12	64	7,5
	KTT10A1	1.5 x 60°	38	76	115	16	30	12	KTT-10P1	1.5 x 60°	250	100	16	30	12	64	15,0
	KTT10A2	1.5 x 60°	38	100	120	16	30	12	KTT-12-10-P	1.5 x 60°	300	63,5	16	30	12	64	14,0
	KTT10A3	1.5 x 60°	50	76	140	16	30	12	KTT-15-10-P	1.5 x 60°	380	76	16	30	12	64	25,5
	KTT10A8	1.5 x 60°	38	200	120	16	30	12	KTT-18-10-P	1.5 x 60°	455	76	16	30	12	64	42,5
QJ310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE250K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HC12,HCH12,B12,N12	KTT12AA	1.5 x 60°	50	50	130	18	30	14	KTT-12-P-A	1.5 x 60°	300	63,5	18	30	14	59	14,0
	KTT12A1A	1.5 x 60°	50	76	130	18	30	14	KTT-15-12-P-A	1.5 x 60°	380	76	18	30	14	59	25,5
									KTT-21-12-P-1	1.5 x 60°	530	100	18	30	14	56	70,5
HS12,HH212,B212	KTTB212A	1.5 x 60°	50	50	130	21	30	16	KTT-B212PA	1.5 x 60°	300	63,5	21	30	16	68	14,0
	KTTB212A1	1.5 x 60°	50	75	130	21	30	16	KTT-B212P1A	1.5 x 60°	300	125	21	30	16	68	25,5
QJ312	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCH15,HCH18,B15,B18	KTT15A	1.5 x 60°	63,5	76	165	22	43	20	KTT-15-P	1.5 x 60°	380	76	22	43	20	110	26,0
	KTT15A1	1.5 x 60°	64	100	165	22	43	20	KTT-24-15-P-1	1.5 x 60°	610	100	22	43	20	110	102,5
HC21,HC24,HCH21,HCH24,B215,N15,N18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
QJ15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCH21,HCH24,B21,B24	KTT21A	3,0x60°	64	76	210	25	60	20	KTT-21-P	3,0 x 60°	530	76	25	60	20	121	51,0
UVE500,UVE630	KTT21A5	3,0x60°	64	125	210	25	60	20	KTT-28-21-P-1	3,0 x 60°	710	100	25	60	20	121	137,5
HCH21,HCH24,B21,B24	-	-	-	-	-	-	-	-	KTT-24-P	3,0 x 60°	610	76	25	60	20	191	73,0
	-	-	-	-	-	-	-	-	KTT-28-24-P-1	3,0 x 60°	710	100	25	60	20	191	137,5
QJ21/QJ24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UVE800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Diviseurs Numériques TGV

Couple de Serrage Très Important

Frein Hydraulique avec une Alimentation Pneumatique

TGV Axe Intégré TGV-i Axe Fonction M

Grand Passage sur Demande



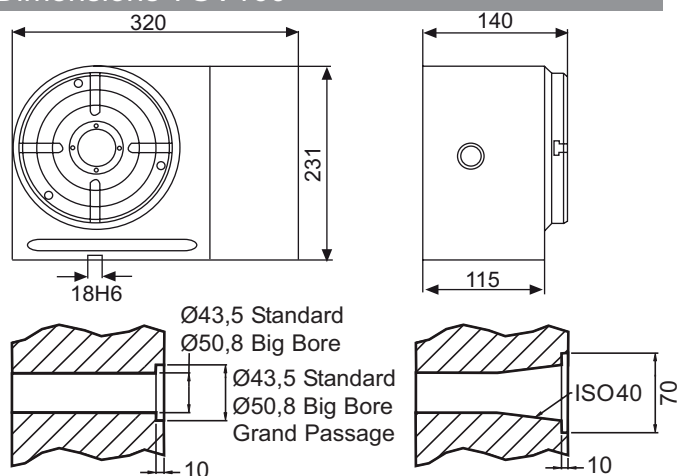
Spécifications

Type	Diam. de la table (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Passage broche TGV-(i) / TGV-OC-(i) Standard / Grand Passage (mm)	Charge max. (Kg)		Vitesse de rotation broche max. (suivant moteur) (tr/min)	Couple de Serrage Pression Hydraulique Alim.Pneumatique 0,5MPa Nm
TGV160-	160	135	43,5 / 50,8	700	200	33,3 (44,4)	1200
TGV200-	200	150	50,5 / 76,2	1200	450	33,3 (44,4)	2000
TGV250-	250	175	70,5 / 101,6	1500	550	22,2 (27,7)	2500
TGV320-	320	230	110,5 / 127	1800	650	22,2	2500

Type	Couple. Engrenage (Nm)	Ratio	Moment Inertie kg·m ²	Précision Indexage	Répétabilité	Minimum incrément
TGV160-	240	1/90	10,5	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
TGV200-	540	1/90	10,5	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
TGV250-	720	1/144	10,5	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
TGV320-	1440	1/180	10,5	±10 sec.	±5 sec.	0,001°

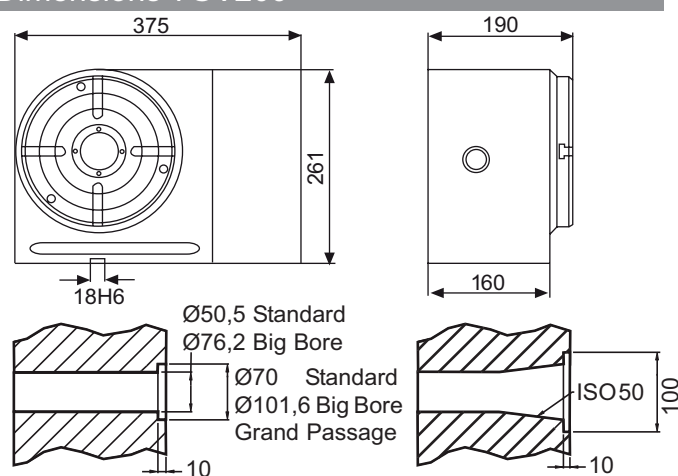
Type	Poids Diviseur seul (kg)	Largeur Rainure T	Contre Pointe Manuel / Pneumatique / Hydraulique	Mandrin Manuel	Contre Pallier Hydraulique	Balancelle Brute-Taraudé-Rainuré Large x Long x Epais
TGV160-	40	10 (x4)	CPM160 / CPP160 / CPI160	Ø160 - 6"	CSP160	150 x 300 x 35
TGV200-	70	12 (x4)	CPM200 / CPP200 / CPI200	Ø200 - 7"	CSP200	190 x 400 x 35
TGV250-	110	12 (x6)	CPM250 / CPP250 / CPI250	Ø250 - 9"	CSP250	240 x 500 x 40
TGV320-	190	14 (x6)	CPM320 / CPP320 / CPI320	Ø315 - 12"	CSP320	290 x 500 x 40

Dimensions TGV160



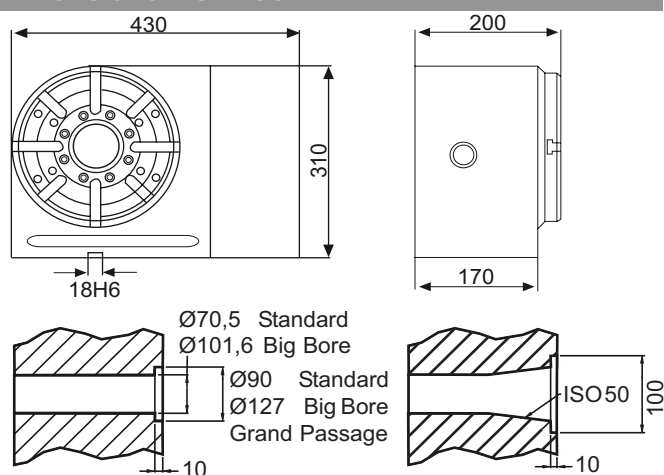
Option passage Standard seul

Dimensions TGV200



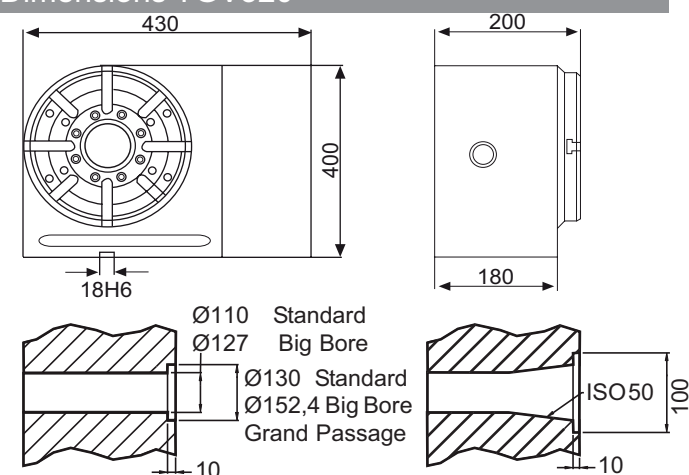
Option passage Standard seul

Dimensions TGV250



Option passage Standard seul

Dimensions TGV320



Option passage Standard seul

Diviseurs Numériques T5X

Couple de Serrage Très Important

Frein Hydraulique avec une Alimentation Pneumatique

4ème et 5ème Axe

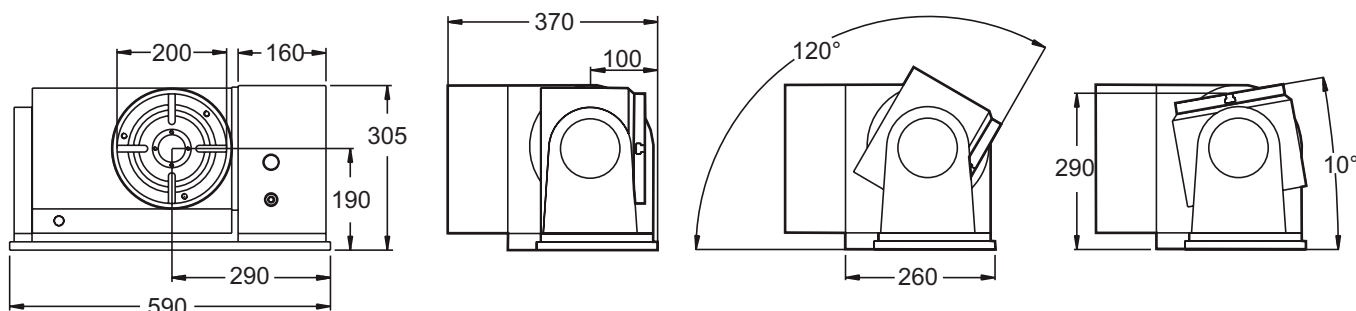
T5X Axes Intégrés - T5X-i Axes Fonction M



Spécifications

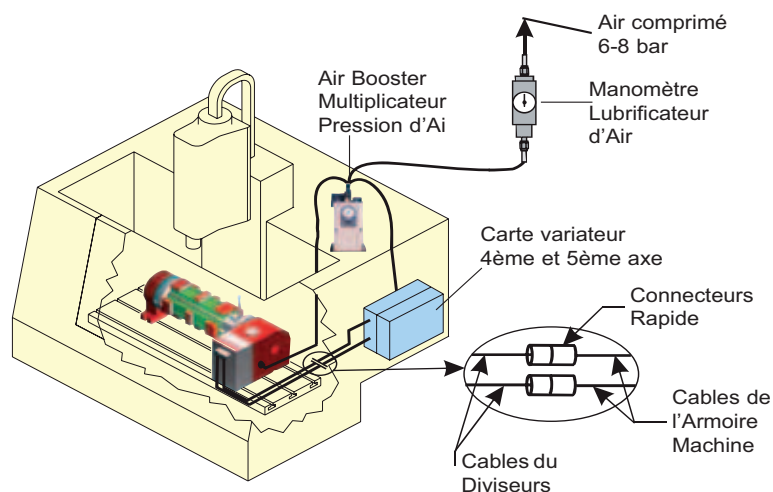
Type	Diam. de la table (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Passage broche (mm)	Charge max. (Kg) / Axe 4ème / 5ème	Vitesse de rotation max. (tr/min) 4ème / 5ème Axe	Couple de Serrage (Nm) Hydraul. Alim. Pneumatique 4ème / 5ème Axe	
T5X200-	200	190	50,5	160 / 80	33,3 / 25	2000 / 2500	
Type	Inclinaison 5ème axe	Ratio 4ème / 5ème Axe	Moment Inertie kg·m² 4ème / 5ème Axe	Précision d'Indexage 4ème / 5ème Axe	Minimum incrément	Poids (Kg)	
T5X200	-10~ +120	1/90 / 1/120	0,12 / 0,16	±20 sec. / ±40 sec.	0,001°	130	

Dimensions T5X200



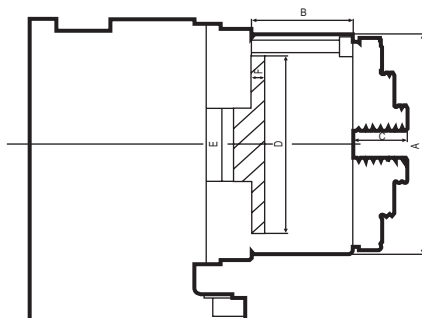
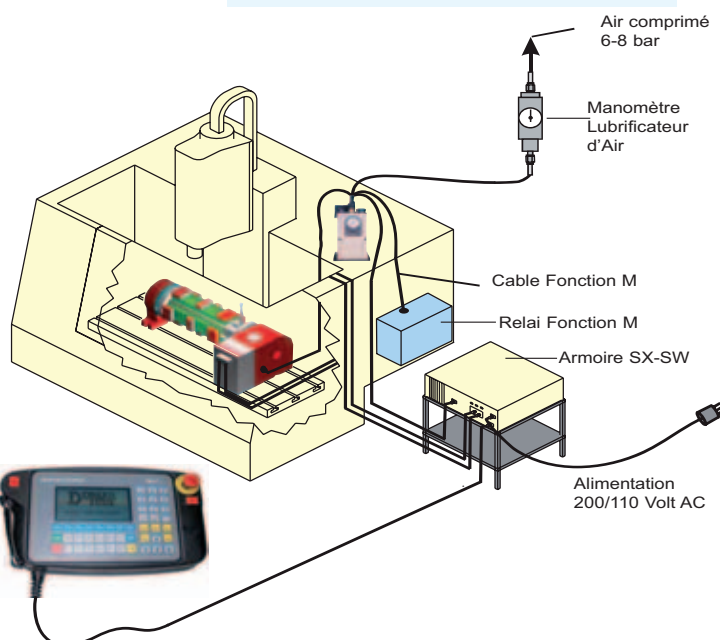
Axe intégré

Pour machine disposant de la préparation 4ème axe
Programmation commandé par l'armoire de la machine



Axe Fonction M

Pour machine disposant d'une fonction M
Interface RS232
Variateur de vitesse 1-100%
Moteur Broche-less



Adaptation mandrin

Montage direct

Diviseurs Numériques NT

Frein Pneumatique

Axe Intégré ou Fonction M



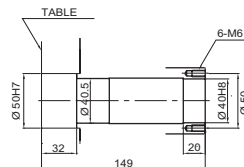
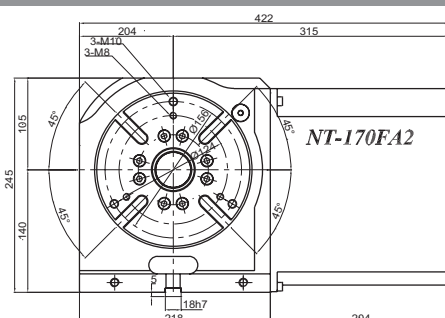
Spécifications

Type	Diam. table (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Passage broche	Charge max. (Kg)		Vitesse de rotation broche max. (suivant moteur) (tr/min)	Couple de Serrage Pression Hydraulique Alim. Pneumatique 0,5MPa Nm
				Horizontale	Verticale		
NT170	175	140	40,5	160	80	41,6	310
NT200	202	155	46	200	100	33,3	380
NT250	250	185	70,5	250	125	33,3	600
NT320	320	225	106	-	-	22,2	1350

Type	Couple. Engrenage (Nm)	Poids Diviseur seul (kg)	Ratio	Précision Indexage	Répétabilité	Minimum incrément
NT170	220	45	1/72	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
NT200	270	60	1/90	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
NT250	480	85	1/90	±10 sec.	±5 sec.	0,001°
NT320	800	130	1/120	±10 sec.	±5 sec.	0,001°

Type	Poids Diviseur seul (kg)	Contre Pointe Manuel / Pneumatique / Hydraulique			Mandrin Manuel	Contre Pallier Hydraulique	Balancelle Brute-Taraudé-Rainuré Large x Long x Epais
NT170	45	CPM160	CPP160	CPI160	Ø160 - 6"	CSP160	150 x 300 x 35
NT200	60	CPM190	CPP200	CPI200	Ø200 - 7"	CSP200	190 x 400 x 35
NT250	85	CPM230	CPP250	CPI250	Ø250 - 9"	CSP250	240 x 500 x 40
NT320	130	CPM320	CPP320	CPI320	Ø315 - 12"	CSP320	290 x 500 x 40

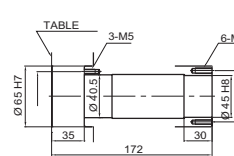
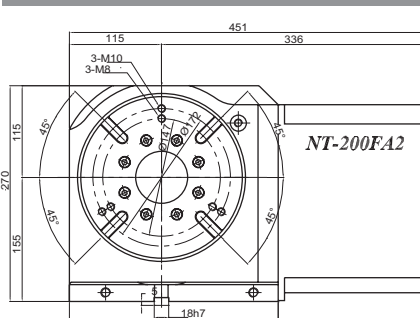
Dimensions NT170



NT170FA2 avec Moteur Fanuc Alpha 2

La dimension du carter dépend du choix du moteur 4ème axe.

Dimensions NT200

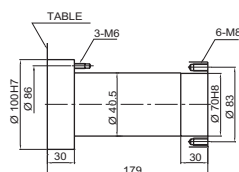
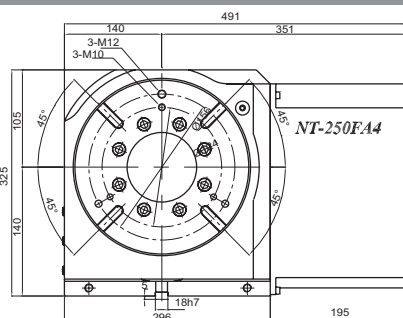


NT200FA2 avec Moteur Fanuc Alpha 2

NT200FA4 Moteur Fanuc Alpha 4 (plus long de 10mm)

La dimension du carter dépend du choix du moteur 4ème axe.

Dimensions NT250

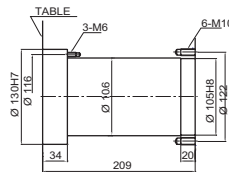
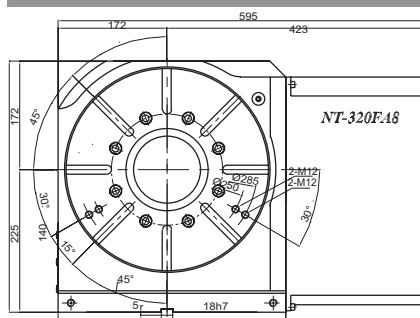


NT250FA4 avec Moteur Fanuc Alpha 4

NT250FA8 avec Moteur Fanuc Alpha 4 (plus long de 56mm)

La dimension du carter dépend du choix du moteur 4ème axe.

Dimensions NT320



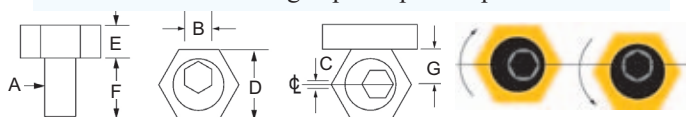
NT320FA8 avec Moteur Fanuc Alpha 8

La dimension du carter dépend du choix du moteur 4ème axe.



Crampons Hexagonaux

Vis à tête excentrée - Serrage rapide et puissant par action de came



Crampons Hexagonaux Excentriques

Réf.:	A	B	Course C	D	E	F	G	Couple (N.m.)	Force de Serrage Maxi (N)	Pièces / Sachet
50204	M 4	3	0,76	7,93	2,8	9,6	3,8	2	910	10
50206	M 6	4	1,01	15,86	4,75	11,2	7,8	8,5	3558	10
50208	M 8	5	1,01	20,61	4,75	15	10,15	11,3	3558	12
50210	M10	7	1,27	20,61	6,35	19	10,15	28	8900	10
50212	M12	8	2,03	25,38	9,52	22,8	12,7	88	17800	8
50216	M16	12	2,54	30,13	12,7	28,5	15	135	26700	4
50205 (inox)	M6	4	1,01	15,86	4,75	11,2	7,8	8,5	3558	4
50207 (inox)	M8	5	1,01	20,6	6,35	15	10,3	11,3	3558	4

Brides Crantées

Bridage de surface d'appui inégale (pièces de fonderie par exemple)



Brides Crantées Excentriques

Réf.:	A	B	C	D	E	F	G	Couple (N.m.)	Force de Serrage Maxi (N)	Crampons / sachet
82584	M10	7M	1,52	20,6	6,35	19	28	8900	8900	8
82588	M12	8M	2,03	25,4	9,52	22,8	88	17800	17800	8
82592	M16	12M	2,54	30,15	12,7	28,5	135	26700	26700	4

Brides Série 9

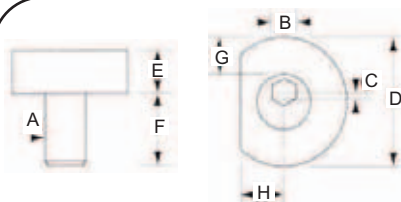
Bridage par vis excentrée - 6 Faces lisses ou striées (vis M12 course de serrage 2,5)

Brides Série 9 Excentriques

Réf.:	Désignation	Nbre Face	Distance Centre / Plat	Réf.:	Désignation	Nbre Face	Distance Centre / Plat
95110	1-6 Lisse	1	12mm	95130	13-18 Lisse	13	24mm
95115	1-6 Striée	2	13mm	95135	13-18 Striée	14	25mm
		3	14mm			15	26mm
		4	15mm			16	27mm
		5	16mm			17	28mm
		6	17mm			18	29mm
		7	18mm			19	30mm
		8	19mm			20	31mm
95120	7-12 Lisse	9	20mm	95140	19-24 Lisse	21	32mm
95125	7-12 Striée	10	21mm	95145	19-24 Striée	22	33mm
		11	22mm			23	34mm
		12	23mm			24	35mm

Crampons Usinables

Bridage de surfaces de forme par excentration



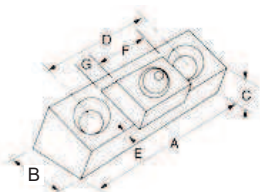
Crampons Usinables Excentriques

Réf.:	A	B	C	D	E	F	G*	H*	Couple (N.m.)	Force de Serrage Maxi (N)	Crampons / sachet
50506	M6	4M	1,01	24,9	6,4	11,9	6,4	7,8	8,5	3358	4
50510	M10	7M	1,52	31,2	8,9	18	7	10,2	28	8900	4
50512	M12	8M	2,03	37,6	11,4	22,9	7,6	12,7	88	17800	4
50516	M16	12M	2,54	43,9	14	28,6	8,9	15	135	26700	4

* H est la distance pour percer et tarauder à partir du bord de la pièce jusqu'à la face plate.
** Chaque ensemble comprend une vis d'usinage.

Brides d'Appui

Bridage par vis excentrée - Effet de placage - Compact Crampons de serrage réversible avec faces lisses et striées



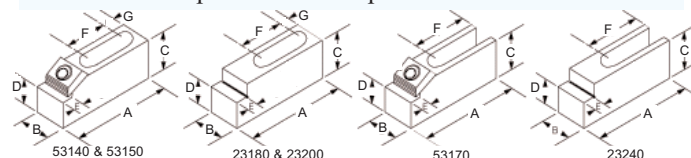
Brides d'appui

Réf.:	A	B	C	D	E*	F	G	H	Course	Vis de Montage	Couple (N.m)	Force de Serrage (N)
54110	43,2	19	12,7	25,4	2,3	19	6,4	16	1,6	M8	28	8900
54112	54,0	25,4	11,4	33,5	2,8	25	9,7	16	2	M10	88	17800
54116	75,0	38,1	25,2	50,8	3,3	38	12,7	32	2,5	M12	135	26700

*E est la distance nécessaire entre l'avant de la base de la bride et la pièce.

Brides Multi-Fixations Epaulées

Flexibilité - Repositionnement précis

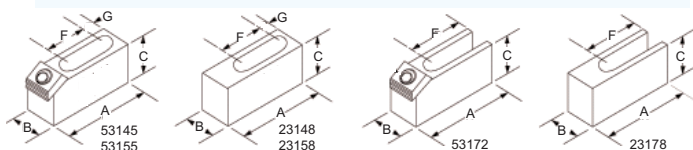


Brides Multi-Fixations Epaulées

Réf.:	Désignation	A	B	C	D	E	F	G	Couple (N.m)	(N) Force Serrage	Vis de Montage	Rainure
53140	Crampon	63,5	19,1	15,8	11,68	8	21,1	13,5	28	8900	M8	Fermée
23180	Butée	63,5	19,1	19,1	11,68	8	28,2	13,5	28	8900	M8	Fermée
53150	Crampon	95,3	28,5	15,8	12,19	9,4	42,7	12,7	88	17800	M12	Fermée
23200	Butée	95,3	28,5	22,1	12,19	9,4	42,7	12,7	88	17800	M12	Fermée
53170	Crampon	107	38,1	41,2	35	9,4	46,2	-	135	26700	M16	Ouverte
23240	Butée	107	38,1	50,8	35	9,4	46,2	-	135	26700	M16	Ouverte

Brides Multi-Fixations Droites

Flexibilité - Repositionnement précis

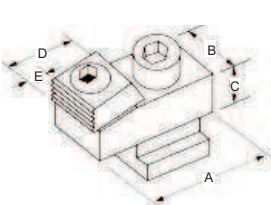


Brides Multi-Fixations Droites

Réf.:	Désignation	A	B	C	F	G	Couple(N.m)	Force(N)	Vis	Rainure
53145	Crampon	54,9	19,1	15,8	21,1	13,5	28	8900	M8	Fermée
23148	Butée	55,9	19,1	19,1	28,2	13,5	28	8900	M8	Fermée
53155	Crampon	85,6	28,5	15,8	42,7	12,7	88	17800	M12	Fermée
23158	Butée	83,5	28,5	22,1	42,7	12,7	88	17800	M12	Fermée
53172	Crampon	96,5	38,1	41,2	46,2	-	135	26700	M16	Ouverte
23178	Butée	83,8	38,1	50,8	46,2	-	135	26700	M16	Ouverte

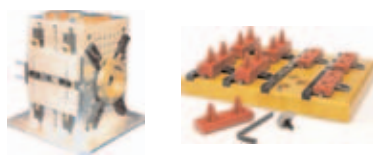
Brides d'Appui pour Rainures en T

Bridage par vis excentrée Effet de placage - Tasseau en T Crampons de serrage réversibles avec faces lisses et striées



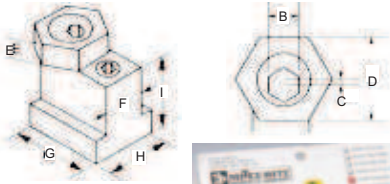
Brides d'Appui pour Rainures en T

Réf.	Largeur Rainure en T	A	B	C	D	E
54014	14	50	28,5	15,7	25,4	9,6
54016	16	50	28,5	15,7	25,4	9,6
54018	18	50	28,5	15,7	25,4	9,6
54000	Pas de tasseau en T	50	28,5	15,7	25,4	9,6



Crampons Pour Rainures en T

Combinaison vis excentrée et tasseau en T - Montage rapide sur table machine - Blocage de pièces de faible épaisseur



Crampons en T

Réf.	Largeur Rainure	Pièces / Sachet
50422	8mm	2
50424	10mm	2
50426	12mm	2
50428	14mm	2
50430	16mm	2
50432	18mm	2
50434	20mm	2
50436	22mm	2

Coffrets de Crampons pour Rainures en T

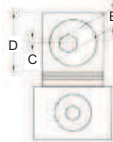
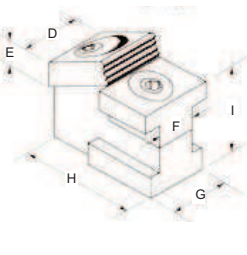
Combinaison vis excentrée et tasseau en T
Chaque coffret comprend : 4 Tasseaux en T, 6 Excentriques de serrage, 2 Clés six pans



Réf.	Vis Excentrées	Largeur Rainure	B	C	D	E	F	G	H	I	Couple (N.m)	(N) Force Serrage
50642	M6 x 1.00	8mm	5	1,01	15,86	4,75	8	23,2	12,7	9,5	8,5	3558
50644	M6 x 1.00	10mm	5	1,01	15,86	4,75	10	23,2	14,2	14,2	8,5	3558
50646	M8 x 1.25	12mm	5	1,01	20,62	4,75	12	27,9	15,9	15,9	11,3	3355
50648	M10 x 1.50	14mm	7	1,52	20,62	6,35	14	30,5	22,4	22,2	28	8900
50650	M12 x 1.75	16mm	8	2,03	25,4	9,53	16	30,9	25,4	22,2	61	13340
50652	M12 x 1.75	18mm	8	2,03	25,4	9,53	18	34,7	28,6	28,6	61	13340
50654	M16 x 2.00	20mm	12	2,54	30,15	12,7	20	39,2	31,8	31,8	135	26700
50656	M16 x 2.00	22mm	12	2,54	30,15	12,7	22	44,3	34,9	41,3	135	26700

Brides de Placage

Serrage puissante et effet de placage
Bridage sur la table de machine

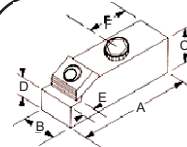


Brides de Placage

Réf.	Vis Excentrée	Largeur Rainure en T	B	C	D	E	F	G	H	I	Couple (N.m)	Force de Serrage (N)
52224	M12	16	8	2	25	9,5	16	29	48	28	88	17800
52424 (jeu de 2)												

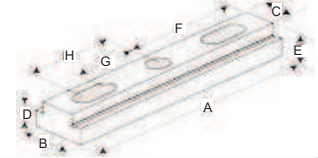
Bridages Surélevés

Bridage sur table rainurée - Mise en oeuvre rapide
Idéal pour les opérations de fraisage et de perçage



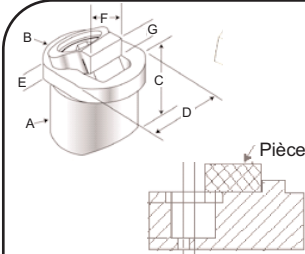
Bridages Surélevés

Réf.	Désignation	Largeur Rainure	A	B	C	D	E	F	G	H
23100	Règle de butée	-	127	31,5	18,3	11,684	19	64	25	50
53140	Base de Serrage	-	63,5	19,05	15,75	11,684	7,9	21	-	-
51440	Règle de butée	-	198	43,94	31,24	12,192	22	99	50	80
51014	Base de Serrage	-	63,5	28,45	15,75	12,192	6,4	20	-	-
51250	Mini coffret Comprend: 4 Brides 2 Clés Hex.	12								
51450		14								
51650		16								
51850		18								
51088	Coffret universel comprend: 1 Règle de Positionnement avec Butée, 4 Brides, 3 Clés	10								
51288		12								
51488		14								
51688		16								
51888		18								



Brides Dynaforces

Très importante force de serrage avec placage · Bridage compact (Corps noyé dans le support)
Brides en acier inoxydable

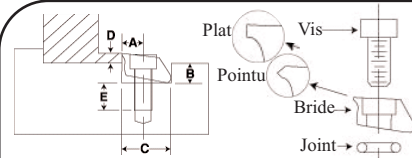


Réf.	A*	B	C	D	E	F	Min	G / Max	Course Serrage	Surface Mors	Force Serrage
28314	20	24,9	19	19,9	4,5	13,5	3,25	5	6,75	2	Lisse 34RC 8896
28318	20	24,9	19	19,9	4,5	13,5	3,25	5	6,75	2	Striée 44RC 8896
28320	25	29,9	24	24,9	5	15	4,5	6,5	8,25	2,2	Lisse 34RC 11565
28322	25	29,9	24	24,9	5	15	4,5	6,5	8,25	2,2	Striée 44RC 11565
28324	30	37,9	29	29,9	7	20	4,5	7,5	10,8	3,8	Lisse 34RC 14234
28328	30	37,9	29	29,9	7	20	4,5	7,5	10,8	3,8	Striée 44RC 14234

* Diamètre du Corps ; + Seulement les Mors Doux peuvent être usinés en relief.

Brides Pitbull

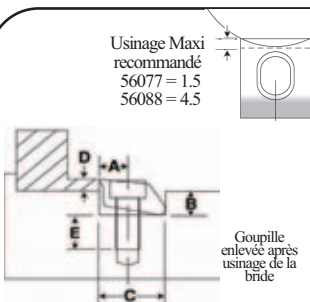
La plus petite et la plus puissante bride du marché.



Réf.	Point de Serrage	A	B	C	D* mini	Largeur Serrage	Vis	(N) Force Serrage	Couple (N.m)	Course totale	Pièces / Sachet
56000	Pointu	3,81	3,55	9,52	1,9	9,52	M2,5	2800	1,8	0,19	8
56010	Plat	3,81	3,55	9,52	1,9	9,52	M2,5	2800	1,8	0,19	8
56015	Plat, Laiton	3,81	3,55	9,52	1,9	9,52	M2,5	875	0,56	0,19	8
56020	Pointu	5,08	4,75	12,7	2,54	12,7	M4	6600	5,6	0,406	8
56030	Plat	5,08	4,75	12,7	2,54	12,7	M4	6600	5,6	0,406	8
56040	Plat, Laiton	5,08	4,75	12,7	2,54	12,7	M4	1750	2,8	0,406	8
56050	Pointu	7,62	7,11	19,05	3,81	19,05	M6	16000	22,5	0,61	6
56060	Plat	7,62	7,11	19,05	3,81	19,05	M6	16000	22,5	0,61	6
56065	Plat, Laiton	7,62	7,11	19,05	3,81	19,05	M6	4200	5,6	0,61	6
56070	Pointu	10,16	11,43	25,4	6,35	25,4	M10	26000	40,6	1,27	4
56075	Plat	10,16	11,43	25,4	6,35	25,4	M10	26000	40,6	1,27	4
56080	Pointu	15,24	16,26	38,1	9,52	38,1	M12	37500	200	1,9	2
56085	Plat	15,24	16,26	38,1	9,52	38,1	M12	37500	200	1,9	2

Crampons Pitbull Usinables

Puissant - Effet de placage - Profil très bas de serrage
Parfait pour les pièces ayant un usinage complet en un seul serrage



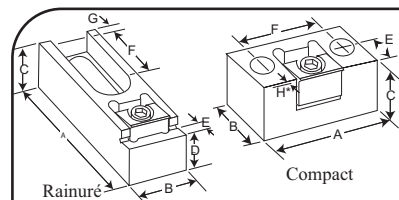
Crampons Pitbull Usinables

Réf.	A	B	C	D*	E	Largeur Serrage	Vis	Couple (N.m)	Force de Serrage (N)	Course Totale	Goupille	Pièces / Sachet
56077	10,16	11,43	25,4	6,35	18	25,4	M10	40,6	26000	1,27	3,18	4
56088	15,24	16,26	38,1	9,52	19,6	38,1	M12	200	37500	1,9	6,35	2

* D est la hauteur de bridage.

Pitbull Modulaires

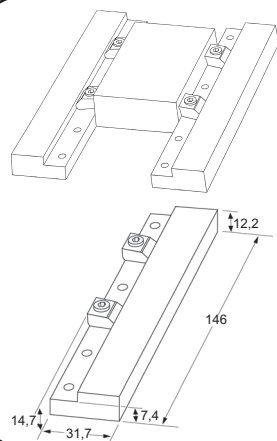
Puissantes - Profil bas - Effet de placage - Droit ou Epaulé pour une grande polyvalence



Brides Pitbull Modulaires

Réf.	Désignation	A	B	C	D +0,00 -0,013	E	F	G	H*	Couple (N.m)	(N) Force Serrage	Vis de Montage(s)	Rainure
56220	Moyen Compact	57,1	31,242	25,1	NA	15,7	38,1	-	0,61	22,5	16000	M8†	-
56230	Large Compact	68,6	37,592	31,5	NA	18,8	47	-	1,27	40,6	26000	M10†	-
56240	Moyen Rainuré	103,6	31,7	25,1	18,54	9,1	43,2	12,7	0,61	22,5	16000	M12	Fermée
56250	Large Rainuré	107	38,1	40,9	35	9,1	38,6	10,9	1,27	40,6	26000	M16	Fermée

H* - Mouvement max. † - Vis comprises

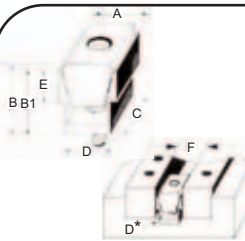


Règles de Bridage Pitbull

Parfait pour le serrage de matériaux non ferreux sur un étau magnétique. Rectification de l'inox, du laiton et du plastique. Serrage Puissant et très précis

Règles de Bridage Pitbull

Réf.:	Qté	Crampon
26120	1 Règle	Arrête Vive
26140	2 Règles	Arrête Vive
26160	1 Règle	Arrête Plate
26180	2 Règles	Arrête Plate

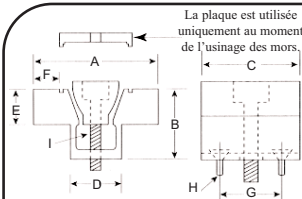


Coinceurs Uniforce

Bridage compact d'un grand nombre de pièces. Coin en acier répartit uniformément la force de serrage sur les flancs d'un profilé déformable en aluminium.

Coinceurs Uniforces

Réf.	Modèle	A	B	B1	C	D*	E	F+	Vis	Coupe Maxi	Couple (N.m.)	(N) Force Serrage	Pièces / Sachet
80250	250	6,1	6,9	6,4	8,1	5,3	3,6	6,4	M2	6,7	0,70	880	6
80375	375	9,1	9,7	9,5	11,9	7,9	4,7	9,5	M2,5	10	1,5	1350	6
80500	500	12,3	14,5	12,7	15,9	10,4	5,6	12,7	M4	13,2	3,4	2225	8
80750	750	18,6	19	19,05	23,8	16,1	9,5	19	M6	20,3	14,30	6675	6
81000	1000	24,8	25,9	25,4	31,7	20,8	12,7	25,4	M8	26,9	14,50	8900	4
81500	1500	37,3	38,6	38,1	47,6	30,8	19	38,1	M12	39,9	38,40	15575	2
82000	2000	49,7	51,5	50,8	63,5	41,2	25,4	50,8	M16	53	74,60	26700	2



Coinceurs Uniforce Usinables

Possibilité de bridage de pièces aux formes particulières

Coinceurs Uniforces Usinables

Réf.:	Désignation	Modèle	A*	B	C	D	E	F+	G	H**	I	Couple (N.m.)	Serrage maxi (N)
80050	Avec Plaque	500	28,6	12,7	15,7	10,67	6,3	4,6	10,16	M2	M4	3,4	2225
80055	Sans Plaque	500	28,6	12,7	15,7	10,67	6,3	4,6	10,16	M2	M4	3,4	2225
80075	Avec Plaque	750	38,1	19,1	23,9	16,05	9,4	6,6	15,87	M4	M6	14,3	6675
80080	Sans Plaque	750	38,1	19,1	23,9	16,05	9,4	6,6	15,87	M4	M6	14,3	6675
80100	Avec Plaque	1000	50,8	25,4	31,8	20,83	12,7	9,9	20,62	M4	M8	14,5	8900
80105	Sans Plaque	1000	50,8	25,4	31,8	20,83	12,7	9,9	20,62	M4	M8	14,5	8900
80150	Avec Plaque	1500	76,2	38,1	47,5	30,86	19,1	15,7	30,48	M5	M12	38,4	15575
80155	Sans Plaque	1500	76,2	38,1	47,5	30,86	19,1	15,7	30,48	M5	M12	38,4	15575
80200	Avec Plaque	2000	101,6	50,8	63,5	41,28	25,4	20,3	41,28	M6	M16	74,6	26700
80205	Sans Plaque	2000	101,6	50,8	63,5	41,28	25,4	20,3	41,28	M6	M16	74,6	26700

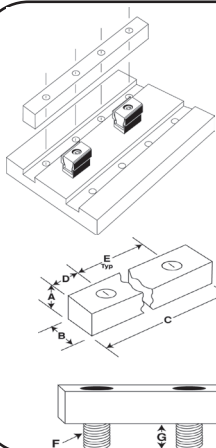
Profilés Coinceurs Uniforce

Montages spéciaux grâce à son profilé en aluminium et son coin en acier, non percé (Longueur 508mm)

Surface de contact maximum, un minimum de serrage est requis pour serrer des pièces fragiles.

Profilés Uniforce

Réf.	Désignation
62010	250 Profilé Alu.
63010	250 Coin Acier
62020	375 Profilé Alu.
63020	375 Coin Acier
62120	500 Profilé Alu.
63120	500 Coin Acier
62220	750 Profilé Alu.
63220	750 Coin Acier
62320	1000 Profilé alu.
63320	1000 Coin Acier
62420	1500 Profilé Alu.
63420	1500 Coin Acier
62520	2000 Profilé Alu.
63520	2000 Coin Acier

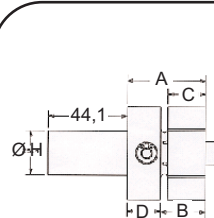


Règles de Butées

Rectifiées - Usinables
Composées d'acier à faible teneur en carbone

Règles de Butées

Réf.:	A	B ⁰	C	D	E	F	G	Nombre d'alésage
83200	12	15	50	15	20	M6	11	2
83210	12	15	100	20	30	M6	11	3
83220	12	15	150	30	30	M6	11	4
83240	12	15	250	25	50	M6	11	5
83260	18	24	75	20	35	M10	18	2
83280	18	24	150	30	30	M10	18	4
83300	18	24	250	25	50	M10	18	5



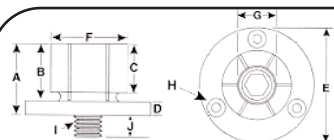
Expansibles à Cames

Idéal pour serrer des alésages borgnes - Tournage et Fraisage - Aucun déplacement - Permet une répétabilité précise

Brides Expansibles à Cames

Réf.:	Désignation	A	B	C	D	E ⁰	F	G†	H	(N)Force Serrage
38210	Fraisage #3	41,3	22,2	17,5	19	50	28,7	17,8	M4 / Ø39,4	20 000
38370	Tournage #6	44,4	25,4	21,3	19	N/A	53,3	17,8	25	20 000

† Diamètre mini de l'usinage de la côte F. *6 vis de montage incluses. Clé H6mm



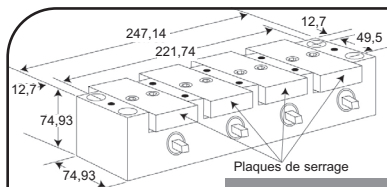
ID Expansibles

Brides acier usinables
Serrage par l'intérieur très précis

Brides Expansibles

Réf.:	Taille	A	B	C	D	Ø 0	Ø F	Ø G+	Ø H*	I	J	Couple (N.m)	Serrage (N)
38000	#0	11	7,6	6,1	3	20	7,4	4,1	M2 / 13,7	M2	4,1	0,7	1113
38050	#2	16	15	5,9	29,72	12,4	7,1	M3 / 20,95	M4	7,2	5	4228	
38100	#1	25	19	15	5,9	31,5	14,2	M3 / 23,1	M6	11	17	8455	
38150	#2	25	19	15	5,9	37,5	20	M3 / 29,0	M8	13	34	11125	
38200	#3	29	22	17,5	6,4	50	27	M4 / 39,4	M10	16	60	20025	
38250	#4	32	25	20,6	6,4	56	35,3	M4 / 45,5	M12	20	150	26255	
38300	#5	40	32	27	7,9	69,5	42	M5 / 55,9	M16	21	280	44500	
38350	#6	40	32	27	7,9	75,5	51,5	M5 / 63,9	M16	21	280	44500	
38400	#7	46	38	32,3	7,9	107,5	77,7	M6 / 92,6	M16	19	280	44500	
38450	#8	46	38	32,3	7,9	132,9	103	M6 / 118,06	M16	19	280	44500	

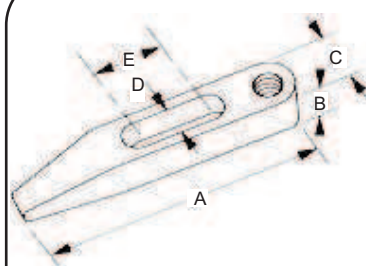
G+ diamètre minimum de l'usinage de la côte F. H* - 3 vis de montage incluses.



Verrouillage Rapide

Serrage de plusieurs pièces en un seul serrage

Verrouillage Rapide Simple Poste		Verrouillage Rapide 4 Postes	
Réf.:	Désignation	Réf.:	Désignation
34030	Système complet comprenant: une Plaque de Serrage, une Plaque de Bridage (support), une Clé.	34100	Système complet comprenant: une Plaque de Serrage, une Plaque de Bridage (support), une Clé.
Réf.:	Pièces détachées	Réf.:	Pièces détachées
34040	Plaque de Bridage (support) en Aluminium épaisseur 12,7mm	34200	Plaque de Bridage (support) en Aluminium épaisseur 12,7mm
34060	Plaque de Serrage en Acier	34250	Plaque de Serrage en Acier

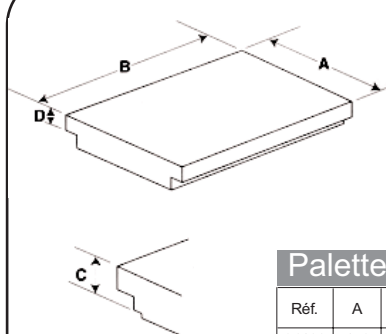


Barrettes de Bridage

Bride profilée facilitant le passage de l'outil - Repositionnement garanti par vis de butée - Acier inoxydable

Barrettes de Bridage

Réf.	A	B	C	D	E	Filetage
36100	92	11	22,6	10,4	22	Ø Axe 9,5
36200	127	19	25,4	13,4	34,5	M12
36300	152	22	30,5	16,5	38,1	M16
36400	178	27	35,6	19,8	38,1	M20

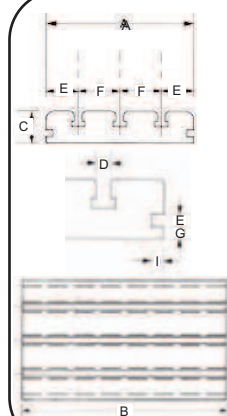


Palettes Alu. pour Etaux

Réduisent le temps de montage
Augmentent la production
Travaux répétitifs
Face et butée de référence

Palettes Aluminium / Etaux

Réf.	A	B	C	D	Rainure Largeur T	Entraxe Rainures
24100	152	203	24,4	11,2	-	-
24120	152	254	24,4	11,2	-	-
24150	160	203	29,5	11,2	10mm	39,6
24170	160	245	29,5	11,2	10mm	39,6

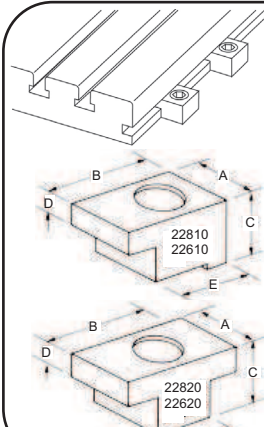


Tables Rainurées en Aluminium

Les Tables en Aluminium Extrudées
3 rainures - Pré usinées
Planéité et Parallélisme de 0,13 par 300mm

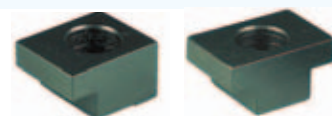
Tables Rainurées en Aluminium

Réf.	A x B x C	D	E	F	G	H	I	kg
22678	160 x 200 x 30	10	40	40	8,6	9,6	9,6	2,2
22710	160 x 254 x 30	10	40	40	8,6	9,6	9,6	2,2
22913	228 x 330 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	6,1
22918	228 x 457 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	8,5
22918	228 x 610 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	10,6



Brides de Montage

Ces brides ont été conçues pour le montage de palettes aluminium ou d'étaux.



Brides de Montage

Réf.	Vis	A	B	C	D	E
22810	M12	31,8	38,1	22,1	8,9	28
22820	M12	31,8	44,5	22,1	8,9	24,1
22610	M8	19	25,4	15,8	7,1	19
22620	M8	19	31,8	14,7	7,1	19



Tissus de Fixation Mitee-Grip

Fixation des pièces sur petite épaisseur, colle l'acier, l'aluminium, le verre, le bois, la plupart des plastiques et autres matériaux.

- 1 Découpez un morceau de papier.
- 2 Bridez la pièce par une faible pression.
- 3 Chauffez pièce et son support de 80 à 90 °C.
- 4 Laissez refroidir la pièce avant de la débrider. (refroidissement rapide: utiliser l'air ou l'eau)
- 5 La pièce est prête à usiner, lubrifiez pour maintenir la température basse. Réchauffez la pièce pour la décoller.

Tissus de Fixations

Réf.	Désignation	Dimensions
10240	Rouleau	305 x 1524
10245	Grand Rouleau	305 x 7620
10250	Rouleau Maillé	254 x 1524
10252	Rouleau Maillé	254 x 7620
10230	Bâtonnet	1 Bâtonnet
10235	Bâtonnet	3 Bâtonnets

Paletiseur et plateau à dépression

Changement rapide de palette (30 secondes)

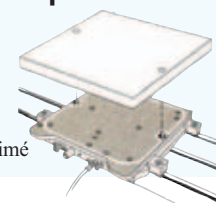
Production optimisée

Montage facile

Répétabilité précise

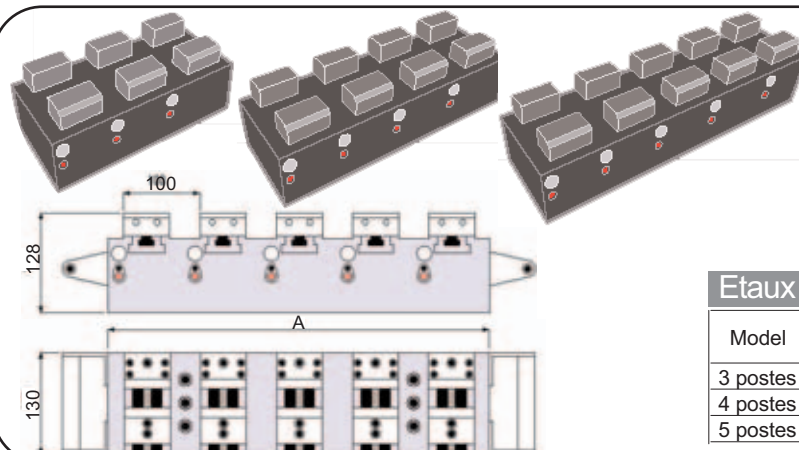
Facile d'utilisation et sans maintenance

Pas besoin de pompe à vide, Utilisation de l'air comprimé



Paletiseur Vaccumagic

Réf.	Désignation	Informations techniques
45101	Système complet avec 2 palettes standard et 1 palette vacum	Pression pneumatique 5 bar
4510	Joint détaché longueur 15m	Détecteur de base pression inclus
45130	Palette standard épaisseur 9mm	Indicateur de serrage option
45150	Palette de dépression	Pions de positionnement inclus
45175	Base seule (receveur)	
22615	Bride de montage (unitaire, 4 brides recommandé)	



Etaux Multipostes Pneumatiques

Serrage pneumatique instantané et contrôlé

Raccordement pneumatique simple et rapide

L'étau peut être fixé sur la table ou sur un diviseur

Une Pression Simple sur un bouton de commande permet l'ouverture du mors sélectionné

Mors doux Fortal et Acier (différentes dimensions)

Contrôle électronique du serrage, Indicateur par led

Etaux Multipostes Pneumatique

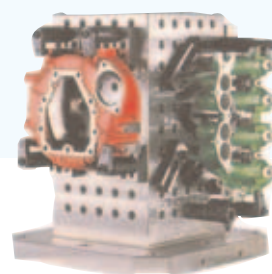
Model	A	Force de serrage	Pression pneumatique	Ouverture des mors	Course du mors mobile	Largeur mors
3 postes	300	de 0 à 1500 kg	de 0 à 6 bar	50 mm	3 mm	60 mm
4 postes	400					
5 postes	500					



Colonnes de bridage:

Robustes, rigides, et légères
Absorbent les vibrations
Inoxydable
Usinage facile
Tailles spéciales et différentes configurations disponibles

Solutions clé en main:
Conseils et études techniques
Montages et bridages spéciaux



Tenzaloy T6 Norme ASTM B26

Propriétés mécaniques de nos alliages			
Alliage	Résistance Ksi (Mpa)	Limite élast.	Élongation (%)
713	32 (221)	22 (152)	3

Colonnes de Bridage en Tenzaloy 713:

Les colonnes de bridage fabriquées en Tenzaloy naturellement vieilles par traitement T6, offrent un montage de pièces précis, pratique, bon marché et léger pour les centres d'usinage verticaux ou horizontaux.

Elles peuvent être montées directement sur une palette ou combinées avec un diviseur.

Les colonnes de bridage standards existent dans plusieurs configurations et peuvent être fabriquées dans toutes les tailles, largeurs, et épaisseurs nécessaires à votre application.

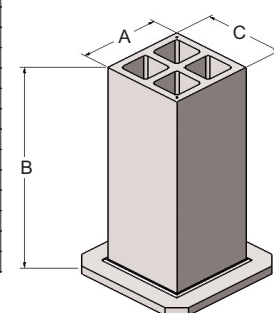
De plus, les dimensions de la base peuvent être sur mesure pour s'adapter à tous types de palettes.

De nombreuses colonnes sont également disponibles en fonte et en acier.

Colonnes de Bridage Carrés NM

Référence	A	B	C	Base	Poids	Référence	A	B	C	Base	Poids	Référence	A	B	C	Base	Poids
NM426-400	101,6	660,4	101,6	400 x 38	45	NM1034-630	254,0	863,6	254,0	630 x 44	152	NRM1628-500	406,4	711,2	406,4	500 x 38	208
NM518-400	127,0	457,2	127,0	400 x 38	36	NM1218-400	304,8	457,2	304,8	400 x 38	81	NRM1628-630	406,4	711,2	406,4	630 x 38	227
NM522-400	127,0	558,8	127,0	400 x 38	39	NM1218-500	304,8	457,2	304,8	500 x 38	92	NRM1638-630	406,4	965,2	406,4	630 x 38	292
NM618-400	152,4	457,2	152,4	400 x 38	45	NM1224-400	304,8	609,6	304,8	400 x 38	101	NRM1824-630	457,2	609,6	457,2	630 x 38	222
NM626-400	152,4	660,4	152,4	400 x 38	56	NM1224-500	304,8	609,6	304,8	500 x 38	113	NRM1828-630	457,2	711,2	457,2	630 x 38	252
NM818-400	203,2	457,2	203,2	400 x 38	55	NM1228-400	304,8	711,2	304,8	400 x 38	116	NRM1838-630	457,2	965,2	457,2	630 x 38	326
NM824-400	203,2	609,6	203,2	400 x 38	66	NM1228-500	304,8	711,2	304,8	500 x 38	127	NM2033IB	508,0	838,2	508,0	inter x 44	231
NM828-400	203,2	711,2	203,2	400 x 38	74	NM1232-630	304,8	812,8	304,8	630 x 38	160	NM2236IB	558,8	914,4	558,8	inter x 50	343
NM828-500	203,2	711,2	203,2	500 x 38	86	NRM1325-500	330,2	635,0	330,2	500 x 38	155	NRM2238-630	558,8	965,2	558,8	630 x 50	489
NM1018-400	254,0	457,2	254,0	400 x 38	70	NRM1422-630	355,6	558,8	355,6	630 x 44	175	NRM2428-800	609,6	711,2	609,6	800 x 50	445
NM1024-400	254,0	609,6	254,0	400 x 38	86	NRM1428-630	355,6	711,2	355,6	630 x 44	209	NRM2438-800	609,6	965,2	609,6	800 x 50	573
NM1024-500	254,0	609,6	254,0	500 x 38	98	NRM1430-630	355,6	762,0	355,6	630 x 44	220	NRM2442-800	609,6	1066,8	609,6	800 x 50	625
NM1028-400	254,0	711,2	254,0	400 x 38	99	NM1525IB	383,5	635,0	383,5	inter x 50	160	NRM2946IB	730,3	1168,4	730,3	inter x 57	864
NM1028-500	254,0	711,2	254,0	500 x 38	110	NRM1624-500	406,4	609,6	406,4	500 x 38	182	NRM3253-1000	812,8	1346,2	812,8	1000 x 50	1258
NM1031-630	254,0	787,4	254,0	630 x 44	144	NRM1624-630	406,4	609,6	406,4	630 x 38	200	NRM3753-1000	939,8	1346,2	939,8	1000 x 63	1144
NM1034-500	254,0	863,6	254,0	500 x 44	131												

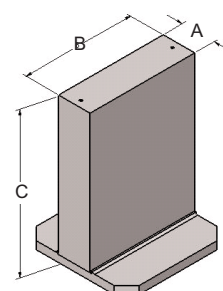
Colonnes Carrées NM



Colonnes de Bridage 2 Faces DM

Référence	A	B	C	Base	Poids	Référence	A	B	C	Base	Poids
DM31620-400	76,2	400,0	495,3	400 x 38	71	DM81626-500	203,2	406,4	660,4	500 x 63	142
DM31311OF-300	88,9	330,2	279,4	300 x 38	37	DM81628-400	203,2	400,0	711,2	400 x 63	129
DM4820-400	101,6	203,2	495,3	400 x 38	54	DM82024-500	203,2	500,0	609,6	500 x 38	130
DM41218-400	101,6	304,8	457,2	400 x 38	65	DM82029-500	203,2	500,0	736,6	500 x 38	158
DM41620-400	101,6	400,0	508,0	400 x 38	85	DM82029-630	203,2	508,0	736,6	630 x 38	171
DM41624OF-400	101,6	400,0	609,6	400 x 38	99	DM82035-500	203,2	500,0	889,0	500 x 38	180
DM41624-500	101,6	406,4	609,6	500 x 50	120	DM82530-630	203,2	630,0	762,0	630 x 38	231
DM42524-630	101,6	630,0	609,6	630 x 38	172	DM82628-630	203,2	660,4	711,2	630 x 50	245
DM42532-630	101,6	630,0	812,8	630 x 50	226	DM82634-630	203,2	660,4	863,6	630 x 50	286
DM52234-550	127,0	551,2	876,3	550 x 38	228	DM83240	203,2	812,8	1016,0	813 x 635 x 50	338
DM61218-400	152,4	304,8	457,2	400 x 38	85	DM102029-500	254,0	500,0	736,6	500 x 44	201
DM61820-400	152,4	457,2	508,0	400 x 38	97	DM102530-630	254,0	630,0	762,0	630 x 50	258
DM62028-500	152,4	500,0	711,2	500 x 38	200	DM102536-630	254,0	630,0	914,4	630 x 50	301
DM62530-630	152,4	630,0	762,0	630 x 50	285	DM102542-630	254,0	630,0	1066,8	630 x 50	344
DM62835-630	152,4	711,2	889,0	630 x 50	289	DM103030-800	254,0	762,0	762,0	800 x 50	324
DM63638-630	152,4	914,4	965,2	630 x 50	465	DM103036-800	254,0	762,0	914,4	800 x 50	373
DM63753-1000	152,4	939,8	1346,2	1000 x 50	746	DM103042-800	254,0	762,0	1066,8	800 x 50	422
DM81620-400	203,2	400,0	508,0	400 x 38	92	DM121521-500	304,8	381,0	533,4	500 x 38	125
DM81624-400	203,2	400,0	609,6	400 x 38	108	DM122033-630	304,8	508,0	838,2	630 x 38	213

Colonnes 2 Faces DM

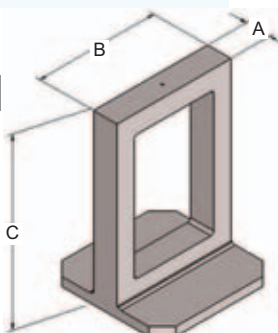




Colonnes "Fenêtres" WM

Colonnes Fenêtres

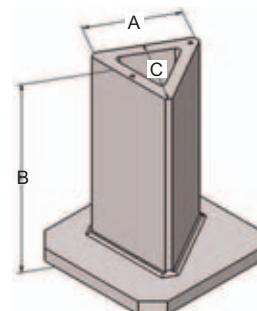
Référence	A	B	C	Base	Poids
WM31628-400	76,2	400,0	711,2	400 x 38	61
WM41620-400	101,6	400,0	508,0	400 x 38	65
WM42026OF-500	101,6	500,0	660,4	500 x 44	84
WM42029-500	101,6	500,0	736,6	500 x 38	89
WM42537-630	101,6	630,0	939,8	630 x 50	160
WM42633-500	101,6	660,4	838,2	500 x 57	157
WM43434-630	101,6	863,6	863,6	630 x 50	169



Colonnes Triangulaires TM

Colonnes Triangulaires

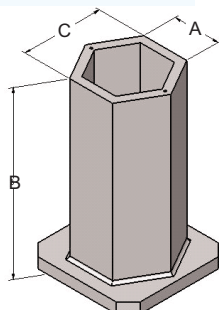
Référence	A	B	C	Base	Poids
TM6237-400	152,4	584,2	180,3	400 x 50	74
TM6287-400	152,4	711,2	180,3	400 x 50	84
TM8288-400	213,4	711,2	205,7	400 x 50	80
TM10269-500	254,0	660,4	233,7	500 x 44	91
TM122611-500	299,7	660,4	276,9	500 x 44	103
TM142813-630	368,3	711,2	335,3	630 x 44	124



Colonnes Hexagonales HM

Colonnes Hexagonales

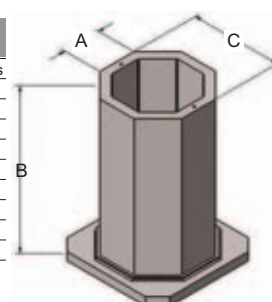
Référence	A	B	C	Base	Poids
HM4187-400	101,6	457,2	177,8	400 x 38	42
HM5249-400	127,0	609,6	221,0	400 x 38	69
HM82414-500	203,2	609,6	353,1	500 x 38	104
HM82814-500	203,2	711,2	353,1	500 x 38	116
HM82814-630	203,2	711,2	353,1	630 x 38	135
HM92816-630	228,6	711,2	396,2	630 x 44	166
HM93616-630	228,6	914,4	396,2	630 x 44	198



Colonnes Octogonales OM

Colonnes Octogonales

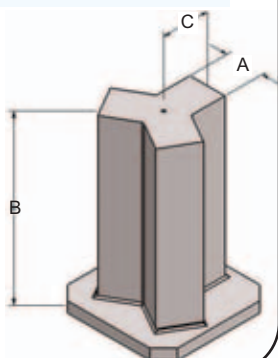
Référence	A	B	C	Base	Poids
OM42011-400	116,8	508,0	279,4	400 x 38	65
OM42011-500	116,8	508,0	279,4	500 x 38	77
OM42811-400	116,8	711,2	279,4	400 x 38	83
OM42811-500	116,8	711,2	279,4	500 x 38	95
OM52312-500	127,0	584,2	307,3	500 x 38	98
OM62416-500	165,1	609,6	398,8	500 x 38	135
OM62416-630	165,1	609,6	398,8	630 x 38	155
OM62816-630	165,1	711,2	398,8	630 x 38	173
OM124229-1000	304,8	1066,8	736,6	1000 x 50	547



Colonnes en "Y" YM

Colonnes en "Y"

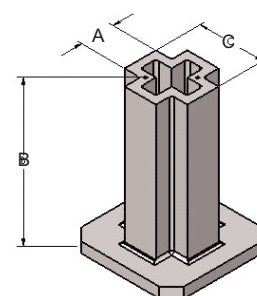
Référence	A	B	C	Base	Poids
YM3206-500	78,7	508,0	152,4	500 x 38	81
YM3286-500	78,7	711,2	152,4	500 x 38	101
YM5286-400	127,0	711,2	160,0	400 x 38	130
YM6288-500	152,4	711,2	198,1	500 x 50	149
YM6288-630	152,4	711,2	198,1	630 x 50	172
YM7289-500	190,5	711,2	223,5	500 x 50	140
YM7289-630	190,5	711,2	223,5	630 x 50	171



Colonnes en "X" XM

Colonnes Base Ronde

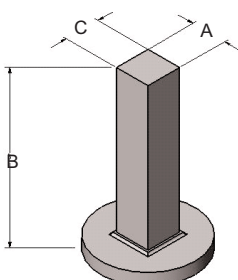
Référence	A	B	C	Base	Poids
XM4248-300	114,3	609,6	203,2	300 x 38	72
XM42812-500	101,6	711,2	304,8	500 x 38	138
XM62412-500	152,4	609,6	304,8	500 x 50	115
XM62810-400	165,1	711,2	254,0	400 x 44	121
XM62810-500	165,1	711,2	254,0	500 x 44	135
XM62812-500	152,4	711,2	304,8	500 x 50	128
XM62812-630	152,4	711,2	304,8	630 x 50	152
XM63412-500	152,4	863,6	304,8	500 x 50	147
XM63812-500	152,4	965,2	304,8	500 x 50	160
XM82812-500	203,2	711,2	304,8	500 x 50	135
XM83812-630	203,2	965,2	304,8	630 x 50	195
XRM83620-630	203,2	914,4	508,0	630 x 50	342
XRM103620-630	254,0	914,4	508,0	630 x 50	305

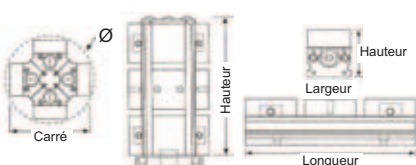
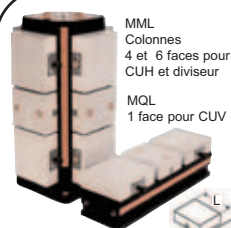
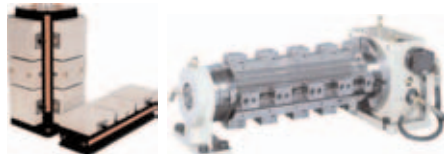


Colonnes à Base Ronde DM-RB et NM-RB

Colonnes Base Ronde

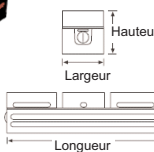
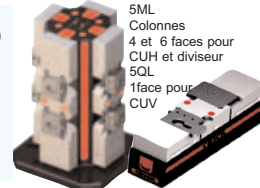
Référence	A	B	C	Base	Poids
DM3621-6RB	76,2	533,4	152,4	Ø165 x 38	24
NM412-6RB	101,6	304,8	101,6	Ø150 x 25	13
NM420-12RB	101,6	508,0	101,6	Ø150 x 38	28
NM428-15RB	101,6	711,2	101,6	Ø380 x 38	41
NM620-12RB	152,4	508,0	152,4	Ø300 x 38	47
NM637-12RB	152,4	939,8	152,4	Ø300 x 38	80
NM675-9RB	152,4	1905,0	152,4	Ø228 x 38	150





Systèmes M & 5

Mors usinables
Changement rapide
Réalisés en Fortal (alu.)
Légers et très robustes

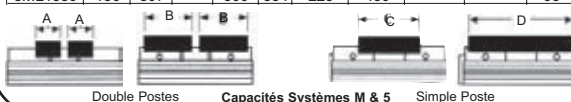


Système M - Mors Goupillés

Modèle	Large	Long	Haut	Carré	Ø	Capacité (A - B) (C - D)	Serrage (kN)	Couple (N.m)	Poids (Kg)
MQL1030	100	300	110	-	-	50 - 130 120 - 280	20	50	9
MQL1040	100	400	110	-	-	100 - 180 220 - 380	20	50	12
MQL1540	150	400	140	-	-	75 - 175 160 - 380	40	110	22
MQL1550	150	500	140	-	-	125 - 225 260 - 480	40	110	27
MML1030	100	312	-	240	260	50 - 130 120 - 280	20	50	43
MML1040	100	412	-	240	260	100 - 180 220 - 380	20	50	51
MML1540	150	412	-	310	344	75 - 175 160 - 380	40	110	88
MML1550	150	512	-	310	344	125 - 225 260 - 480	40	110	106

Système 5 - Mors Clipsés

Modèle	Large	Long	Haut	Carré	Ø	Capacité Double Simple	Serrage (kN)	Couple (N.m)	Poids (Kg)
081-1200	50	200	75	-	-	85 185	11,2	19	2
081-1205	50	250	75	-	-	110 235	11,2	19	3
5QL1030	100	300	95	-	-	130 280	22	70	9
5QL1040	100	400	95	-	-	180 380	22	70	11
5QL1540	150	400	120	-	-	175 380	40	160	21
5QL1550	150	500	120	-	-	225 480	40	160	34
082-4200	50	203	-	210	216	85 185	11,2	19	15
082-4201	50	253	-	210	216	110 235	11,2	19	19
5ML1030	100	305	-	240	260	130 280	22	70	37
5ML1040	100	405	-	240	260	180 380	22	70	47
5ML1540	150	407	-	300	334	175 380	40	160	80
5ML1550	150	507	-	300	334	225 480	40	160	93



Mors Goupillés pour Système M

Référence	Désignation
MJQ1030-100.40	(E99 x H40)
MJQ1030-150.40	(E148 x H40)
MJQ1040-100.40	(E99 x H40)
MJQ1040-150.40	(E148 x H40)
MJQ1040-100.55	(E99 x H55)
MJQ1540-150.50	(E148 x H50)
MJQ1540-200.50	(E198 x H50)
MJQ1550-150.50	(E148 x H50)
MJQ1550-200.50	(E198 x H50)
MJQ1550-150.70	(E148 x H70)
MJQ10-100.40.120-MS	(E99 x H40)
MJQ10-150.40.120-MS	(E148 x H40)
MJQ10-100.55.145-MS	(E99 x H55)
MJQ15-150.50.160-MS	(E148 x H50)
MJQ15-200.50.160-MS	(E198 x H50)
MJQ15-150.70.190-MS	(E148 x H70)

Référence	Désignation
MFP1030-100.55	(E99 x L298 x H55)
MFP1030-150.55	(E148 x L298 x H55)
MFP1030-100.75	(E99 x L298 x H75)
MFP1030-150.75	(E148 x L298 x H75)
MFP1040-100.55	(E99 x L398 x H55)
MFP1040-150.55	(E148 x L398 x H55)
MFP1040-100.75	(E99 x L398 x H75)
MFP1040-150.75	(E148 x L398 x H75)
MFP1540-150.55	(E148 x L398 x H55)
MFP1540-200.55	(E198 x L398 x H55)
MFP1540-150.75	(E148 x L398 x H75)
MFP1540-200.75	(E198 x L398 x H75)
MFP1550-150.55	(E148 x L498 x H55)
MFP1550-200.55	(E198 x L498 x H55)
MFP1550-150.75	(E148 x L498 x H75)
MFP1550-200.75	(E198 x L498 x H75)

Mors Clipsés pour Système 5

Référence	Désignation
080-2500	0520 (E49 x H25)
080-2505	0525 (E49 x H25)
080-2502	0520 (E80 x H35)
080-2506	0525 (E80 x H35)
5DS1030-10-40	1030 (E99 x H40)
5DS1030-15-40	1030 (E148 x H40)
5DS1030-10-55	1030 (E99 x H55)
5DS1030-15-55	1030 (E148 x H55)
5DS1040-10-40	1040 (E99 x H40)
5DS1040-10-55	1040 (E99 x H55)
5DS1040-15-55	1040 (E148 x H55)
5DS1040-10-55	1040 (E99 x H55)
5DS1040-15-55	1040 (E148 x H55)
5DS1540-15-50	1540 (E148 x H50)
5DS1540-20-50	1540 (E198 x H50)
5DS1540-15-70	1540 (E148 x H70)
5DS1540-20-70	1540 (E198 x H70)
5DS1550-15-50	1550 (E148 x H50)
5DS1550-20-50	1550 (E198 x H50)
5DS1550-15-70	1550 (E148 x H70)
5DS1550-20-70	1550 (E198 x H70)

Référence	Désignation
080-2580	0520/0525 (E49 x H25)
080-2582	0520/0525 (E80 x H35)
5SS1030-10-40	1030 (E99 x H40)
5SS1030-15-40	1030 (E148 x H40)
5SS1030-10-55	1030 (E99 x H55)
5SS1030-15-55	1030 (E148 x H55)
5SS1040-10-40	1040 (E99 x H40)
5SS1040-10-55	1040 (E99 x H55)
5SS1040-15-55	1040 (E148 x H55)
5SS1540-15-50	1540 (E148 x H50)
5SS1540-20-50	1540 (E198 x H50)
5SS1540-15-70	1540 (E148 x H70)
5SS1540-20-70	1540 (E198 x H70)
5SS1550-15-50	1550 (E148 x H50)
5SS1550-20-50	1550 (E198 x H50)
5SS1550-15-70	1550 (E148 x H70)
5SS1550-20-70	1550 (E198 x H70)

Référence	Désignation
080-2621	0520 (E49 x L198 x H25)
080-2625	0525 (E49 x L248 x H25)
080-2622	0520 (E80 x L198 x H35)
080-2626	0525 (E80 x L248 x H35)
5FP1030-10-40	1030 (E99 x L298 x E40)
5FP1030-15-40	1030 (E148 x L298 x E40)
5FP1030-10-55	1030 (E99 x L298 x E55)
5FP1030-15-55	1030 (E148 x L298 x E55)
5FP1040-10-40	1040 (E99 x L398 x E40)
5FP1040-15-40	1040 (E148 x L398 x E40)
5FP1040-10-55	1040 (E99 x L398 x E50)
5FP1040-15-55	1040 (E148 x L398 x E50)
5FP1540-15-50	1540 (E148 x L398 x E50)
5FP1540-20-50	1540 (E198 x L398 x E50)
5FP1540-15-70	1540 (E148 x L398 x E70)
5FP1540-20-70	1540 (E198 x L398 x E70)
5FP1550-15-50	1550 (E148 x L498 x E50)
5FP1550-20-50	1550 (E198 x L498 x E50)
5FP1550-15-70	1550 (E148 x L498 x E70)
5FP1550-20-70	1550 (E198 x L498 x E70)

Serrage Modulaire SVF

Mors striés

Acier trempé rectifié

Nombreuses possibilités de serrage ainsi qu'un grand choix de mors



SVFA pour CUV et CUH, Simple Poste



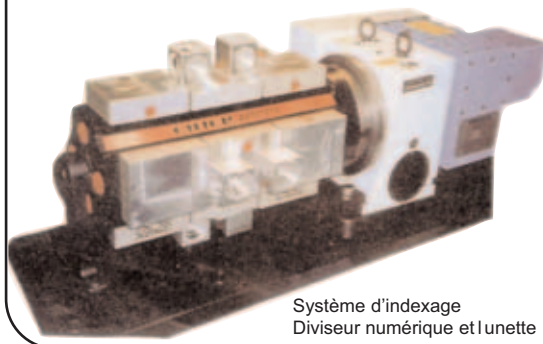
SVFB pour CUV, Double Postes

Système de Serrage Modulaire SVFA et SVFB

Modèle	Longueur	Largeur	Entraxe	Hauteur	Serrage	KG	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	serrage
SVF-A-5030-100	300	50	100	75	24.8	8.6	203	71	27	-	-	-	-	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-A-5040-100	400	50	100	75	24.8	10.5	303	121	60	30	12	-	-	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-A-5050-100	500	50	100	75	24.8	12.5	403	171	94	55	32	16	-	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-A-5060-100	600	50	100	75	24.8	14.0	503	221	127	80	52	33	20	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-A-5070-100	700	50	100	75	24.8	15.5	603	271	160	105	72	50	34	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-A-7240-100	400	72	100	110	39.7	23.0	269	93	35	-	-	-	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-A-7250-100	500	72	100	110	39.7	25.0	369	143	68	30	-	-	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-A-7260-100	600	72	100	110	39.7	27.0	469	193	101	55	28	-	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-A-7270-100	700	72	100	110	39.7	30.0	569	243	135	80	48	28	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-A-10040-100	400	100	100	115	43.3	31.0	258	82	24	-	-	-	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-A-10050-100	500	100	100	115	43.3	40.0	358	132	57	19	-	-	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-A-10060-100	600	100	100	115	43.3	45.0	458	282	90	44	17	-	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-A-10070-100	700	100	100	115	43.3	50.0	558	332	124	69	37	15	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-B-5030-100	300	50	100	75	24.8	7	176	82	32	21	-	-	-	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-B-5040-100	400	50	100	75	24.8	9	276	132	65	46	23	17	-	-	-	-	-	1000 kgf
SVF-B-5050-100	500	50	100	75	24.8	10	376	182	98	71	43	34	19	15	-	-	-	1000 kgf
SVF-B-5060-100	600	50	100	75	24.8	11	476	232	132	96	63	50	33	28	17	12	-	1000 kgf
SVF-B-5070-100	700	50	100	75	24.8	14	576	282	165	121	83	67	48	40	28	22	16	1000 kgf
SVF-B-7240-100	400	72	100	110	39.7	19	217	100	33	20	-	-	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-B-7250-100	500	72	100	110	39.7	25	317	150	65	45	16	-	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-B-7260-100	600	72	100	110	39.7	27	417	200	100	70	36	27	-	-	-	-	-	2000 kgf
SVF-B-7270-100	700	72	100	110	39.7	30	517	250	133	95	56	44	23	18	-	-	-	2000 kgf
SVF-B-10040-100	400	100	100	115	43.3	38	304	142	58	37	-	-	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-B-10050-100	500	100	100	115	43.3	43	404	192	89	62	26	18	-	-	-	-	-	3000 kgf
SVF-B-10060-100	600	100	100	115	43.3	50	504	242	123	87	46	35	14	-	-	-	-	3000 kgf

Système d'Indexage pour CUV

Permet de mettre un maximum de pièces sous la broche





Ravitailleur X-Files

Ravitailleur hydraulique de barres longues pour tours à poupée fixe.

(profil rond, 6 pans, carré)

Entièrement automatique, ne nécessitant aucun réglage manuel pour sa mise en train et son changement de diamètre.

Capacité 10 à 100mm, longueur 2 / 3,3 / 4,2 / 6,1 m

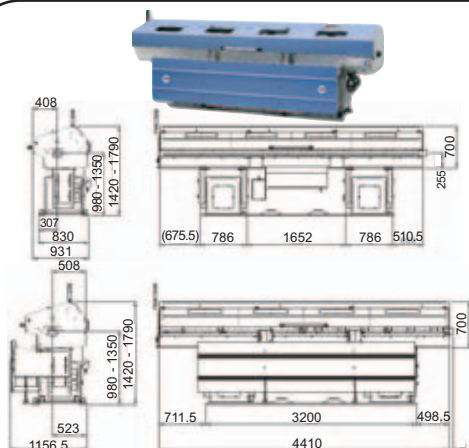
• **Zéro seconde:** temps d'équipement et de mise en train entre chaque changement de série.

• **Zéro €:** coût d'équipement supplémentaire de guidage.

• **Zéro tube de réduction de broche.**

Ravitailleurs X-Files

Modèle	Passage (mm)	Longueur Barre (m)	Magasin	Hauteur d'axe	Hauteur Total (mm)	Longueur Total (mm)
X-FILES 80-90-100	10 - 100	2 / 3,3 / 4,2 / 6,1	Plan incliné ou multi-étage	900-1250	1300-1650	4410



Ravitailleur Kayenne 52

Ravitailleur hydraulique de barres longues pour tours à poupée fixe.

(profil rond, 6 pans, carré)

Entièrement automatique, ne nécessitant aucun réglage manuel pour sa mise en train et son changement de diamètre.

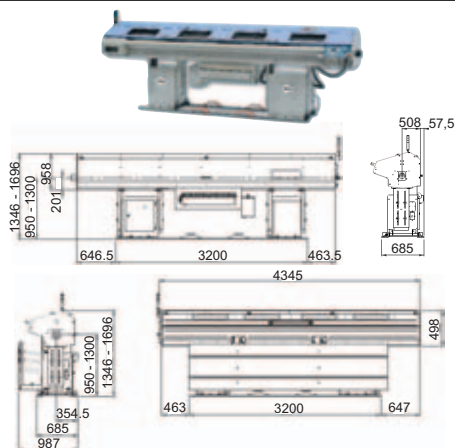
Capacité 5 à 52mm, longueur 2 / 3,3 / 4,2 / 6,1 m

• **Zéro seconde:** temps d'équipement et de mise en train entre chaque changement de série.

• **Zéro €:** coût d'équipement supplémentaire de guidage.

• **Zéro tube de réduction de broche.**

Modèle	Passage (mm)	Longueur Barre (m)	Magasin	Hauteur d'axe (mm)	Hauteur Total (mm)	Longueur Total (mm)
KAYENNE	5 - 52	2 / 3,3 / 4,2 / 6,1	Plan incliné ou multi-étage	900-1250	1300-1650	4310



Ravitailleur Magic

Ravitailleur de barres courtes et lopins entièrement automatique

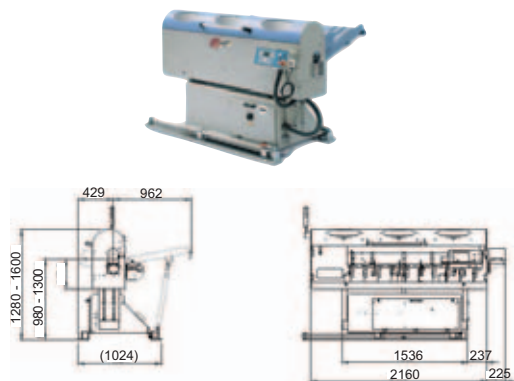
(profil rond, 6 pans, carré)

Aucun réglage manuel pour la mise en train.

Capacité 10 à 110mm, longueur 100 à 1600mm

Ravitailleurs Magic

Modèle	Passage (mm)	Longueur Barre	Magasin à plan incliné	Hauteur d'axe	Hauteur Total	Longueur Total	Réglage
MAGIC	10-110	100-1600	840	950-1300	1300-1650	2253	aucun réglage pour mise en train

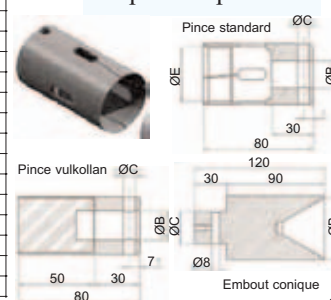


Pinces pour Ravitailleurs

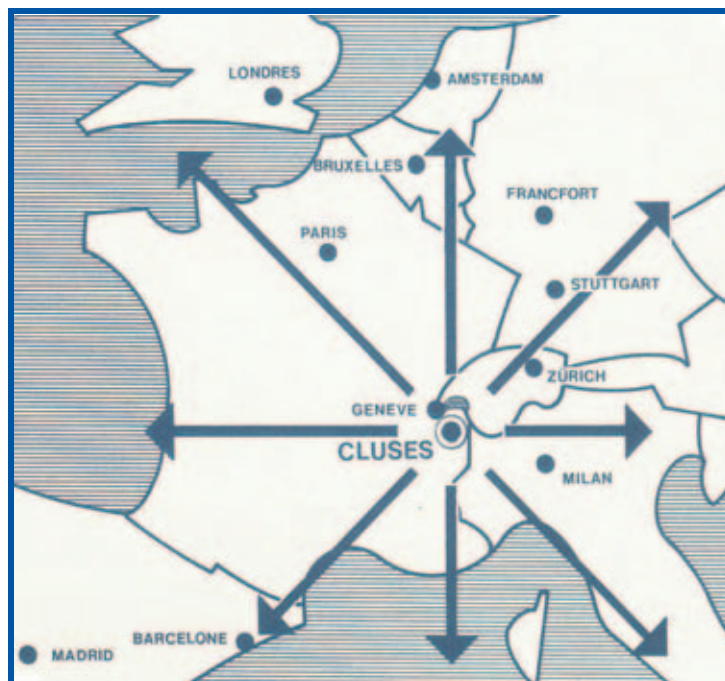
Référence	Ø A	Ø B	Ø C	Description	Référence	Ø A	Ø B	Ø C	Description	Référence	Ø A	Ø B	Ø C	Description
RPC20	19	14	5	de 6 à 15 par 1mm	RPC50	49	20	8	de 41 à 45 par 1mm	RPCC72	70.5	68.5	30	Conique
RPVC20	19	14	5	Vulkollan	RPVC50	49	20	8	Vulkollan	RPC75	74	30	8	de 66 à 70 par 1mm
RPC25	24	14	5	de 16 à 20 par 1mm	RPCC50	48.5	46.5	25	Conique	RPVC75	74	30	8	Vulkollan
RPVC25	24	14	5	Vulkollan	RPVC52	51	20	8	Vulkollan	RPCC75	73.5	71.5	30	Conique
RPC30	29	20	8	de 21 à 25 par 1mm	RPCC52	50.5	48.5	25	Conique	RPC80	79	30	8	de 71 à 75 par 1mm
RPVC30	29	20	8	Vulkollan	RPC55	54	20	8	de 46 à 50 par 1mm	RPVC80	79	30	8	Vulkollan
RPCC32	30.5	28.5	20	Conique	RPVC55	54	20	8	Vulkollan	RPCC80	78.5	76.5	30	Conique
RPC35	31	20	8	de 26 à 30 par 1mm	RPCC55	53.5	51.5	25	Conique	RPVC82	81	30	8	Vulkollan
RPVC35	31	20	8	Vulkollan	RPC60	59	20	8	de 51 à 55 par 1mm	RPCC82	80.5	78.5	30	Conique
RPCC36	34.5	32.5	20	Conique	RPVC60	59	20	8	Vulkollan	RPVC85	84	30	8	Vulkollan
RPC40	39	20	8	de 31 à 35 par 1mm	RPCC60	58.5	56.5	30	Conique	RPCC85	83.5	81.5	30	Conique
RPVC40	39	20	8	Vulkollan	RPCC62	60.5	58.5	30	Conique	RPC90	89	30	8	de 76 à 80 par 1mm
RPCC40	38.5	36.5	25	Conique	RPC65	64	20	8	de 56 à 60 par 1mm	RPVC90	89	30	8	Vulkollan
RPVC42	41	20	8	Vulkollan	RPVC65	64	20	8	Vulkollan	RPCC90	88.5	86.5	30	Conique
RPCC42	40.5	38.5	25	Conique	RPCC65	63.5	61.5	30	Conique	RPVC100	99	30	8	Vulkollan
RPC45	44	20	8	de 36 à 40 par 1mm	RPC70	69	20	8	de 61 à 65 par 1mm	RPCC100	98.5	96.5	30	Conique
RPVC45	44	20	8	Vulkollan	RPVC70	69	20	8	Vulkollan	RPVC110	109	30	8	Vulkollan
RPCC45	43.5	41.5	25	Conique	RPCC70	68.5	66.5	30	Conique	RPCC110	108.5	106.5	30	Conique

Pinces

Pinces goupillées pour une fixation simple et rapide



- **Expérience** Chatel Gallay a plus de 80 ans d'expérience dans la fabrication d'équipements de serrage de haute qualité pour machine-outils.
- **Flexibilité Innovation** La conception et la fabrication répondent aux exigences croissantes du marché.
- **Disponibilité** Stock important et Service réactif.



**CHATEL
GALLAY**

11, rue Nicolas Girod F - 74300 CLUSES
Tél : +33 4 50 98 01 06 - Fax : +33 4 50 98 02 93
Internet : <http://www.chatelgallay.com>
e-mail : infos@chatelgallay.com

Équipement de serrage :
Pinces de serrage - Canons de guidage - Porte-outils
Mandrins à pinces - Mandrins - Cylindres - Mors de serrage
Diviseurs numériques - Serrage Multi pièces - Bridage
Colonnes de bridage - Tourelles - Brunissoirs - Ravitailleurs de barres

